

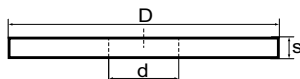
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

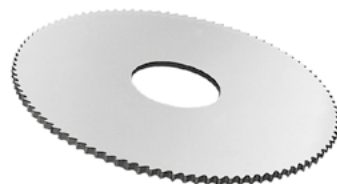
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro DIN 1837 TIPO 500

| codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z | codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
|------------|----------|--------|------------|----|------------|----------|--------|------------|-----|
| 500.1501 | 15 | 5 | 0,1 | 64 | 500.2014 | 20 | 5 | 1,4 | 40 |
| 500.15015 | | | 0,15 | 64 | 500.2015 | | | 1,5 | 40 |
| 500.1502 | | | 0,2 | 64 | 500.2016 | | | 1,6 | 40 |
| 500.15025 | | | 0,25 | 64 | 500.2018 | | | 1,8 | 32 |
| 500.1503 | | | 0,3 | 64 | 500.202 | | | 2,0 | 32 |
| 500.1504 | | | 0,4 | 64 | 500.2025 | | | 2,5 | 32 |
| 500.1505 | | | 0,5 | 48 | 500.203 | | | 3,0 | 32 |
| 500.1506 | | | 0,6 | 48 | 500.2501 | 25 | 8 | 0,1 | 80 |
| 500.1507 | | | 0,7 | 48 | 500.25015 | | | 0,15 | 80 |
| 500.1508 | | | 0,8 | 40 | 500.2502 | | | 0,2 | 80 |
| 500.1509 | | | 0,9 | 40 | 500.25025 | | | 0,25 | 80 |
| 500.151 | | | 1,0 | 40 | 500.2503 | | | 0,3 | 80 |
| 500.1511 | | | 1,1 | 40 | 500.2504 | | | 0,4 | 64 |
| 500.1512 | | | 1,2 | 40 | 500.2505 | | | 0,5 | 64 |
| 500.1513 | | | 1,3 | 40 | 500.2506 | | | 0,6 | 64 |
| 500.1514 | | | 1,4 | 40 | 500.2507 | | | 0,7 | 48 |
| 500.1515 | | | 1,5 | 40 | 500.2508 | | | 0,8 | 48 |
| 500.1516 | | | 1,6 | 40 | 500.2509 | | | 0,9 | 48 |
| 500.1518 | | | 1,8 | 40 | 500.251 | | | 1,0 | 48 |
| 500.152 | | | 2,0 | 40 | 500.2511 | | | 1,1 | 48 |
| 500.1525 | | | 2,5 | 40 | 500.2512 | | | 1,2 | 48 |
| 500.153 | | | 3,0 | 40 | 500.2513 | | | 1,3 | 40 |
| 500.2001 | 20 | 5 | 0,1 | 80 | 500.2514 | | | 1,4 | 40 |
| 500.20015 | | | 0,15 | 80 | 500.2515 | | | 1,5 | 40 |
| 500.2002 | | | 0,2 | 80 | 500.2516 | | | 1,6 | 40 |
| 500.20025 | | | 0,25 | 64 | 500.2518 | | | 1,8 | 40 |
| 500.2003 | | | 0,3 | 64 | 500.252 | | | 2,0 | 40 |
| 500.2004 | | | 0,4 | 64 | 500.2525 | | | 2,5 | 40 |
| 500.2005 | | | 0,5 | 48 | 500.253 | | | 3,0 | 32 |
| 500.2006 | | | 0,6 | 48 | 500.254 | | | 4,0 | 32 |
| 500.2007 | | | 0,7 | 48 | 500.30015 | 30 | 8 | 0,15 | 100 |
| 500.2008 | | | 0,8 | 48 | 500.3002 | | | 0,2 | 100 |
| 500.2009 | | | 0,9 | 40 | 500.30025 | | | 0,25 | 100 |
| 500.201 | | | 1,0 | 40 | 500.3003 | | | 0,3 | 80 |
| 500.2011 | | | 1,1 | 40 | 500.3004 | | | 0,4 | 80 |
| 500.2012 | | | 1,2 | 40 | 500.3005 | | | 0,5 | 80 |
| 500.2013 | | | 1,3 | 40 | | | | | |

segue alla pagina successiva

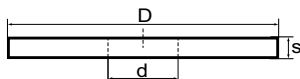
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

