

cagelli

SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE



DIMOSTRAZIONI
TECNICHE



FORMAZIONE
PROFESSIONALE



PARTNER
AFFIDABILE



INSTALLAZIONI
& MANUTENZIONI
UNITÀ FILTRANTI



SPEDIZIONI
H24



MAGAZZINO
VERTICALE

STAFFAGGIO SPECIALE



OK-VISE®



0331 899 415



329 134 3037



amicotecnico@cagelli.com

IL TUO PARTNER A DOMICILIO

CAGELLI, LA STORIA

CAGELLI ma senza il punto sulla i.

C'è chi mette i "puntini sulle i" e chi li toglie. Noi preferiamo toglierli.

Ci siamo rinnovati e lo stiamo facendo ripartendo dal nostro marchio. **CAGELLI senza il punto sulla i.** Non perchè non siamo abbastanza scrupolosi o precisi, ma perchè preferiamo andare dritti al punto senza doverlo mettere.

MAI PAURA!

"Mai Paura!" diceva il fondatore Antonio Cagelli. Giovanna, General manager dell'azienda & sua sorella Claudia, continuano a portare avanti questa filosofia da quel lontano 1971, anno di fondazione dell'azienda. Oggi, la gamma CAGELLI conta più di 30 marchi, i più importanti con contratti di **Esclusiva in Italia come Loc-Line, Filtermist, Noga, Mitee Bite, Kopal e Ok•Vise.** Un risultato ottenuto nel tempo grazie ad un grande lavoro di tutto il team, mosso dalla volontà di promuovere l'eccellenza, proponendo i migliori prodotti del settore unito ad un servizio totalmente dedicato al Cliente.

Grazie ai nostri tecnici e ai Van Cagelli, possiamo portare i nostri prodotti e la formazione tecnica a domicilio.

Veniamo noi da voi!

I SERVIZI

LA GUIDA CAGELLI, IL CATALOGO N.9

Il Catalogo N.9 è la guida nel mondo Cagelli nella Meccanica di precisione e nelle Unità Fitranti, con una proposta di **oltre 5.000 prodotti di eccellenza nelle soluzioni di staffaggio, filtrazione, foratura e filettatura.**

PERCORSO VAN CAGELLI

Interventi e formazione tecnica sul furgone Cagelli.

Ad ogni domanda il tecnico CAGELLI risponde!

Un supporto ai nostri Clienti grazie ai VAN CAGELLI, **officina mobile meccanica attrezzata per dimostrazioni tecniche a domicilio, manutenzioni o per il pronto intervento!**

Prenota la dimostrazione tecnica con il VAN CAGELLI per approfondire la conoscenza, risolvere dubbi e toccare con mano le nostre migliori proposte nelle:

- **Unità filtranti per fumi e nebbie oleose**
- **Maschiatrici elettriche**
- **Staffaggi verticali ed orizzontali**
- **Piastre per il vuoto**

MAGAZZINO VERTICALE E CONSEGNA IN 24/48 H

Oggi la nuova sfida è nella logistica. La velocità di azione e la precisione nelle spedizioni è fondamentale per offrire un servizio che faccia davvero la differenza. **il nostro magazzino verticale totalmente automatizzato permette una gestione veloce e puntuale di tutta la logistica.**

AMICOTECNICO@CAGELLI.COM

Puoi prenotare sopralluoghi, consulenze tecniche o il servizio di formazione firmata Cagelli, scrivendo all'indirizzo: **amicotecnico.com.** Ti risponderemo entro 24H.

IL CATALOGO 9

oltre 5000 articoli,
più di 5000 soluzioni.

- utensili, strumenti & accessori
- staffaggio verticale & orizzontale
- trattamento aria & olio
- attrezzature speciali



LA GUIDA CAGELLI 2024

Il Catalogo 9 è rinnovato nel design e nei contenuti, studiato per essere più facilmente consultabile dai nostri Clienti & Rivenditori. Sappiamo quanto in vendita il tempo sia prezioso, ecco perché abbiamo cercato di rendere il nuovo catalogo più veloce nella consultazione, aiutando la lettura attraverso un visual più chiaro ed immediato, con un indice dei prodotti, parlante.

SEZIONE BLU

I migliori utensili per la Meccanica di precisione:

utensili da taglio • marcatori professionali • aste portacomparatore • sbavatori • cutter • elementi di sicurezza • gamma completa di sistemi di lubrorefrigerazione per alte e basse pressioni

SEZIONE VERDE

Le migliori proposte per la filtrazione:

gamma delle unità filtranti per nebbie oleose per lavorazioni standard o ad olio intero • soluzioni in acciaio inox per l'industria alimentare e macchine lavapezzi • aspiratori portatili per fumi di saldatura • disoleatori e miscelatori • tessuti filtranti

SEZIONE ARANCIONE

Lo staffaggio speciale & attrezzature

systemi di staffaggio orizzontale, verticale e con catena • piastre per il vuoto • mandrini autoserranti di precisione • contropunte • trascinatori • autosvasatori • sistema di fluidoforatura

SEZIONE GIALLA

Le attrezzature speciali

maschiatriche elettriche modelli orizzontali & verticali con bussole & riduttori, tavolo da lavoro & multifunzione • Rota-Rach®



MARCHI STORICI IN ESCLUSIVA

PARTNERSHIP • F-AIR CLUB • GARANZIE SOCI



LOC-LINE

La soluzione N°1 per il passaggio dei liquidi refrigeranti sulle macchine utensili di tutto il mondo.

Leader nel settore dei tubi modulari, Loc-Line viene utilizzato non solo come tubo di raffreddamento, ma anche per l'erogazione di aria, come sistema di aspirazione, in agricoltura, nel settore alimentare e come supporto per oggetti per l'assistenza ai disabili.

Marchio in esclusiva CAGELLI dal 1983.



Le unità filtranti Filtermist fanno parte del Gruppo Absolent Air Care Group, marchio di eccellenza per nebbie oleose per applicazioni quali lavorazione a macchina, elettroerosione, rettifica, tornitura, spruzzatura alimentare e lavaggio industriale. **Nell'anno 2004 si stipula l'accordo per distribuzione del marchio Filtermist. Oggi CAGELLI ha la distribuzione esclusiva in Italia grazie al grande impegno nel sviluppare servizi pensati sui propri Clienti con vantaggi speciali come la creazione di F-Air Club, community riservata ai soci Filtermist.**

NOGA

Leader di mercato con proposte dalla qualità premium, offre una gamma completa dedicata a sbavatori e aste portacomparatore. Dal 1988 inizia per CAGELLI una delle più importanti partnership che dura ancora oggi, con l'introduzione di due nuove linee: Noga Frese rotative in metallo duro e la new entry NogaMT con gli utensili U-Burr per sbavatura, smussatura e lamatura ad alto contenuto tecnologico.

KOPAL

Soluzioni innovative nello staffaggio verticale & orizzontale. Da oltre 50 anni produce sistemi di staffaggio e smussatura unici per tecnica, capacità e qualità. Il Monobloc è la staffa più venduta di sempre con gli autosvasatori Kopal, che rappresentano da sempre la soluzione ideale nella sbavatura interna ed esterna di tubi. **Marchio storico esclusivo CAGELLI dal 1971.**

GOTAP

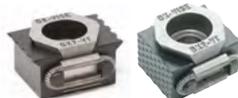
La stretta collaborazione con l'azienda GAMOR inizia intorno all'anno 2000, prima con le maschiatrici idrauliche e pneumatiche poi, nel 2020 allargando l'esclusiva anche alle maschiatrici elettriche a tecnologia avanzata GOTAP.

MITEE - BITE

Azienda americana che propone da oltre 30 anni, soluzioni di serraggio altamente innovative. **Inizia la collaborazione con CAGELLI intorno agli anni '90,** con il sistema di staffaggio eccentrico e successivamente, ampliando l'esclusiva anche alla gamma dei piani per il vuoto universale e multi funzionale per permettere differenti soluzioni di staffaggio.

CAGELLI.COM

LA MECCANICA DI PRECISIONE IN UN **CLICK**



SCEGLI, SELEZIONA, ACQUISTA

Cagelli.com il tuo E-Shop per acquistare in pochi click, più di 5000 proposte nella meccanica di precisione.

Acquista in modo rapido e sicuro!

BRADclick

il tuo assistente virtuale
che forma & informa.

ORDINA IN UN CLICK!

CAGELLI.COM: AREA RISERVATA AL CLIENTE

Attraverso l'Area Riservata, il Cliente può consultare e controllare in ogni momento, lo storico degli acquisti e lo stato degli ordini aperti:

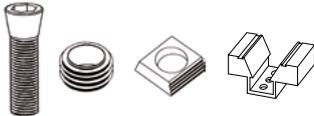
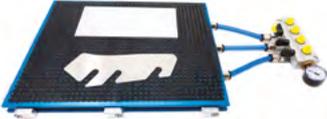
- creazione dell'ordine & ordini in corso
- storico fatture degli ultimi 2 anni
- news, sconti e promozioni dedicate

IL BELLO DELLA MECCANICA!

BradClick è il tuo assistente digitale personale sempre pronto ad aiutarti nella scelta del tuo prodotto da acquistare!

Clikka su **cagelli.com** e scegli tra più di 5000 soluzioni per staffaggio, filtrazione, foratura e filettatura. Clikka e Naviga in modo sicuro in pochi click.

STAFFAGGIO speciale INDICE

| SEZIONE • STAFFAGGIO SPECIALE | | PAGINE | | MARCHIO | |
|---|---|-------------|-------|---------|---|
|  | Staffaggio eccentrico | da 11 | a 19 | | |
|  | Staffaggio ad espansione & Morsetto concentrico | NEW! | da 20 | a 26 | |
|  | Staffaggio Ultrabite - Base Heavy duty | NEW! | da 27 | a 34 |  |
|  | Staffaggio Versa Grip - Talon Grip - Mitee Grip | NEW! | da 35 | a 39 | |
|  | Ricambi | | da 40 | a 40 | |
|  | Blocchetti di fissaggio a cuneo | | da 41 | a 54 |  |
|  | Sistema MULTI RAIL RM e RH | | da 55 | a 65 | |
|  | Piastre e pompe per il vuoto | | da 66 | a 68 |  |
|  | Cambio pallet e fissaggio in aspirazione | | da 69 | a 73 |  |

STAFFAGGIO



OK-VISE®

SOLFORMEC

A blue, stylized graphic element resembling a wing or a curved blade, positioned below the text 'SOLFORMEC'. It has a central point and tapers outwards, with a slight 3D effect.

speciale

4 PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

1. con vite eccentrica
2. ad espansione
3. a cuneo centrale
4. con il vuoto

VANTAGGI

- alternativa alla morsa tradizionale
- forza di serraggio elevata
- rapido set-up
- precisi
- versatili
- personalizzabili
- minimo ingombro

PERCHÈ SCEGLIERE UNA SOLUZIONE FIRMATA CAGELLI

- MIGLIORANO QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO
- AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ
- FLESSIBILITÀ OPERATIVA
- MINOR SPRECO MATERIA PRIMA = RISPARMIO
- SUPPORTO TECNICO



cagelli

VAN cagelli

Officina Mobile Meccanica Attrezzata a Domicilio

Prenota in un click la tua dimostrazione tecnica:

- ▶ cagelli.com
- ▶ amico-tecnico



**Ti serve uno staffaggio speciale?
Nessun problema!**

Scopri il nuovo servizio progettazione attrezzature speciali!



