

**Formdrill****Punte Corte / corte piane - Punte Lunghe / lunghe piane**

Come scegliere la punta in base allo spessore da forare

diametro punta	Corte		Corte Piane		Lunghe		Lunghe Piane	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	inches	mm
2.0 - 2.9	1.5	0.06	2.0	0.08	2.5	0.10	3.0	0.12
3.0 - 3.9	1.5	0.06	2.0	0.08	2.5	0.10	4.0	0.16
4.0 - 4.9	2.0	0.08	2.5	0.10	2.5	0.10	4.0	0.16
5.0 - 5.9	2.0	0.08	2.5	0.10	3.0	0.12	4.0	0.16
6.0 - 6.9	2.5	0.10	3.0	0.12	3.5	0.14	5.0	0.20
7.0 - 7.9	2.5	0.10	3.0	0.12	4.0	0.16	6.0	0.24
8.0 - 8.9	3.0	0.12	4.0	0.16	4.5	0.18	6.0	0.24
9.0 - 9.9	3.0	0.12	4.0	0.16	5.0	0.20	6.0	0.24
10.0 - 10.9	3.0	0.12	4.0	0.16	6.0	0.24	7.0	0.28
11.0 - 11.9	3.0	0.12	4.0	0.16	6.0	0.24	7.0	0.28
12.0 - 12.9	3.0	0.12	4.0	0.16	6.0	0.24	7.0	0.28
13.0 - 13.9	3.5	0.14	4.5	0.18	6.0	0.24	7.0	0.28
14.0 - 14.9	3.5	0.14	4.5	0.18	6.0	0.24	7.0	0.28
15.0 - 15.9	3.5	0.14	4.5	0.18	7.0	0.28	8.5	0.34