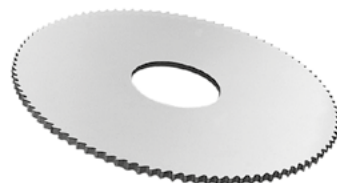
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



| seghe circolari - metallo duro | | | | | DIN 1837 TIPO 500 | | | | |
|--------------------------------|----------|--------|-----------|-----|-------------------|----------|--------|------------|-----|
| codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (±0,01) | Z | codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
| 500.3006 | 30 | 8 | 0,6 | 64 | 500.405 | 40 | 10 | 5,0 | 40 |
| 500.3007 | | | 0,7 | 64 | 500.5002 | 50 | 13 | 0,2 | 128 |
| 500.3008 | | | 0,8 | 64 | 500.50025 | | | 0,25 | 128 |
| 500.3009 | | | 0,9 | 64 | 500.5003 | | | 0,3 | 128 |
| 500.301 | | | 1,0 | 64 | 500.5004 | | | 0,4 | 100 |
| 500.3011 | | | 1,1 | 64 | 500.5005 | | | 0,5 | 100 |
| 500.3012 | | | 1,2 | 48 | 500.5006 | | | 0,6 | 100 |
| 500.3013 | | | 1,3 | 48 | 500.5007 | | | 0,7 | 80 |
| 500.3014 | | | 1,4 | 48 | 500.5008 | | | 0,8 | 80 |
| 500.3015 | | | 1,5 | 48 | 500.5009 | | | 0,9 | 80 |
| 500.3016 | | | 1,6 | 48 | 500.501 | | | 1,0 | 80 |
| 500.3018 | | | 1,8 | 48 | 500.5011 | | | 1,1 | 80 |
| 500.302 | | | 2,0 | 48 | 500.5012 | | | 1,2 | 80 |
| 500.3025 | | | 2,5 | 40 | 500.5013 | | | 1,3 | 64 |
| 500.303 | | | 3,0 | 40 | 500.5014 | | | 1,4 | 64 |
| 500.304 | | | 4,0 | 40 | 500.5015 | | | 1,5 | 64 |
| 500.305 | | | 5,0 | 32 | 500.5016 | | | 1,6 | 64 |
| 500.40015 | 40 | 10 | 0,15 | 128 | 500.5018 | | | 1,8 | 64 |
| 500.4002 | | | 0,2 | 128 | 500.502 | | | 2,0 | 64 |
| 500.40025 | | | 0,25 | 100 | 500.5025 | | | 2,5 | 64 |
| 500.4003 | | | 0,3 | 100 | 500.503 | | | 3,0 | 48 |
| 500.4004 | | | 0,4 | 100 | 500.504 | | | 4,0 | 48 |
| 500.4005 | | | 0,5 | 80 | 500.505 | | | 5,0 | 48 |
| 500.4006 | | | 0,6 | 80 | 500.506 | | | 6,0 | 40 |
| 500.4007 | | | 0,7 | 80 | 500.6302 | 63 | 16 | 0,2 | 160 |
| 500.4008 | | | 0,8 | 80 | 500.63025 | | | 0,25 | 160 |
| 500.4009 | | | 0,9 | 64 | 500.6303 | | | 0,3 | 128 |
| 500.401 | | | 1,0 | 64 | 500.6304 | | | 0,4 | 128 |
| 500.4011 | | | 1,1 | 64 | 500.6305 | | | 0,5 | 128 |
| 500.4012 | | | 1,2 | 64 | 500.6306 | | | 0,6 | 100 |
| 500.4013 | | | 1,3 | 64 | 500.6307 | | | 0,7 | 100 |
| 500.4014 | | | 1,4 | 64 | 500.6308 | | | 0,8 | 100 |
| 500.4015 | | | 1,5 | 64 | 500.6309 | | | 0,9 | 100 |
| 500.4016 | | | 1,6 | 64 | 500.631 | | | 1,0 | 100 |
| 500.4018 | | | 1,8 | 48 | 500.6311 | | | 1,1 | 80 |
| 500.402 | | | 2,0 | 48 | 500.6312 | | | 1,2 | 80 |
| 500.4025 | | | 2,5 | 48 | 500.6313 | | | 1,3 | 80 |
| 500.403 | | | 3,0 | 48 | 500.6314 | | | 1,4 | 80 |
| 500.404 | | | 4,0 | 40 | | | | | |