amicotecnico@cagelli.com



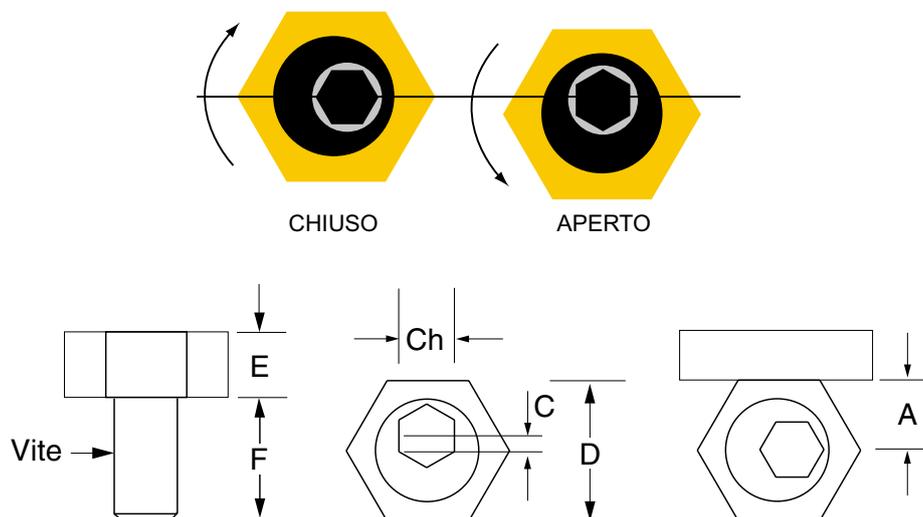
SISTEMI DI STAFFAGGIO

CAGELLI.COM
LA MECCANICA DI PRECISIONE IN UN **CLICK**

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Il sistema MITEE-BITE

Il sistema di staffaggio MITEE-BITE combina forza, versatilità di esecuzione con economia e semplicità d'uso. Il funzionamento del morsetto di bloccaggio ad eccentrico è assai semplice. La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

| codice | modello | vite | ch | c* | d | e | f | a | forza kg | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------|---------|------|----|-----|-------|------|------|------|----------|-------------|---------------------|
| 09.700 | 50204 | M4 | 3 | 0,7 | 7,9 | 2,8 | 9,6 | 3,8 | 90 | 10 | 2 Nm |
| 09.702 | 50206 | M6 | 4 | 1,0 | 15,9 | 4,8 | 11,2 | 7,8 | 360 | 10 | 8,5 Nm |
| 09.704 | 50208 | M8 | 5 | 1,0 | 20,6 | 4,55 | 15,0 | 10,2 | 360 | 12 | 11,3 Nm |
| 09.705 | 50210 | M10 | 7 | 1,3 | 20,6 | 6,3 | 19,0 | 10,2 | 900 | 10 | 28 Nm |
| 09.706 | 50212 | M12 | 8 | 2,0 | 25,4 | 9,5 | 22,8 | 12,7 | 1800 | 8 | 88 Nm |
| 09.703 | 50216 | M16 | 12 | 2,5 | 30,1 | 12,7 | 28,5 | 15,0 | 2700 | 4 | 125 Nm |
| 09.755 | 50205** | M6 | 4 | 1,0 | 15,86 | 4,8 | 11,2 | 7,8 | 360 | 4 | 8,5 Nm |
| 09.750 | 50207** | M8 | 5 | 1,0 | 20,6 | 6,3 | 15,0 | 10,3 | 360 | 4 | 11,3 Nm |

*Corsa max eccentrico

**ACCIAIO INOX - ideale per macchine elettroerosione

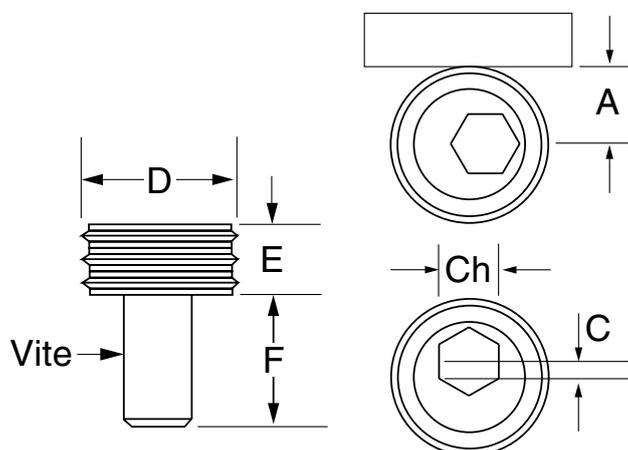
Rispettare la quota "a" tra il pezzo da bloccare e l'asse del filetto del morsetto



MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti di chiusura a testa cilindrica

Questi morsetti vengono utilizzati al posto degli originali morsetti esagonali in ottone quando si devono staffare pezzi grezzi o di fusione e pezzi con superfici curvilinee.



CHIUSURA A TESTA CILINDRICA • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| codice | vite | ch | c* | d | e | f | a | forza kg | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------|------|----|------|-------|-------|-------|-------|----------|-------------|---------------------|
| 82584 | M10 | 7 | 1,27 | 20,60 | 6,35 | 19 | 10,15 | 900 | 8 | 28 Nm |
| 82588 | M12 | 8 | 2,03 | 25,40 | 9,52 | 22,80 | 12,70 | 1800 | 8 | 88 Nm |
| 82592 | M16 | 12 | 2,54 | 30,15 | 12,70 | 28,50 | 15,00 | 2700 | 4 | 135 Nm |

*Corsa max eccentrico



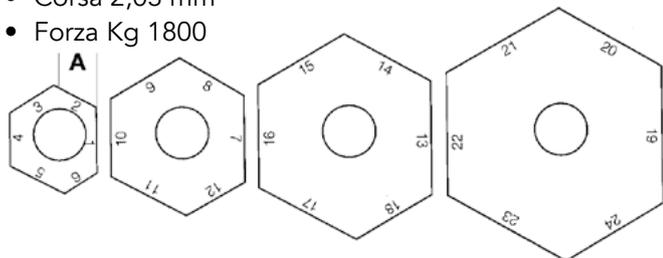
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti SERIE 9

Morsetti a chiusura con vite a testa eccentrica per bloccare pezzi di dimensioni differenti. Ogni lato del morsetto ha una distanza dal centro maggiore di 1 mm rispetto all'altro.

Caratteristiche:

- Spessore 10 mm
- Vite eccentrica M12
- Corsa 2,03 mm
- Forza Kg 1800

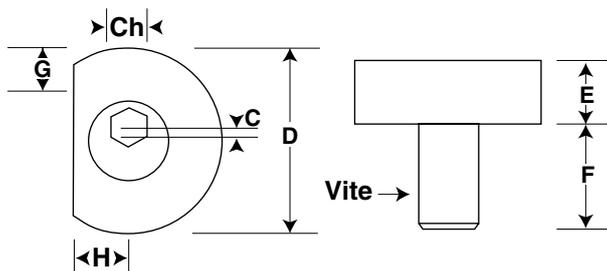


MORSETTI SERIE 9 • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| codice | descrizione | | "A" distanza dal centro |
|------------------------------|----------------|---------------------|-------------------------|
| 95110 95115 | 1-6 1-6 | liscio scanalato | da 12 a 17 mm |
| 95120 95125 | 7-12 7-12 | liscio scanalato | da 18 a 23 mm |
| 95130 95135 | 13-18 13-18 | liscio scanalato | da 24 a 29 mm |
| 95140 95145 | 19-24 19-24 | liscio scanalato | da 30 a 35 mm |

Morsetti lavorabili

Questi morsetti sono costruiti in acciaio dolce per essere facilmente lavorati in modo da realizzare forme diverse a secondo del pezzo da staffare. Possono essere posizionati direttamente su pallets oppure sollevati per permettere forature passanti. Ogni confezione comprende una vite speciale per la lavorazione del morsetto.



MORSETTI LAVORABILI • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| codice | vite | ch | c | d | e | f | G* | H** | forza kg | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------------|------|----|------|------|------|------|-----|------|----------|-------------|---------------------|
| 50506 | M6 | 4 | 1,0 | 25 | 6,4 | 11,9 | 6,4 | 7,8 | 335 | 4 | 8,5 Nm |
| 50510 | M10 | 7 | 1,52 | 31 | 8,9 | 18 | 7,0 | 10,2 | 890 | 4 | 28 Nm |
| 50512 | M12 | 8 | 2,03 | 37,6 | 11,4 | 22,9 | 7,6 | 12,7 | 1780 | 4 | 88 Nm |
| 50516 | M16 | 12 | 2,54 | 43,9 | 14 | 28,6 | 8,9 | 15 | 2670 | 4 | 135 Nm |

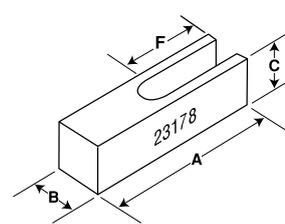
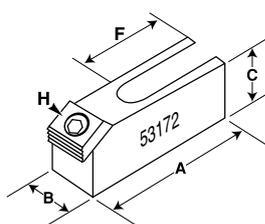
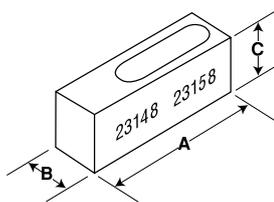
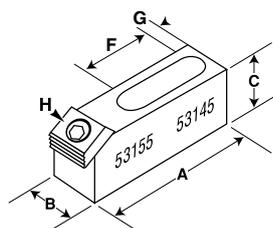
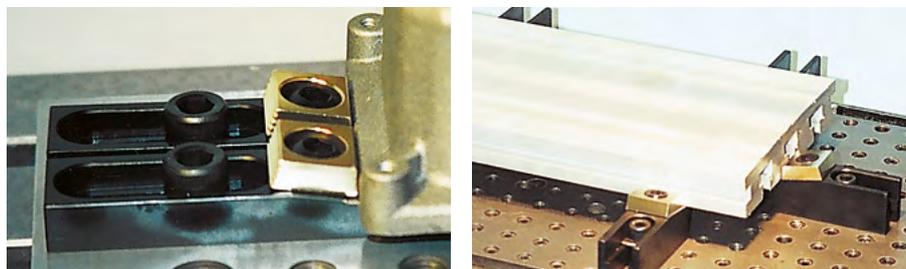
G* Materiale asportabile

H** Distanza tra centro foro filettato e bordo piano

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

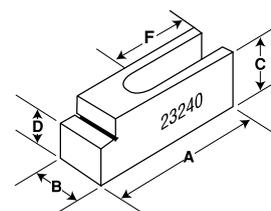
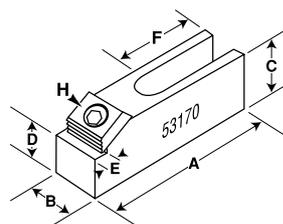
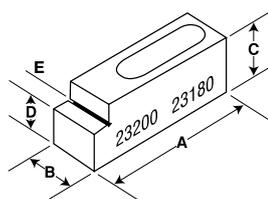
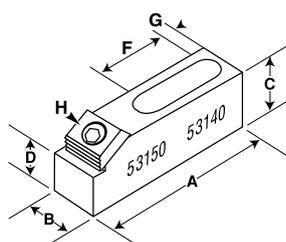
Staffe e riscontri

Queste staffe sono molto versatili e possono essere utilizzate su tavole con fori filettati oppure su tavole con cave a "T". Si possono posizionare sia in modo orizzontale oppure verticale. I riscontri possono essere usati come riferimento per operazioni ripetitive.



STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI DIRETTAMENTE SU TAVOLE OPPURE PALLETS

| codice | descrizione | tipo | A | B | C | F | G | H vite eccentrica. | VITE fissagg. | Alt. TOT. (mm) | Coppia di serraggio |
|--------------|-------------|--------|------|------|------|------|------|--------------------|---------------|----------------|---------------------|
| 53145 | staffa | chiusa | 54,9 | 19,1 | 15,8 | 21,1 | 13,5 | M10 | M8 | 22,2 | 28 Nm |
| 23148 | riscontro | chiuso | 55,9 | 19,1 | 19,1 | 28,2 | 13,5 | - | M8 | - | - |
| 53155 | staffa | chiusa | 85,6 | 28,5 | 15,8 | 42,7 | 12,7 | M12 | M12 | 25,6 | 88 Nm |
| 23158 | riscontro | chiuso | 83,5 | 28,5 | 22,1 | 42,7 | 12,7 | - | M12 | - | - |
| 53172 | staffa | aperta | 96,5 | 38,1 | 41,2 | 46,2 | - | M16 | M16 | 53 | 135 Nm |
| 23178 | riscontro | aperto | 83,8 | 38,1 | 50,8 | 46,2 | - | - | M16 | - | 135 Nm |



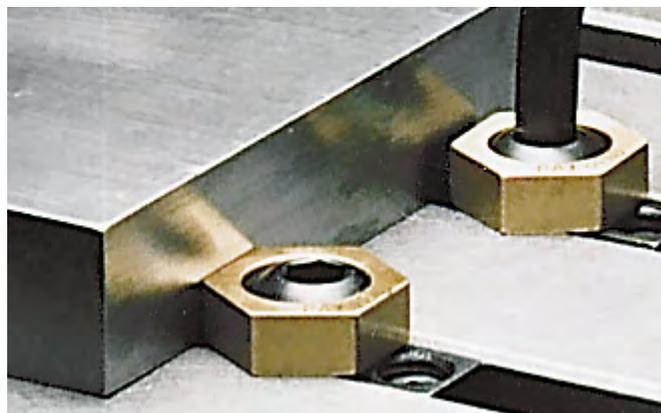
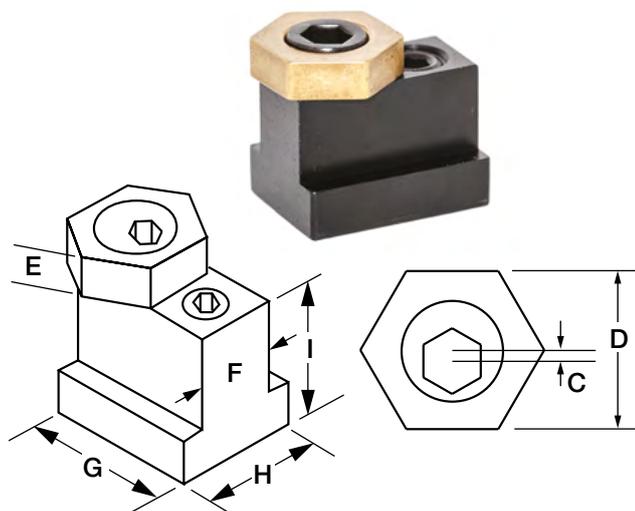
STAFFE E RISCONTRI PER STAFFARE I PEZZI SOLLEVATI DALLA TAVOLA

| codice | descrizione | tipo | A | B | C | D | E | F | G | H vite eccentrica. | VITE fissagg. | Alt. TOT. (mm) | Coppia di serraggio |
|--------------|-------------|--------|------|------|------|------|-----|------|------|--------------------|---------------|----------------|---------------------|
| 53140 | staffa | chiusa | 63,5 | 19,1 | 15,8 | 11,7 | 8,0 | 21,1 | 13,5 | M10 | M8 | 22,2 | 28 Nm |
| 23180 | riscontro | chiuso | 63,5 | 19,1 | 19,1 | 11,7 | 8,0 | 28,2 | 13,5 | - | M8 | - | - |
| 53150 | staffa | chiusa | 95,3 | 28,5 | 15,8 | 12,2 | 9,4 | 42,7 | 12,7 | M12 | M12 | 25,6 | 88 Nm |
| 23200 | riscontro | chiuso | 95,3 | 28,5 | 22,1 | 12,2 | 9,4 | 42,7 | 12,7 | - | M12 | - | - |
| 53170 | staffa | aperta | 107 | 38,1 | 41,2 | 35,0 | 9,4 | 46,2 | - | M16 | M16 | 54 | 135 Nm |
| 23240 | riscontro | aperto | 107 | 38,1 | 50,8 | 35,0 | 9,4 | 46,2 | - | - | M16 | - | - |

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti per CAVE A "T"

Il sistema di bloccaggio MITEE-BITE con vite a testa eccentrica viene utilizzato con dadi per cave a "T". Vengono montate nelle cave a "T" delle tavole della macchina con un minimo ingombro.



MORSETTI PER CAVE A "T" • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| cod. | ** mod. | vite | cava T | C* | D | E | F | G | H | I | forza kg | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------|---------|------|--------|-----|------|------|----|------|------|------|----------|-------------|---------------------|
| 09.711 | 50422 | M6 | 8 | 1,0 | 15,9 | 4,8 | 8 | 23,2 | 12,7 | 9,5 | 360 | 2 | 8,5 Nm |
| 09.707 | 50424 | M6 | 10 | 1,0 | 15,9 | 4,8 | 10 | 23,2 | 14,2 | 14,2 | 360 | 2 | 8,5 Nm |
| 09.708 | 50426 | M8 | 12 | 1,0 | 20,6 | 4,8 | 12 | 27,9 | 15,9 | 15,9 | 340 | 2 | 11,3 Nm |
| 09.709 | 50428 | M10 | 14 | 1,6 | 20,6 | 6,4 | 14 | 30,5 | 22,4 | 22,2 | 900 | 2 | 28 Nm |
| 09.710 | 50430 | M12 | 16 | 2,0 | 25,4 | 9,5 | 16 | 30,9 | 25,4 | 22,2 | 1300 | 2 | 61 Nm |
| 09.712 | 50432 | M12 | 18 | 2,0 | 25,4 | 9,5 | 18 | 34,7 | 28,6 | 28,6 | 1300 | 2 | 61 Nm |
| 09.714 | 50434 | M16 | 20 | 2,5 | 30,1 | 12,7 | 20 | 39,2 | 31,8 | 31,8 | 2700 | 2 | 135 Nm |
| 09.715 | 50436 | M16 | 22 | 2,5 | 30,1 | 12,7 | 22 | 44,3 | 34,9 | 41,3 | 2700 | 2 | 135 Nm |

* Corsa max eccentrico

KIT morsetti per CAVE A "T"

I kit comprendono: 6 esagoni con vite eccentrica - 4 tasselli a "T" - 2 chiavi esagonali.



KIT • MORSETTI PER CAVE A "T"

| codice | vite | cava T | modello |
|--------|------|--------|---------|
| 09.720 | M6 | 8 | 50642 |
| 09.721 | M6 | 10 | 50644 |
| 09.722 | M8 | 12 | 50646 |
| 09.723 | M8 | 14 | 50648 |
| 09.724 | M12 | 16 | 50650 |
| 09.725 | M12 | 18 | 50652 |
| 09.726 | M16 | 20 | 50654 |
| 09.728 | M16 | 22 | 50656 |

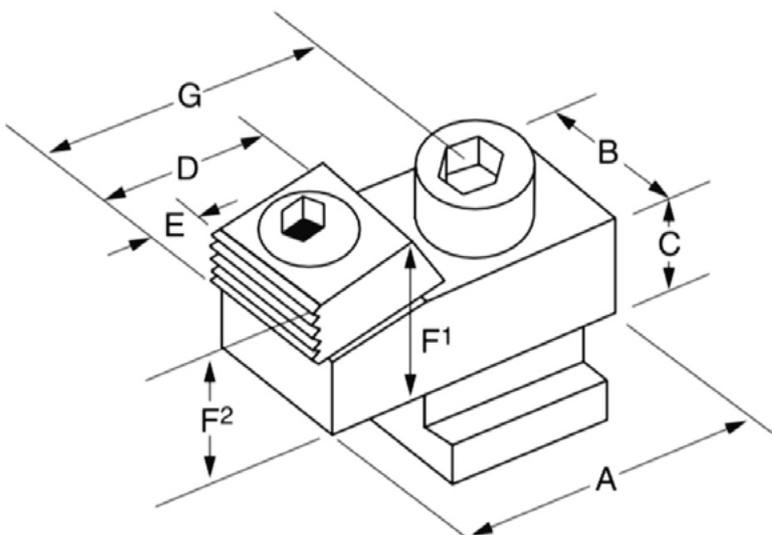
** Selezionare il kit in base alla tabella soprastante, (vedi colonna MODELLO).

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti con supporto per cave a "T"

Il funzionamento di questi morsetti è sempre con chiusura ad eccentrico.

Hanno un'unica misura e sono completi di tasselli per cave a "T" da 14, 16, 18.



SUPPORTO PER CAVE A T • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| codice | cava | A | B | C | D | E | F1 | F2 | altezza TOT. mm | forza Kg |
|--------|------|----|------|------|------|-----|------|------|-----------------|----------|
| 54014 | 14 | 50 | 28,5 | 15,7 | 25,4 | 9,6 | 25,4 | 22,2 | 25,4 | 1800 |
| 54016 | 16 | 50 | 28,5 | 15,7 | 25,4 | 9,6 | 25,4 | 22,2 | 25,4 | 1800 |
| 54018 | 18 | 50 | 28,5 | 15,7 | 25,4 | 9,6 | 25,4 | 22,2 | 25,4 | 1800 |
| 54000* | - | 50 | 28,5 | 15,7 | 25,4 | 9,6 | 25,4 | 22,2 | 25,4 | 1800 |