segue alla pagina successiva

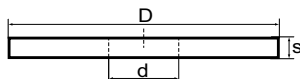
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

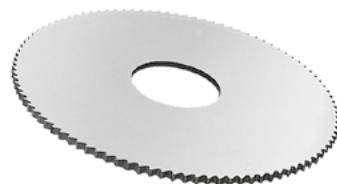
Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro DIN 1837 TIPO 500

| codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z | codice 500 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
|------------|----------|--------|------------|-----|------------|----------|--------|------------|-----|
| 500.6315 | 63 | 16 | 1,5 | 80 | 500.1001* | | | 1,0 | 128 |
| 500.6316 | | | 1,6 | 80 | 500.10011* | | | 1,1 | 128 |
| 500.6318 | | | 1,8 | 80 | 500.10012* | | | 1,2 | 128 |
| 500.632 | | | 2,0 | 80 | 500.10013* | | | 1,3 | 100 |
| 500.6325 | | | 2,5 | 64 | 500.10014* | 100 | 22 | 1,4 | 100 |
| 500.633 | | | 3,0 | 64 | 500.10015* | | | 1,5 | 100 |
| 500.634* | | | 4,0 | 64 | 500.10016* | | | 1,6 | 100 |
| 500.635* | | | 5,0 | 48 | 500.10018* | | | 1,8 | 100 |
| 500.636* | | | 6,0 | 48 | 500.1002* | | | 2,0 | 100 |
| 500.8003* | 80 | 22 | 0,3 | 160 | 500.10025* | | | 2,5 | 100 |
| 500.8004* | | | 0,4 | 160 | 500.1003* | | | 3,0 | 80 |
| 500.8005* | | | 0,5 | 128 | 500.1004* | | | 4,0 | 80 |
| 500.8006* | | | 0,6 | 128 | 500.1005* | | | 5,0 | 80 |
| 500.8007* | | | 0,7 | 128 | 500.1006* | | | 6,0 | 64 |
| 500.8008* | | | 0,8 | 128 | 500.12508* | 125 | 22 | 0,8 | 160 |
| 500.8009* | | | 0,9 | 100 | 500.1251* | | | 1,0 | 160 |
| 500.801* | | | 1,0 | 100 | 500.12512* | | | 1,2 | 128 |
| 500.8011* | | | 1,1 | 100 | 500.12515* | | | 1,5 | 128 |
| 500.8012* | | | 1,2 | 100 | 500.12516* | | | 1,6 | 128 |
| 500.8013* | | | 1,3 | 100 | 500.12518* | | | 1,8 | 128 |
| 500.8014* | | | 1,4 | 100 | 500.1252* | | | 2,0 | 128 |
| 500.8015* | | | 1,5 | 100 | 500.12525* | | | 2,5 | 100 |
| 500.8016* | | | 1,6 | 100 | 500.1253* | | | 3,0 | 100 |
| 500.8018* | | | 1,8 | 80 | 500.1254* | | | 4,0 | 100 |
| 500.802* | | | 2,0 | 80 | 500.1255* | | | 5,0 | 80 |
| 500.8025* | | | 2,5 | 80 | 500.1256* | | | 6,0 | 80 |
| 500.803* | | | 3,0 | 80 | | | | | |
| 500.804* | | | 4,0 | 64 | | | | | |
| 500.805* | | | 5,0 | 64 | | | | | |
| 500.806* | | | 6,0 | 64 | | | | | |
| 500.10005* | 100 | 22 | 0,5 | 160 | | | | | |
| 500.10006* | | | 0,6 | 160 | | | | | |
| 500.10007* | | | 0,7 | 128 | | | | | |
| 500.10008* | | | 0,8 | 128 | | | | | |
| 500.10009* | | | 0,9 | 128 | | | | | |