* Morsetto fornito senza tassello

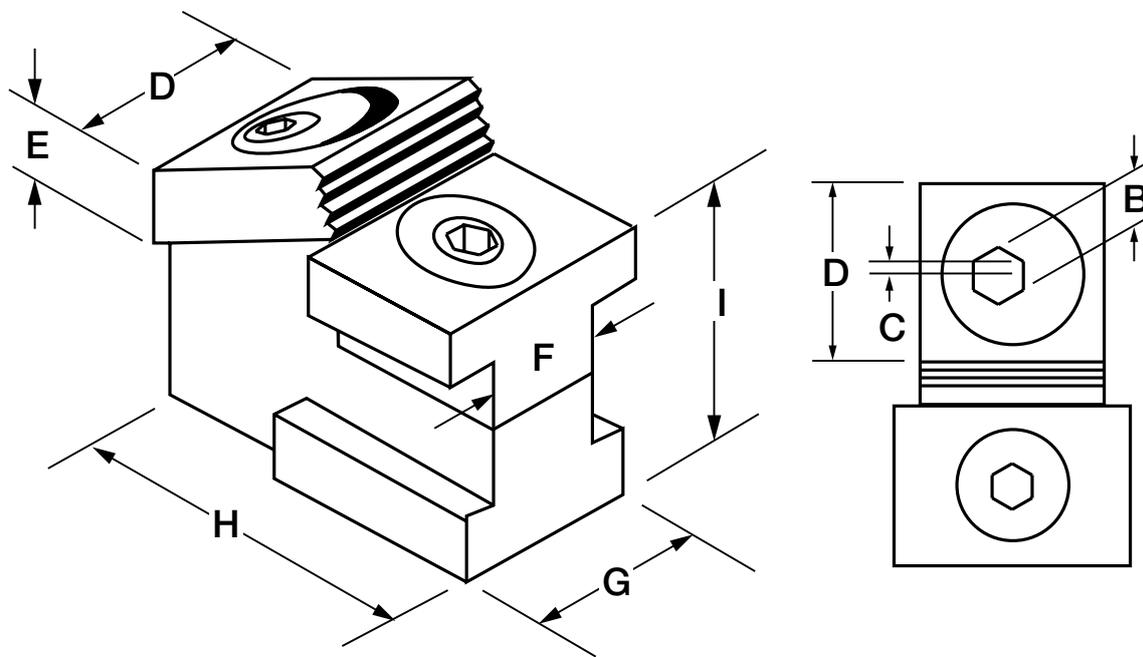


MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti a SPIGOLO AVANZATO

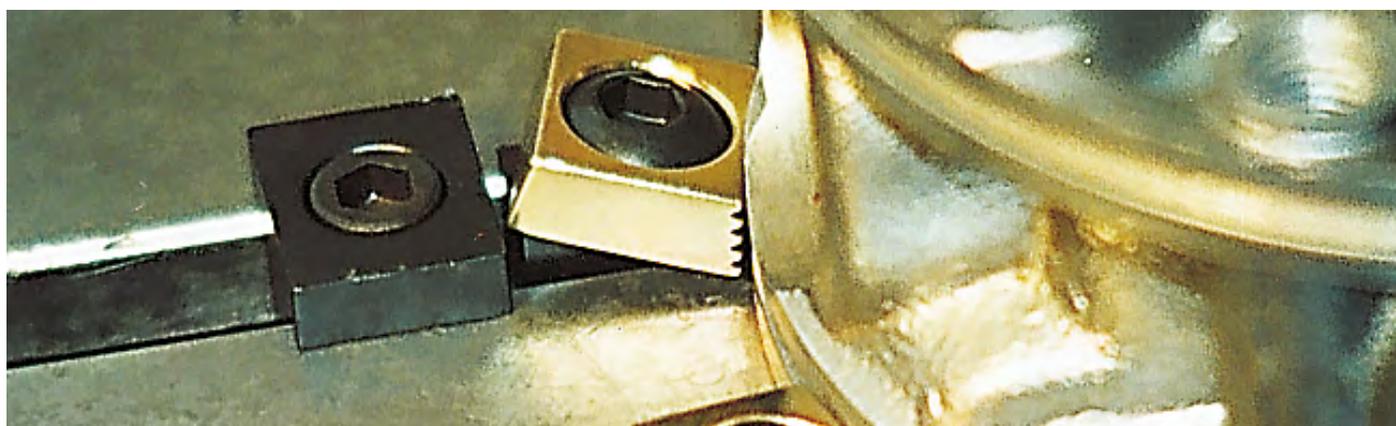
Questi morsetti oltre ad una tenuta migliore sulla tavola aggiungono una forza di bloccaggio addizionale. **L'elemento di bloccaggio inclinato assicura una forza verticale di serraggio di 1.800 Kg.**

L'elemento di staffaggio, in acciaio temperato ha due facce. Una liscia per staffare pezzi lavorati ed una zigrinata per staffare pezzi grezzi.



MORSETTI A SPIGOLO AVANZATO • STAFFAGGIO ECCENTRICO

| COD. | vite ad eccentrico | cava | B | C | D | E | F | G | H | I | forza KG | pezzi | coppia di serraggio |
|-------|--------------------|------|---|---|------|-----|----|------|----|----|----------|-------|---------------------|
| 52224 | M12 | 16 | 8 | 2 | 25,4 | 9,5 | 16 | 28,5 | 48 | 28 | 1800 | 1 | 88 Nm |



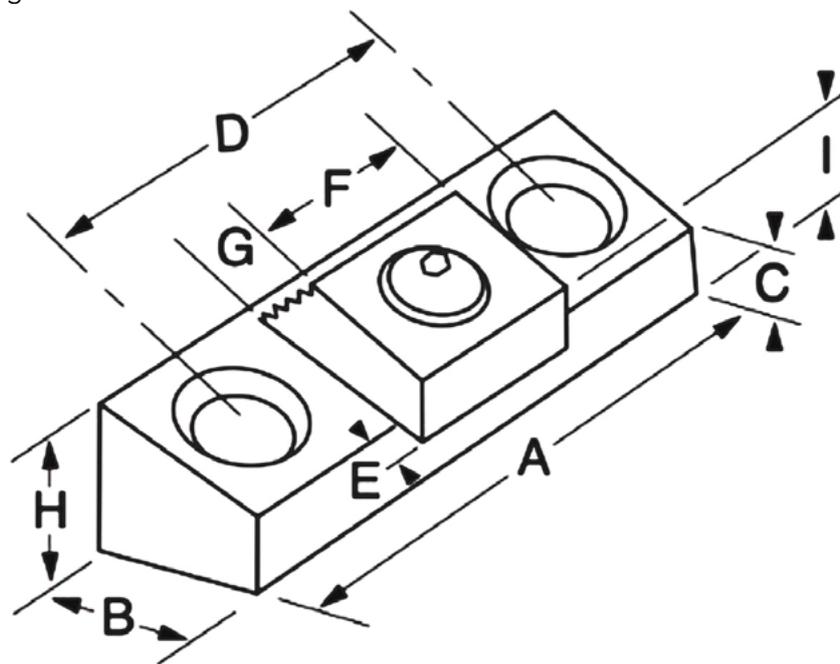
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ECCENTRICO

Morsetti con vite a testa eccentrica con supporto

Morsetto molto compatto.

La forza di chiusura è ad eccentrico e garantisce un bloccaggio sicuro verso il basso.

I particolari da lavorare possono essere bloccati in serie sfruttando il lato posteriore del morsetto come riferimento. L'elemento di chiusura, in acciaio temperato, può essere utilizzato dalla parte liscia per pezzi già lavorati oppure dal lato zigrinato per pezzi grezzi.



MORSETTI CON VITE TESTA ECCENTRICA • CON SUPPORTO

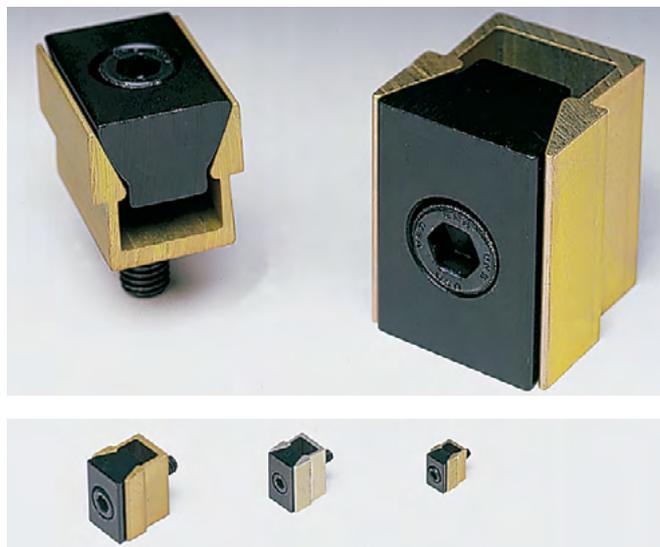
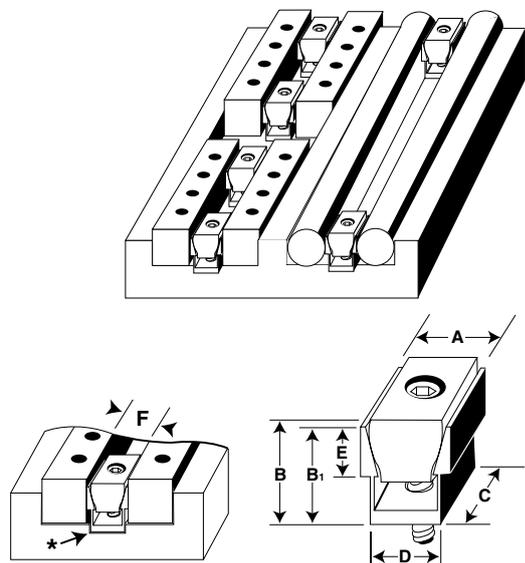
| COD. | vite ad eccentrico | A | B | C | D | E | F | G | H | Alt. TOT. mm | corsa | fissaggio | forza KG | coppia di serraggio |
|--------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------------|-------|-----------|----------|---------------------|
| 54110 | M10 | 43,20 | 19,00 | 12,70 | 25,40 | 2,30 | 19,00 | 6,40 | 15,75 | 18 | 1,60 | M 8 | 900 | 28 Nm |
| 54112 | M12 | 54 | 25,40 | 11,40 | 33,50 | 2,80 | 25,40 | 9,70 | 15,75 | 24,2 | 2,00 | M 10 | 1800 | 88 Nm |
| 54116 | M16 | 75 | 38,10 | 25,15 | 50,80 | 3,30 | 38,10 | 12,70 | 31,75 | 43,2 | 2,50 | M 12 | 2700 | 135 Nm |



MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetti UNIFORCE

Il morsetto di bloccaggio a cuneo UNIFORCE è un elemento compatto ed economico per il bloccaggio di più pezzi. Questo metodo semplice ed efficace diminuisce il tempo di preparazione delle attrezzature incrementando la produzione. Con i morsetti UNIFORCE è facile realizzare attrezzature di bloccaggio. Ideale anche per pezzi tondi.



MORSETTI UNIFORCE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

| COD. | MOD. | vite | A | B | B1 | C | D* | E | F | apertura MAX | forza KG | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|----------|-------------|---------------------|
| 09.727 | 80 250 M | M2 | 6,1 | 6,9 | 6,4 | 8,1 | 5,3 | 3,6 | 6,4 | 6,7 | 90 | 6 | 0,7 Nm |
| 09.729 | 80 375 M | M2,5 | 9,1 | 9,7 | 9,5 | 11,9 | 7,9 | 4,7 | 9,5 | 10,0 | 140 | 6 | 1,5 Nm |
| 09.730 | 80 500 M | M4 | 12,3 | 14,5 | 12,7 | 15,9 | 10,4 | 5,6 | 12,7 | 13,2 | 225 | 8 | 3,4 Nm |
| 09.732 | 80 750 M | M6 | 18,6 | 19,0 | 19,0 | 23,8 | 16,1 | 9,5 | 19,0 | 20,3 | 680 | 6 | 13,5 Nm |
| 09.734 | 81 000 M | M8 | 24,8 | 25,9 | 25,4 | 31,7 | 20,8 | 12,7 | 25,4 | 26,9 | 1100 | 4 | 25,0 Nm |
| 09.736 | 81 500 M | M12 | 37,3 | 38,6 | 38,1 | 47,6 | 30,8 | 19 | 38,1 | 39,9 | 1600 | 2 | 38,4 Nm |
| 09.738 | 82 000 M | M16 | 49,7 | 51,5 | 50,8 | 63,5 | 41,2 | 25,4 | 50,8 | 53,0 | 2700 | 2 | 74,6 Nm |

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzzeria.