* a richiesta

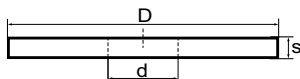
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



| seghe circolari - metallo duro | | | | | DIN 1838 TIPO 501 | | | | |
|--------------------------------|----------|--------|------------|----|-------------------|----------|--------|------------|----|
| codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z | codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
| 501.1502 | 15 | 5 | 0,2 | 20 | 501.203 | 20 | 5 | 3,0 | 20 |
| 501.15025 | | | 0,25 | 20 | 501.2502 | 25 | 8 | 0,2 | 20 |
| 501.1503 | | | 0,3 | 20 | 501.25025 | | | 0,25 | 20 |
| 501.1504 | | | 0,4 | 20 | 501.2503 | | | 0,3 | 20 |
| 501.1505 | | | 0,5 | 20 | 501.2504 | | | 0,4 | 20 |
| 501.1506 | | | 0,6 | 20 | 501.2505 | | | 0,5 | 20 |
| 501.1507 | | | 0,7 | 20 | 501.2506 | | | 0,6 | 20 |
| 501.1508 | | | 0,8 | 20 | 501.2507 | | | 0,7 | 20 |
| 501.1509 | | | 0,9 | 20 | 501.2508 | | | 0,8 | 20 |
| 501.151 | | | 1,0 | 20 | 501.2509 | | | 0,9 | 20 |
| 501.1511 | | | 1,1 | 20 | 501.251 | | | 1,0 | 20 |
| 501.1512 | | | 1,2 | 20 | 501.2511 | | | 1,1 | 20 |
| 501.1513 | | | 1,3 | 20 | 501.2512 | | | 1,2 | 20 |
| 501.1514 | | | 1,4 | 20 | 501.2513 | | | 1,3 | 20 |
| 501.1515 | | | 1,5 | 20 | 501.2514 | | | 1,4 | 20 |
| 501.1516 | | | 1,6 | 20 | 501.2515 | | | 1,5 | 20 |
| 501.1518 | | | 1,8 | 20 | 501.2516 | | | 1,6 | 20 |
| 501.152 | | | 2,0 | 20 | 501.2518 | | | 1,8 | 20 |
| 501.1525 | | | 2,5 | 20 | 501.252 | | | 2,0 | 20 |
| 501.153 | | | 3,0 | 20 | 501.2525 | | | 2,5 | 20 |
| 501.2002 | 20 | 5 | 0,2 | 20 | 501.253 | | | 3,0 | 20 |
| 501.20025 | | | 0,25 | 20 | 501.254 | | | 4,0 | 20 |
| 501.2003 | | | 0,3 | 20 | 501.3002 | 30 | 8 | 0,2 | 30 |
| 501.2004 | | | 0,4 | 20 | 501.30025 | | | 0,25 | 30 |
| 501.2005 | | | 0,5 | 20 | 501.3003 | | | 0,3 | 30 |
| 501.2006 | | | 0,6 | 20 | 501.3004 | | | 0,4 | 30 |
| 501.2007 | | | 0,7 | 20 | 501.3005 | | | 0,5 | 30 |
| 501.2008 | | | 0,8 | 20 | 501.3006 | | | 0,6 | 30 |
| 501.2009 | | | 0,9 | 20 | 501.3007 | | | 0,7 | 30 |
| 501.201 | | | 1,0 | 20 | 501.3008 | | | 0,8 | 24 |
| 501.2011 | | | 1,1 | 20 | 501.3009 | | | 0,9 | 24 |
| 501.2012 | | | 1,2 | 20 | 501.301 | | | 1,0 | 24 |
| 501.2013 | | | 1,3 | 20 | 501.3011 | | | 1,1 | 24 |
| 501.2014 | | | 1,4 | 20 | 501.3012 | | | 1,2 | 24 |
| 501.2015 | | | 1,5 | 20 | 501.3013 | | | 1,3 | 24 |
| 501.2016 | | | 1,6 | 20 | 501.3014 | | | 1,4 | 24 |
| 501.2018 | | | 1,8 | 20 | 501.3015 | | | 1,5 | 24 |
| 501.202 | | | 2,0 | 20 | 501.3016 | | | 1,6 | 24 |
| 501.2025 | | | 2,5 | 20 | | | | | |