NOTA: VEDI TABELLA PAG.279 PER BASI E CUNEI GREZZI LUNGHEZZA 508



Per assicurare un perfetto allineamento dei morsetti aumentare la quota "d" da 0,2 a 0,4 mm

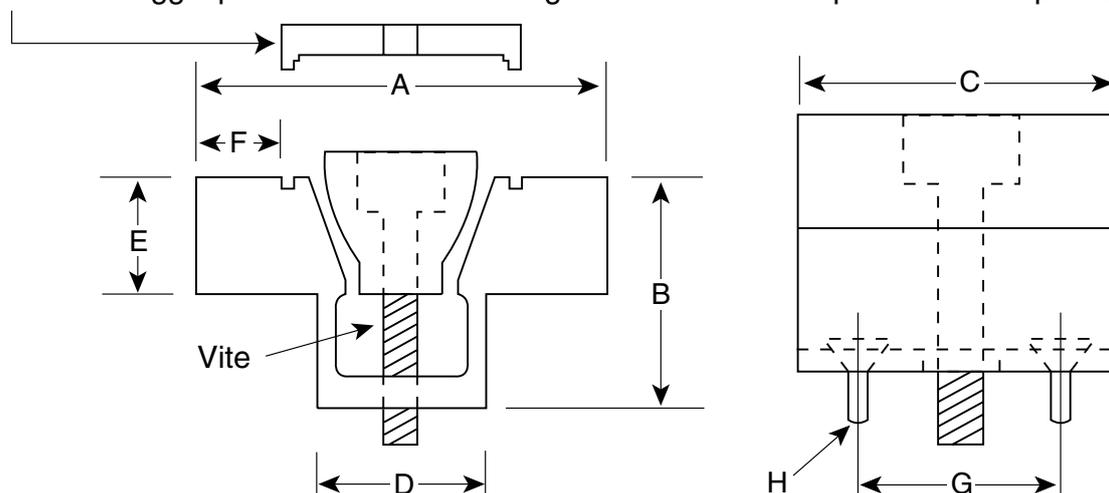


MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetto tenero uniforce con ganasce lavorabili

Con questo sistema è possibile lavorare le pareti del morsetto per adattarle a qualunque sagoma del pezzo in modo sicuro e preciso.

Piastra di bloccaggio per la lavorazione delle ganasce. Rimuovere per bloccare il pezzo



MORSETTO TENERO • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

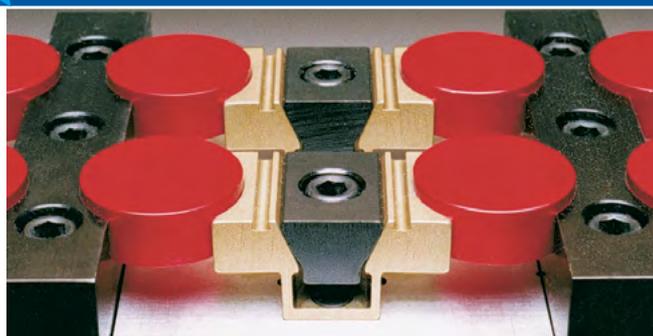
| COD. | mod. | vite | A | B | C | D | E | F* | G | H | forza KG | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------|----------|------|-------|------|------|-------|------|------|-------|-----|----------|-------------|---------------------|
| 09.790 | 80 050 M | M4 | 28,6 | 12,7 | 15,7 | 10,67 | 6,3 | 4,6 | 10,16 | M 2 | 225 | 1 | 3,4 Nm |
| 09.800 | 80 075 M | M6 | 38,1 | 19,1 | 23,9 | 16,05 | 9,4 | 6,6 | 15,87 | M 4 | 680 | 1 | 13,5 Nm |
| 09.810 | 80 100 M | M8 | 50,8 | 25,4 | 31,8 | 20,83 | 12,7 | 9,9 | 20,62 | M 4 | 1100 | 1 | 25,0 Nm |
| 09.820 | 80 150 M | M12 | 76,2 | 38,1 | 47,5 | 30,86 | 19,1 | 15,7 | 30,48 | M 5 | 1600 | 1 | 38,4 Nm |
| 09.830 | 80 200 M | M16 | 101,6 | 50,8 | 63,5 | 41,28 | 25,4 | 20,3 | 41,28 | M 6 | 2700 | 1 | 74,6 Nm |

* Distanza tra i due pezzi da lavorare. I fori filettati per il fissaggio del morsetto devono essere in mezzzeria.

F*= MATERIALE LAVORABILE



A RICHIESTA MORSETTI SENZA PIASTRA



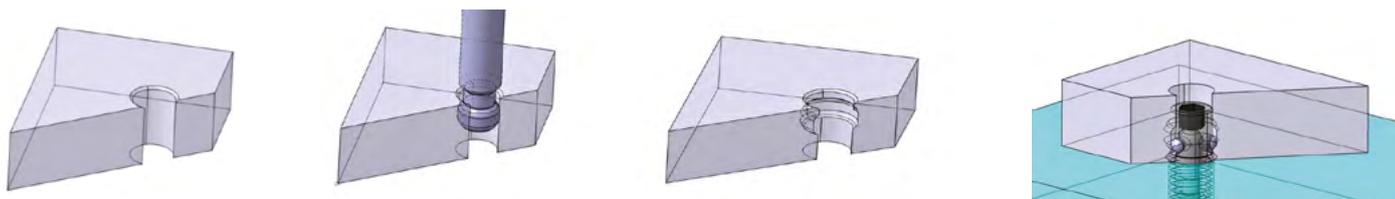
MITEE-BITE | Sistema Loc-Down™

Semplice, forte, veloce e facile da utilizzare!

Composto al 100% in acciaio inox.

Ideato per staffare pezzi di grosse dimensioni con minimo ingombro per lo staffaggio.

Facilità d'applicazione: basta forare e maschiare un foro alla profondità desiderata... inserire il Loc-Down... fatto, pezzo staffato! Utilizzabile anche come cambio pallet low cost ma di grande precisione. In questo caso utilizzare le spine di riferimento e la boccola in acciaio inox.



SISTEMA LOC-DOWN™

| descrizione | MISURA | codice | coppia di serraggio |
|-----------------------------------|--------|--------|---------------------|
| Staffaggio verticale Loc-Down™ | M12 | 11612 | 20 Nm |
| Utensile speciale in metallo duro | -- | 11530 | -- |

KIT MITEE-BITE

Abbiamo combinato le nostre boccole personalizzate Loc-Down® e perni di posizionamento e rivestimenti in un comodo kit, che permette di ottenere un pallet a cambio rapido ad alta precisione a basso costo.

Sistema con una ripetibilità di 0,0004"/0,01mm o superiore!

CODICE KIT: 11650

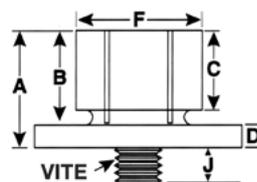
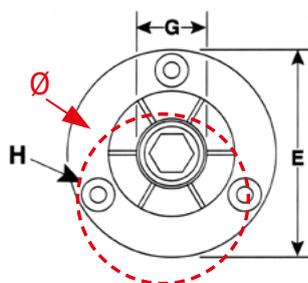
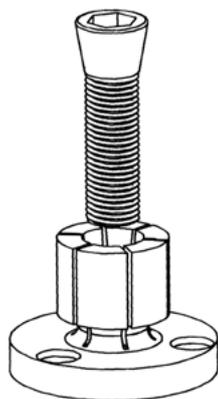


MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Morsetto ad espansione per pezzi tondi

Per fissare in modo semplice, pratico e sicuro pezzi con fori per essere lavorati su centri di lavoro sia orizzontali che verticali. **I morsetti possono essere torniti alla misura desiderata.**

Molto pratici per lavorazioni di ripresa oppure per lavori di serie. Per la lavorazione del morsetto è consigliabile espandere il diametro nominale di 0,1mm e quindi lavorarlo alla dimensione desiderata.



MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

| COD. | vite | A | B | C | D | E | F | G* | H | J | Ø | forza KG | coppia di serraggio |
|-------|------|------|------|------|-----|-------|------|------|----|------|--------|----------|---------------------|
| 38000 | M2 | 10,7 | 7,6 | 6,1 | 3 | 20 | 7,4 | 4,1 | M2 | 4,1 | 13,70 | 110 | 0,70 Nm |
| 38050 | M4 | 21,8 | 16 | 15 | 5,9 | 29,72 | 12,4 | 7,1 | M3 | 7,2 | 20,95 | 430 | 5 Nm |
| 38100 | M6 | 24,9 | 19 | 15 | 5,9 | 31,5 | 14,2 | 12,2 | M3 | 11,2 | 23,1 | 860 | 17 Nm |
| 38150 | M8 | 24,9 | 19 | 15 | 5,9 | 37,5 | 20 | 13,5 | M3 | 13,2 | 29 | 1100 | 34 Nm |
| 38200 | M10 | 28,6 | 22,2 | 17,5 | 6,4 | 50 | 27 | 18 | M4 | 16,2 | 39,4 | 2000 | 60 Nm |
| 38250 | M12 | 31,8 | 25,4 | 20,6 | 6,4 | 56 | 35,3 | 23 | M4 | 20,3 | 45,5 | 2670 | 150 Nm |
| 38300 | M16 | 39,6 | 31,8 | 27 | 7,9 | 69,5 | 42 | 29,3 | M5 | 21,4 | 55,9 | 4500 | 280 Nm |
| 38350 | M16 | 39,6 | 31,8 | 27 | 7,9 | 75,5 | 51,5 | 29,3 | M5 | 21,4 | 63,9 | 4500 | 280 Nm |
| 38400 | M16 | 45,5 | 37,6 | 32,3 | 7,9 | 107,5 | 77,7 | 29,3 | M6 | 19,3 | 92,6 | 4500 | 280 Nm |
| 38450 | M16 | 45,5 | 37,6 | 32,3 | 7,9 | 132,9 | 103 | 29,3 | M6 | 19,3 | 118,06 | 4500 | 280 Nm |
| 38500 | M16 | 45,5 | 37,6 | 32,3 | 7,9 | 132,9 | 175 | 29,3 | M6 | 19,3 | 118,06 | 4500 | 280 Nm |
| 38550 | M16 | 45,5 | 37,6 | 32,3 | 7,9 | 152,4 | 250 | 29,3 | M6 | 19,3 | 133,35 | 2600 | 280 Nm |

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"



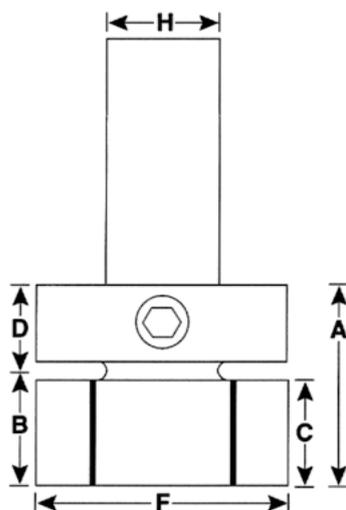
MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Nuova staffa con chiusura ad espansione MITEE-BITE

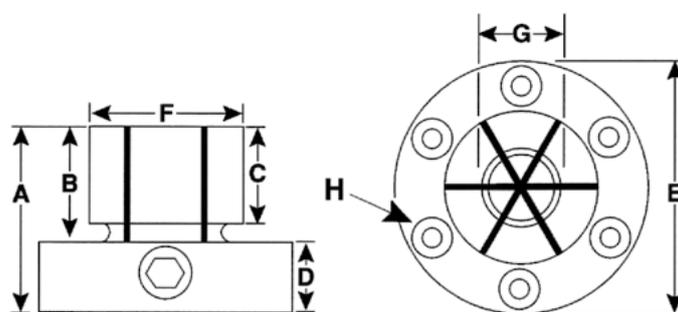
La MITEE-BITE ha introdotto una nuova staffa **con chiusura ad espansione per bloccare pezzi con fori ciechi**. La chiusura del pezzo in questo caso viene effettuato con una chiusura laterale alla base della staffa stessa.

I modelli di questo nuovo sistema sono due:

- Modello da utilizzare su fresatrici e centri di lavoro per lavorazioni di pezzi con fori da 28,4 a 18 mm
- Modello con gambo Ø 25x45 mm da utilizzare al tornio per pezzi con fori da 53 a 18 mm



Codice 38370



Codice 38210

MORSETTO PER PEZZI TONDI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

| COD. | vite | A | B | C | D | E | F | G* | H | forza Kg | coppia di serraggio |
|--------------|------|------|------|------|----|----|------|------|-----------|----------|---------------------|
| 38210 | M6 | 41,3 | 22,2 | 17,5 | 19 | 50 | 28,7 | 17,8 | M4 | 2000 | 66 Nm |
| 38370 | M6 | 44,4 | 25,4 | 21,3 | 19 | — | 53,3 | 17,8 | Ø 25 x 45 | 2000 | 66 Nm |

* G Diametro minimo di utilizzo dopo la tornitura del diametro "F"



Il range di espansione è da 0,20 mm a 0,30 mm



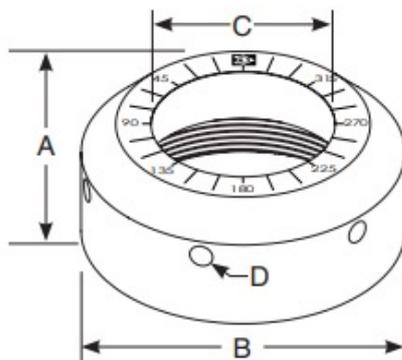
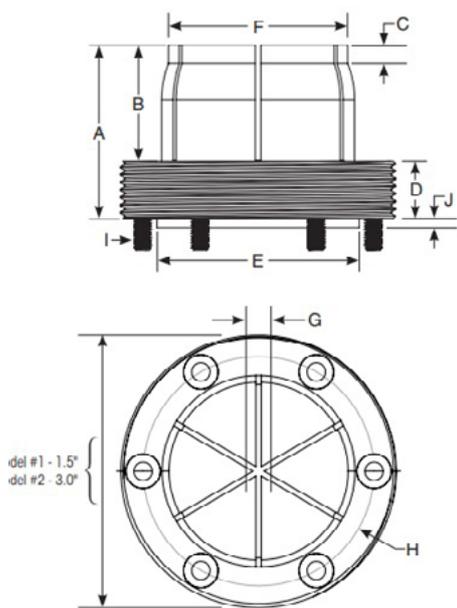
MITEE-BITE | MORSETTO CONCENTRICO

I Morsetti concentrici

Un nuovo strumento di serraggio a diametro esterno (OD) concentrico.

La sua costruzione compatta lo rende ideale per applicazioni ad alta frequenza.

Questo design brevettato può essere lavorato per serrare qualsiasi forma dall'esterno, anche pezzi di lavoro più lunghi che passano attraverso la piastra di serraggio e di fissaggio. Con il grado inciso, è possibile raggiungere sempre la stessa coppia di serraggio senza chiavi dinamometriche o la giusta tensione di pre-carico per la lavorazione. **Materiale: acciaio.**



Cap

| Model # | A | B | C | D |
|---------|-------|-------|-------|------|
| #1 | 1.000 | 2.000 | .790 | .250 |
| #2 | 1.425 | 3.500 | 1.990 | .250 |

del #1 - 1.5"
del #2 - 3.0"

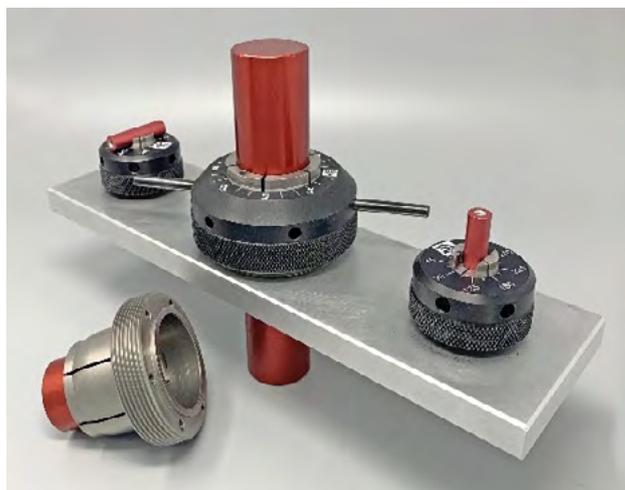
MORSETTI CONCENTRICI

| COD. | Mod. | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G† | H (mm) | I* (mm) | J (mm) | Ø max da staffare |
|--------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------|--------------|--------------|--------|-------------------|
| 37100 | 1 | 35.56 | 22.86 | 4.65 | 12.70 | 2.88 | 19.05 | 2.54 | M3-28.95 BHC | 6.98 | 2.54 | 15.87 |
| 37200 | 2 | 48.26 | 32.38 | 5.08 | 15.85 | 55.88 | 49.53 | 5.08 | M5-63.88 BHC | 12.06 | 2.54 | 45.72 |

* Profondità minima di maschiatura

G† - diametro minimo di tenuta

NOTA: viti di montaggio incluse



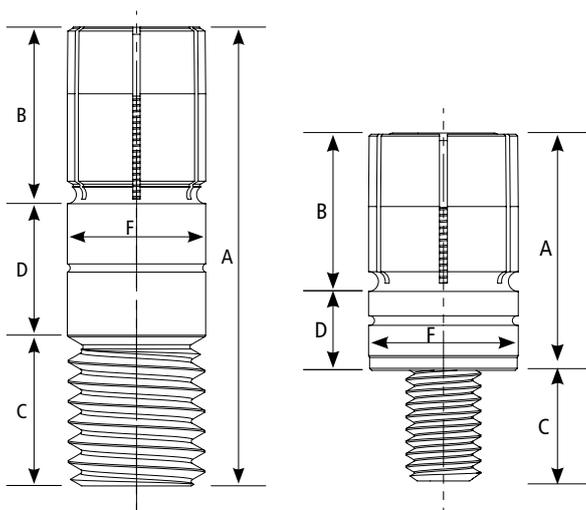
MITEE-BITE | STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

Nuovo prodotto della gamma MITEE-BITE!

Le spine ad espansione modulare XYZ sono il nuovo prodotto della gamma Mitee-Bite, utilizzabili per applicazioni su piastre forate e piastre di fissaggio. Questo unico sistema assicura un fissaggio accurato, preciso e ripetibile per staffare i pezzi dall'interno.

Le spine XYZ sono perfette per uno staffaggio accessibile, e permette la lavorazione su tutte le superfici, senza bisogno di staffaggi esterni. Le spine sono disponibili in M6, M10, M12 e M16 per le applicazioni standard e M12 e M16 nella versione filettata per le piastre forate.

Prodotti in acciaio inossidabile a trattamento termico, le spine si espandono sino a 0,7 mm e il diametro può essere lavorato per applicazioni specifiche. La parte superiore della spina presenta una leggera conicità per creare il massimo contatto con la parte forata e un montaggio/smontaggio semplificato.



Morsetti forati

I morsetti forati XYZ hanno al loro interno un foro esagonale per una semplice installazione e rimozione dalle piastre forate e di fissaggio. I morsetti possono essere installati in un foro lavorato oppure fermate con una boccia per un fissaggio forte e resistente. Per installare un morsetto filettato XYZ in un foro, forare ed alesare il foro oltre il diametro nominale minimo di +.003 a +0.013 mm.

MORSETTI FORATI • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

| COD. | descrizione Filetto mm | A mm | B mm | C mm | D mm | F (+/-) .000/.025 mm | G* mm | Vite conica di ricambio |
|-------|---------------------------|---------|---------|---------|---------|-------------------------|----------|----------------------------|
| 38850 | M12 | 40 | 15 | 13 | 12.00 | 12.00 | 10.5 | 38010 |
| 38860 | M16 | 45 | 16 | 13 | 16.00 | 16.00 | 12 | 38020 |

* G Diametro minimo di tenuta

Morsetti a pressione

Questi morsetti a pressione vengono installati in un foro alesato a tolleranza minima.

MORSETTI A PRESSIONE • STAFFAGGIO AD ESPANSIONE

| COD. | descrizione Pressione mm | A mm | B mm | C mm | D mm | F (+/-) .000/.025 mm | G* mm | Vite conica di ricambio | I/R |
|-------|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|-------------------------|----------|----------------------------|-------|
| 38730 | 6 mm | 13 | 7 | 7.3 | 5.8 | 6.00 | 5.5 | 38731S | 38720 |
| 38740 | 10 mm | 19 | 12.7 | 8.4 | 6.35 | 10.00 | 7.5 | 38002S | 38721 |
| 38750 | 12 mm | 19 | 12.7 | 11.1 | 6.35 | 12.00 | 10.5 | 38010S | 38722 |
| 38760 | 16 mm | 19 | 12.7 | 13 | 6.35 | 16.00 | 12 | 38020S | 38723 |

* G Diametro minimo di tenuta

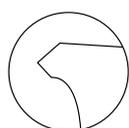
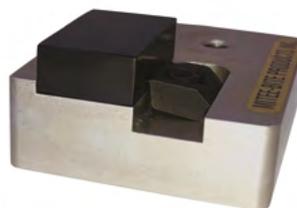
MITEE-BITE | STAFFAGGIO ULTRA BITE [PITBULL]

I Morsetti Ultra Bite

I morsetti ULTRA BITE combinano una grande forza di staffaggio verticale con un minimo ingombro.