segue alla pagina successiva

Seghe circolari - Metallo duro integrale

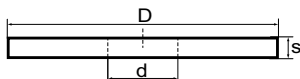
Ideali per spessori alti ed elevate profondità

di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838

| seghe circolari - metallo duro | | | | | DIN 1838 TIPO 501 | | | | |
|--------------------------------|----------|--------|------------|----|-------------------|----------|--------|------------|----|
| codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z | codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
| 501.3018 | 30 | 8 | 1,8 | 24 | 501.5012 | 50 | 13 | 1,2 | 40 |
| 501.302 | | | 2,0 | 24 | 501.5013 | | | 1,3 | 32 |
| 501.3025 | | | 2,5 | 24 | 501.5014 | | | 1,4 | 32 |
| 501.303 | | | 3,0 | 24 | 501.5015 | | | 1,5 | 32 |
| 501.304 | | | 4,0 | 24 | 501.5016 | | | 1,6 | 32 |
| 501.305 | | | 5,0 | 24 | 501.5018 | | | 1,8 | 32 |
| 501.4002 | 40 | 10 | 0,2 | 40 | 501.502 | | | 2,0 | 32 |
| 501.40025 | | | 0,25 | 40 | 501.5025 | | | 2,5 | 32 |
| 501.4003 | | | 0,3 | 40 | 501.503 | | | 3,0 | 24 |
| 501.4004 | | | 0,4 | 40 | 501.504 | | | 4,0 | 24 |
| 501.4005 | | | 0,5 | 40 | 501.505 | | | 5,0 | 24 |
| 501.4006 | | | 0,6 | 40 | 501.506 | | | 6,0 | 20 |
| 501.4007 | | | 0,7 | 40 | 501.6303 | 63 | 16 | 0,3 | 64 |
| 501.4008 | | | 0,8 | 32 | 501.6304 | | | 0,4 | 64 |
| 501.4009 | | | 0,9 | 32 | 501.6305 | | | 0,5 | 64 |
| 501.401 | | | 1,0 | 32 | 501.6306 | | | 0,6 | 48 |
| 501.4011 | | | 1,1 | 32 | 501.6307 | | | 0,7 | 48 |
| 501.4012 | | | 1,2 | 32 | 501.6308 | | | 0,8 | 48 |
| 501.4013 | | | 1,3 | 32 | 501.6309 | | | 0,9 | 48 |
| 501.4014 | | | 1,4 | 32 | 501.631 | | | 1,0 | 48 |
| 501.4015 | | | 1,5 | 32 | 501.6311 | | | 1,1 | 40 |
| 501.4016 | | | 1,6 | 32 | 501.6312 | | | 1,2 | 40 |
| 501.4018 | | | 1,8 | 32 | 501.6313 | | | 1,3 | 40 |
| 501.402 | | | 2,0 | 32 | 501.6314 | | | 1,4 | 40 |
| 501.4025 | | | 2,5 | 32 | 501.6315 | | | 1,5 | 40 |
| 501.403 | | | 3,0 | 32 | 501.6316 | | | 1,6 | 40 |
| 501.404 | | | 4,0 | 32 | 501.6318 | | | 1,8 | 40 |
| 501.405 | | | 5,0 | 32 | 501.632 | | | 2,0 | 40 |
| 501.5002 | 50 | 13 | 0,2 | 48 | 501.6325 | | | 2,5 | 32 |
| 501.50025 | | | 0,25 | 48 | 501.633 | | | 3,0 | 32 |
| 501.5003 | | | 0,3 | 48 | 501.634* | | | 4,0 | 32 |
| 501.5004 | | | 0,4 | 48 | 501.635* | | | 5,0 | 24 |
| 501.5005 | | | 0,5 | 48 | 501.636* | | | 6,0 | 24 |
| 501.5006 | | | 0,6 | 48 | 501.8003* | 80 | 22 | 0,3 | 64 |
| 501.5007 | | | 0,7 | 40 | 501.8004* | | | 0,4 | 64 |
| 501.5008 | | | 0,8 | 40 | 501.8005* | | | 0,5 | 64 |
| 501.5009 | | | 0,9 | 40 | 501.8006* | | | 0,6 | 64 |
| 501.501 | | | 1,0 | 40 | 501.8007* | | | 0,7 | 64 |
| 501.5011 | | | 1,1 | 40 | | | | | |