I modelli ULTRA BITE sono disponibili in cinque misure e sono di tre tipi:

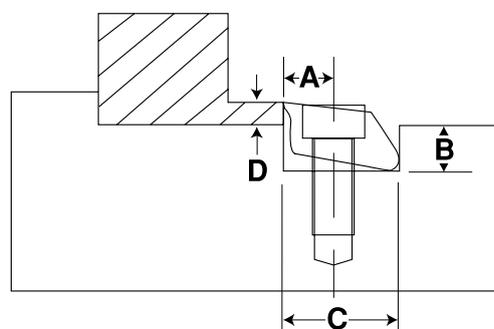
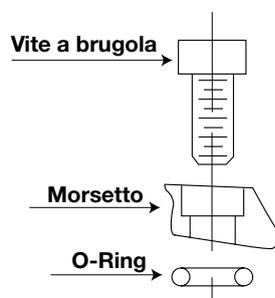
- Acciaio parete coltello per staffaggi gravosi
- Acciaio parete liscia per staffaggi standard
- In ottone per lavorazioni di materiali teneri



Parete coltello



Parete liscia



MORSETTI ULTRA BITE • STAFFAGGIO PITBULL

| COD. | descrizione | A | B | C** | D* | vite | forza KG | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------------|---------------------------|-------|-------|-------|------|------|----------|-------------|---------------------|
| 56000 | Acciaio parete a coltello | 3,80 | 3,55 | 9,50 | 1,90 | M2,5 | 290 | 8 | 1,8 Nm |
| 56010 | Acciaio parete liscia | 3,80 | 3,55 | 9,50 | 1,90 | M2,5 | 290 | 8 | 1,8 Nm |
| 56015 | Ottone parete liscia | 3,80 | 3,55 | 9,50 | 1,90 | M2,5 | 90 | 8 | 0,56 Nm |
| 56020 | Acciaio parete a coltello | 5,08 | 4,75 | 12,70 | 2,50 | M4 | 680 | 8 | 5,6 Nm |
| 56030 | Acciaio parete liscia | 5,08 | 4,75 | 12,70 | 2,50 | M4 | 680 | 8 | 5,6 Nm |
| 56040 | Ottone parete liscia | 5,08 | 4,75 | 12,70 | 2,50 | M4 | 180 | 8 | 2,8 Nm |
| 56050 | Acciaio parete a coltello | 7,60 | 7,10 | 19,05 | 3,80 | M6 | 1630 | 6 | 22,5 Nm |
| 56060 | Acciaio parete liscia | 7,60 | 7,10 | 19,05 | 3,80 | M6 | 1630 | 6 | 22,5 Nm |
| 56065 | Ottone parete liscia | 7,60 | 7,10 | 19,05 | 3,80 | M6 | 430 | 6 | 5,6 Nm |
| 56070 | Acciaio parete a coltello | 10,15 | 10,40 | 25,40 | 6,35 | M10 | 2700 | 4 | 40,6 Nm |
| 56075 | Acciaio parete liscia | 10,15 | 10,40 | 25,40 | 6,35 | M10 | 2700 | 4 | 40,6 Nm |
| 56080 | Acciaio parete a coltello | 15,25 | 16,25 | 38,10 | 9,52 | M12 | 5000 | 2 | 145 Nm |
| 56085 | Acciaio parete liscia | 15,25 | 16,25 | 38,10 | 9,52 | M12 | 5000 | 2 | 145 Nm |

* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

** QUOTA C: Lunghezza e larghezza

MITEE-BITE | STAFFAGGIO **ULTRA BITE** [PITBULL]

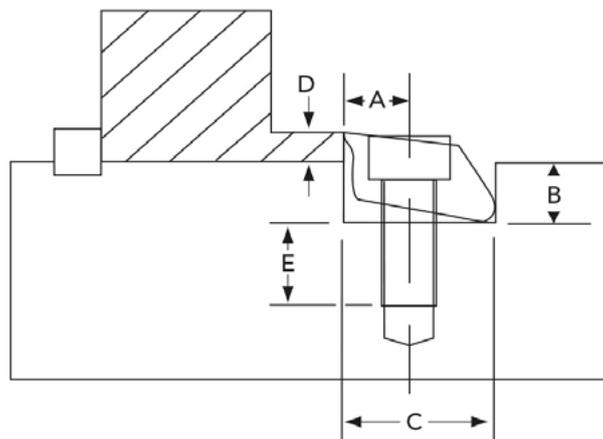
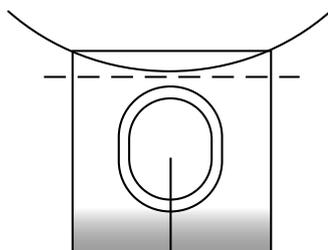
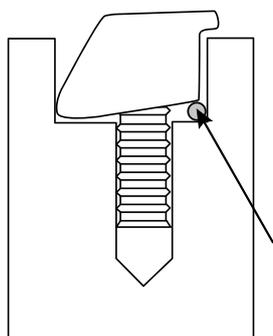
I Morsetti Ultra Bite lavorabili

Il popolare morsetto ULTRA BITE è stato realizzato in due modelli anche nella versione lavorabile.

Risultati eccezionali si sono ottenuti, in modo particolare, su pezzi tondi, combinando questa versione con i morsetti 33175 della serie VERSA GRIP.

Questa staffa combina una grande forza verticale con un profilo molto basso.

I morsetti ULTRA BITE lavorabili sono costruiti in acciaio utensile per una lunga durata anche dopo essere sagomati.



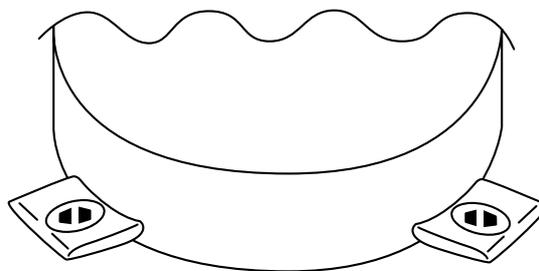
Spina da utilizzare per la lavorazione del morsetto.
Dopo la lavorazione togliere la spina ed installare O-Ring.

MORSETTI ULTRA BITE LAVORABILI • STAFFAGGIO PITBULL

| COD. | vite | A | B | C | D* | E | forza KG | conf. pezzi | coppia di serraggio |
|--------------|------|-------|-------|------|------|------|----------|-------------|---------------------|
| 56077 | M10 | 10,16 | 11,43 | 25,4 | 6,35 | 18,0 | 2600 | 4 | 40,6 Nm |
| 56088 | M12 | 15,24 | 16,26 | 38,1 | 9,52 | 19,6 | 5000 | 2 | 145 Nm |

* D Altezza di staffaggio minimo raccomandato

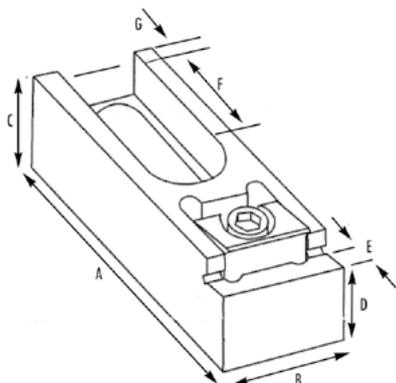
NOTA: MASSIMO ASPORTABILE - 56077=1,5mm - 56088=4,5mm



MITEE-BITE | STAFFAGGIO UNIVERSAL ULTRA BITE [PITBULL]

Staffa Universal

Lo staffaggio UNIVERSAL ULTRA-BITE è uno staffaggio a basso profilo con grande forza di serraggio verticale. Il pezzo da lavorare viene appoggiato sul gradino rettificato della staffa in modo da consentire anche la foratura. Le staffe sono costruite in acciaio ad alta resistenza e si possono fissare sia su tavole con fori filettati oppure su cave a "T".



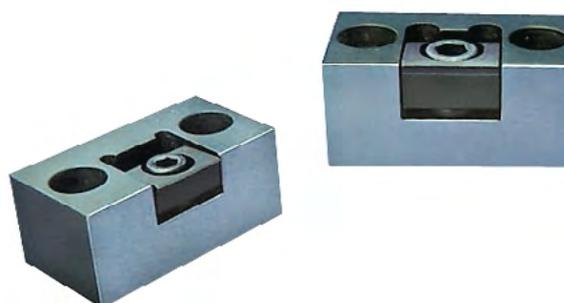
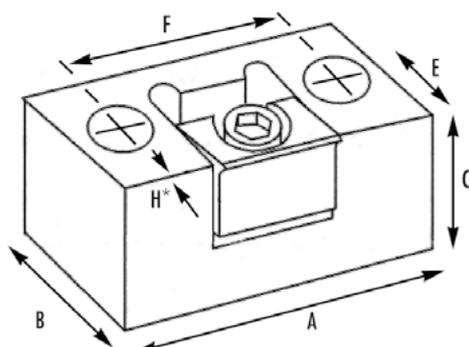
MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA UNIVERSAL ULTRA-BITE

| COD. | descrizione | A | B | C | D | E | F | G | forza KG | vite di fissaggio | cava a "T" |
|-------|---------------|-----|------|----|---------|-----|------|------|----------|-------------------|------------|
| 56240 | Staffa media | 104 | 31,8 | 25 | 18,5 h6 | 9,1 | 43,2 | 12,7 | 1600 | M12 | 14-16-18 |
| 56250 | Staffa grande | 107 | 38 | 41 | 35 h6 | 9,1 | 38,6 | 10,9 | 2600 | M16 | 20-22-24 |

MITEE-BITE | STAFFA KOMBI ULTRA-BITE

Il sistema KOMBI ULTRA-BITE

Ideale per staffaggio di pezzi in serie utilizzando come riscontro la parete posteriore della staffa per l'appoggio del pezzo successivo. La parete posteriore della staffa è rettificata per essere fissata ad incasso di precisione.



MORSETTI ULTRA-BITE • STAFFA KOMBI ULTRA-BITE

| COD. | descrizione | A | B | C | E | F | H* | forza KG | vite di fissaggio |
|-------|-------------|------|-------|------|------|------|------|----------|-------------------|
| 56220 | medio | 57,1 | 31,25 | 25,1 | 15,7 | 38,1 | 0,6 | 1600 | M8 |
| 56230 | grande | 68,6 | 37,6 | 31,5 | 18,8 | 47 | 1,25 | 2600 | M10 |