* a richiesta

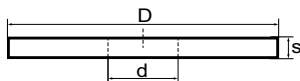
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



| seghe circolari - metallo duro | | | | | DIN 1838 TIPO 501 | | | | |
|--------------------------------|----------|--------|------------|----|-------------------|----------|--------|------------|----|
| codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z | codice 501 | D (js15) | d (h7) | S (± 0,01) | Z |
| 501.8008* | 80 | 22 | 0,8 | 64 | 501.10013* | 100 | 22 | 1,3 | 48 |
| 501.8009* | | | 0,9 | 48 | 501.10014* | | | 1,4 | 48 |
| 501.801* | | | 1,0 | 48 | 501.10015* | | | 1,5 | 48 |
| 501.8011* | | | 1,1 | 48 | 501.10016* | | | 1,6 | 48 |
| 501.8012* | | | 1,2 | 48 | 501.10018* | | | 1,8 | 48 |
| 501.8013* | | | 1,3 | 48 | 501.1002* | | | 2,0 | 48 |
| 501.8014* | | | 1,4 | 48 | 501.10025* | | | 2,5 | 48 |
| 501.8015* | | | 1,5 | 48 | 501.1003* | | | 3,0 | 40 |
| 501.8016* | | | 1,6 | 48 | 501.1004* | | | 4,0 | 40 |
| 501.8018* | | | 1,8 | 40 | 501.1005* | | | 5,0 | 40 |
| 501.802* | | | 2,0 | 40 | 501.1006* | | | 6,0 | 32 |
| 501.8025* | | | 2,5 | 40 | 501.12508* | 125 | 22 | 0,8 | 80 |
| 501.803* | | | 3,0 | 40 | 501.1251* | | | 1,0 | 80 |
| 501.804* | | | 4,0 | 32 | 501.12512* | | | 1,2 | 64 |
| 501.805* | | | 5,0 | 32 | 501.12515* | | | 1,5 | 64 |
| 501.806* | | | 6,0 | 32 | 501.12516* | | | 1,6 | 64 |
| 501.10005* | 100 | 22 | 0,5 | 80 | 501.12518* | | | 1,8 | 64 |
| 501.10006* | | | 0,6 | 80 | 501.1252* | | | 2,0 | 64 |
| 501.10007* | | | 0,7 | 80 | 501.12525* | | | 2,5 | 48 |
| 501.10008* | | | 0,8 | 64 | 501.1253* | | | 3,0 | 48 |
| 501.10009* | | | 0,9 | 64 | 501.1254* | | | 4,0 | 48 |
| 501.1001* | | | 1,0 | 64 | 501.1255* | | | 5,0 | 40 |
| 501.10011* | | | 1,1 | 64 | 501.1256* | | | 6,0 | 40 |
| 501.10012* | | | 1,2 | 64 | | | | | |

* a richiesta

NB metallo a richiesta dentatura-foro-spessore e diametro (D) diversi



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

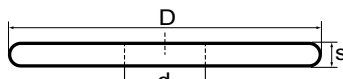
+39 329 134 3037

Seghe circolari - Raggio convesso - Metallo duro integrale

Slitting saws with convex radius - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura B



SERIE 505 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

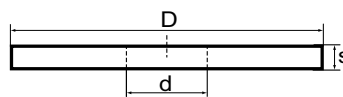
TIPO 505

| codice 505 | D (js15) | d (h7) | S | Z | codice 505 | D (js15) | d (h7) | S | Z |
|------------|----------|--------|-----|----|-----------------------------|----------|--------|-----|----|
| 505.201 | 20 | 5 | 1,0 | 30 | 505.402 | 40 | 10 | 2,0 | 24 |
| 505.2015 | | | 1,5 | 30 | 505.403 | | | 3,0 | 24 |
| 505.202 | | | 2,0 | 30 | 505.404 | | | 4,0 | 24 |
| 505.2025 | | | 2,5 | 20 | 505.405 | | | 5,0 | 20 |
| 505.203 | | | 3,0 | 20 | 505.406 | | | 6,0 | 20 |
| 505.251 | 25 | 8 | 1,0 | 30 | 505.501 | 50 | 13 | 1,0 | 30 |
| 505.2515 | | | 1,5 | 30 | 505.502 | | | 2,0 | 30 |
| 505.252 | | | 2,0 | 24 | 505.503 | | | 3,0 | 30 |
| 505.2525 | | | 2,5 | 24 | 505.504 | | | 4,0 | 30 |
| 505.253 | | | 3,0 | 24 | 505.505 | | | 5,0 | 24 |
| 505.301 | 30 | 8 | 1,0 | 30 | 505.506 | | | 6,0 | 24 |
| 505.3015 | | | 1,5 | 30 | 505.632 | 63 | 16 | 2,0 | 40 |
| 505.302 | | | 2,0 | 30 | 505.633 | | | 3,0 | 40 |
| 505.3025 | | | 2,5 | 30 | 505.634 | | | 4,0 | 40 |
| 505.303 | | | 3,0 | 30 | 505.635 | | | 5,0 | 30 |
| 505.401 | 40 | 10 | 1,0 | 24 | Tolleranza S = non indicata | | | | |

Seghe circolari 3 tagli

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



3 tagli



SERIE 504 - seghe circolari - metallo duro

| codice 504 | D | d | S (± 0,01) | Z | codice 504 | D | d | S (± 0,01) | Z |
|------------|----|----|------------|----|------------|----|----|------------|----|
| 504.202 | 20 | 5 | 2 | 12 | 504.404 | 40 | 10 | 4 | 20 |
| 504.203 | | | 3 | 12 | 504.502 | 50 | 13 | 2 | 40 |
| 504.204 | | | 4 | 12 | 504.503 | | | 3 | 40 |
| 504.252 | 25 | 8 | 2 | 20 | 504.504 | | | 4 | 30 |
| 504.253 | | | 3 | 12 | 504.632 | 63 | 16 | 2 | 50 |
| 504.254 | | | 4 | 12 | 504.633 | | | 3 | 50 |
| 504.302 | 30 | 8 | 2 | 24 | 504.634 | | | 4 | 30 |
| 504.303 | | | 3 | 24 | 504.802 | 80 | 22 | 2 | 60 |
| 504.304 | | | 4 | 30 | 504.803 | | | 3 | 50 |
| 504.402 | 40 | 10 | 2 | 30 | 504.804 | | | 4 | 50 |
| 504.403 | | | 3 | 20 | | | | | |