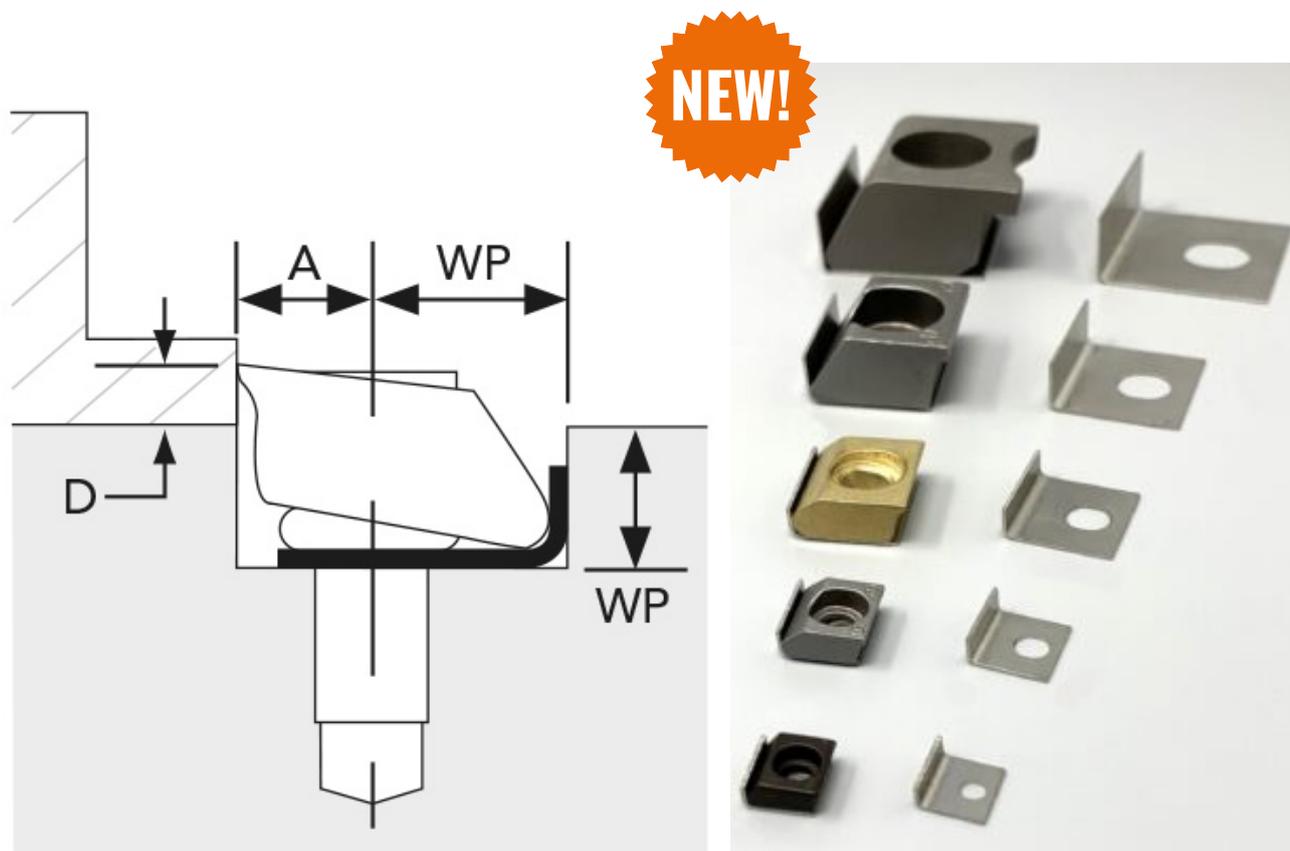
* H Corsa max

MITEE-BITE | STAFFAGGIO **ULTRA BITE** [PITBULL]

ACCESSORIO

Accessori Ultra-Bite Antiusura

Utilizzati per creare una barriera tra il morsetto e la parete. Inoltre permettono di mantenere la corsa completa del morsetto e mantenere le forze alla massima pressione.



ACCESSORI STAFFAGGIO ULTRA-BITE

| CODICE | Filetto | ULTRA - BITE | Quantità per confezione |
|--------|---------|-----------------------|-------------------------|
| 26001 | M2.5 | 56000 - 56010 - 56015 | 8 |
| 26021 | M4 | 56020 - 56030 - 56040 | 8 |
| 26051 | M6 | 56050 - 56060 - 56065 | 6 |
| 26071 | M10 | 56070 - 56075 - 56077 | 4 |
| 26081 | M12 | 56080 - 56085 - 56088 | 2 |

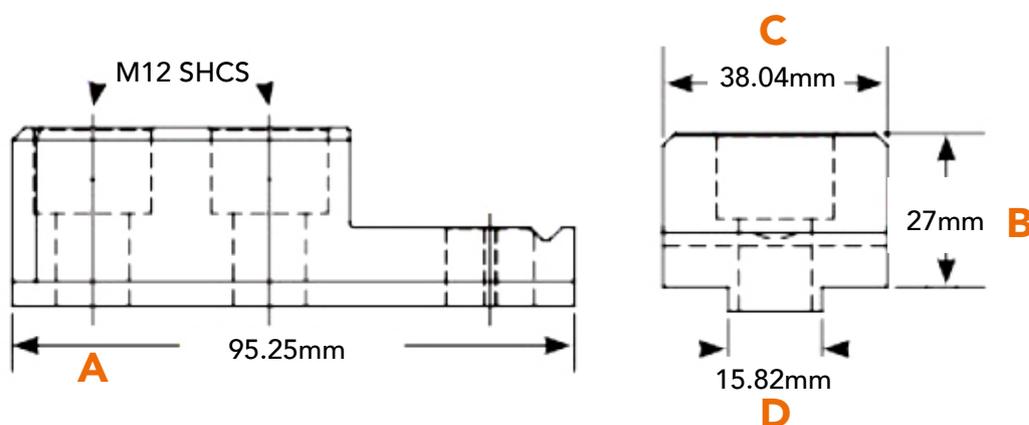
NOTA: Incrementare la quota WP di 0,63 mm per mantenere invariate A e D

MITEE-BITE | STAFFAGGIO ULTRA BITE [PITBULL]

Base Heavy Duty™ Pitbull per cave a T

Con una forza di serraggio fino a 50 kN e una coppia di serraggio fino a 145 Nm permette di staffare pezzi grandi e voluminosi riducendo i tempi di attrezzaggio.

I morsetti Pitbull® e OK-Vise® possono essere utilizzati sulla stessa base permettendo molteplici configurazioni. La base include tasselli rivestiti in carburo di tungsteno da 16 mm e viti di montaggio. **Progettata per essere utilizzata con tutti i morsetti modello DK di OK-Vise® (venduti separatamente).**



MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-VISE



41000



41080



41085



41088



OK-VISE®

DK2-VT-B



OK-VISE®

DK2-WT



OK-VISE®

DK2-VT-5S



OK-VISE®

DK2-VT



OK-VISE®

DK2-VT-TS

MORSETTI COMPATIBILI ULTRA BITE E OK-Vise®

| CODICE | descrizione | A | B | C | D | Conf. pezzi |
|--------|-----------------------|-------|----|-------|-------|-------------|
| 41000 | Heavy Duty Solo base* | 95,25 | 27 | 38,04 | 15,82 | 1 |

* I morsetti OkVise e Mitee Bite sono venduti separatamente

NOTA: Incluso nella confezione N. 3 tasselli per cava 16mm e viti M12

CODICE 41016: Tasselli da 16 mm M12 - due pezzi per confezione



MORSETTI COMPATIBILI **ULTRA BITE** E **OK-Vise®**

| CODICE | DESCRIZIONE |
|----------------|---|
| 41080** | Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete a coltello in acciaio 56080 |
| 41085** | Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete liscia in acciaio 56085 |
| 41088** | Base Heavy Duty 41000 e Ultra Bite parete lavorabile in acciaio 56088 |
| 47131 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT - serie standard con ganascia zigrinata |
| 47132 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-S - serie standard con ganascia liscia |
| 47141 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT+5S - combo model con ganascia lavorabile |
| 47144 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-TS - combo model serie estensibile |
| 47151 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-WT - doppio cuneo/pull down |
| 47189 | Base Heavy Duty 41000 - Ok-Vise DK2-VT-B - combo model serie auto regolabile |

** N. 3 tasselli e viti M12 incluse



**Prenota on-line
la tua dimostrazione
tecnica!**

Prenota in un click!
▶ **cagelli.com**
▶ **amico-tecnico**



**Ti serve uno
staffaggio speciale?
Nessun problema!**

**Scopri il nuovo
servizio progettazione
attrezzature speciali!**



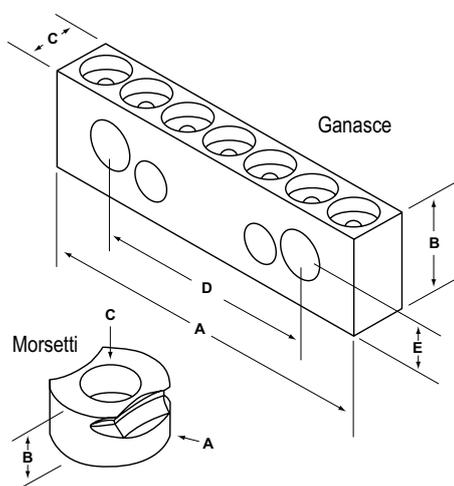
MITEE-BITE | STAFFAGGIO

Sistema VERSA GRIP

Il sistema VERSA GRIP è estremamente semplice e di grande utilità.

Fissaggio del pezzo in modo sicuro e disegnato per impedire spostamenti laterali ed orizzontali.

Fissaggio di pezzi in condizioni apparentemente impossibili.



GANASCE IN ACCIAIO

| COD. | MORSA mm | A | B | C | D | E | conf. pezzi |
|-------|----------|-----|-------|------|------------|-------------|-------------|
| 33166 | 100/150 | 150 | 47,75 | 25,4 | 63,5/98,55 | 17,47/23,87 | 2 |
| 33168 | 150 | 200 | 47,75 | 25,4 | 98,55 | 23,87 | 2 |

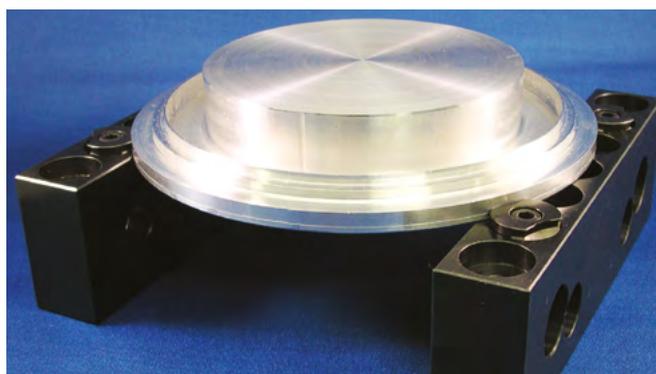


Ogni confezione
comprende:
4 morsetti

MORSETTI

| COD. | A | B | C | H* | conf. pezzi |
|-------|-------|------|----|-----------|-------------|
| 32175 | 19,05 | 9,52 | M5 | 1,5 - 3,5 | 2 |

* Altezza di staffaggio minimo raccomandata

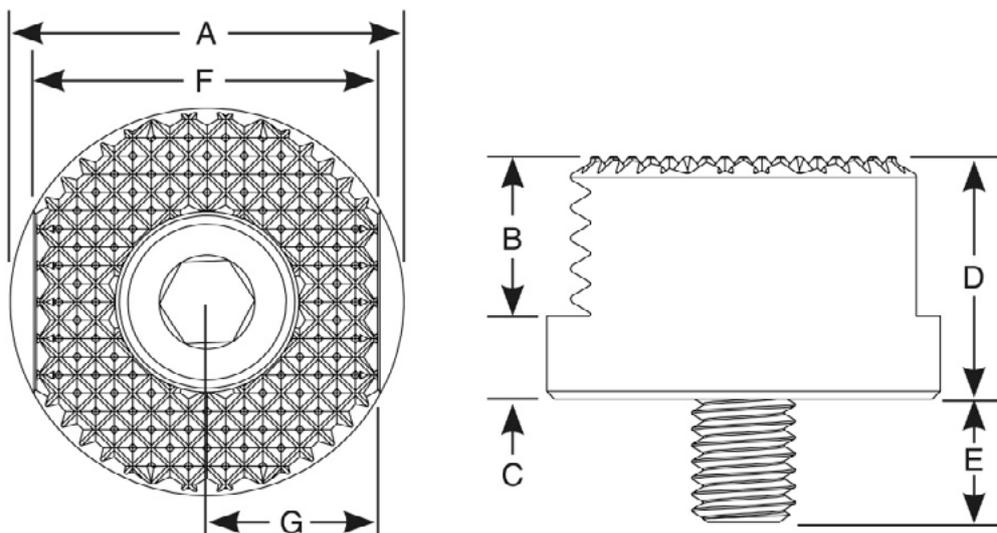


MITEE-BITE | STAFFAGGIO HEAVY DUTY EXTRA GRIP

Per lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati

Progettato per consentire lo staffaggio del pezzo da entrambi i lati, ruotando dal lato seghettato a quello liscio.

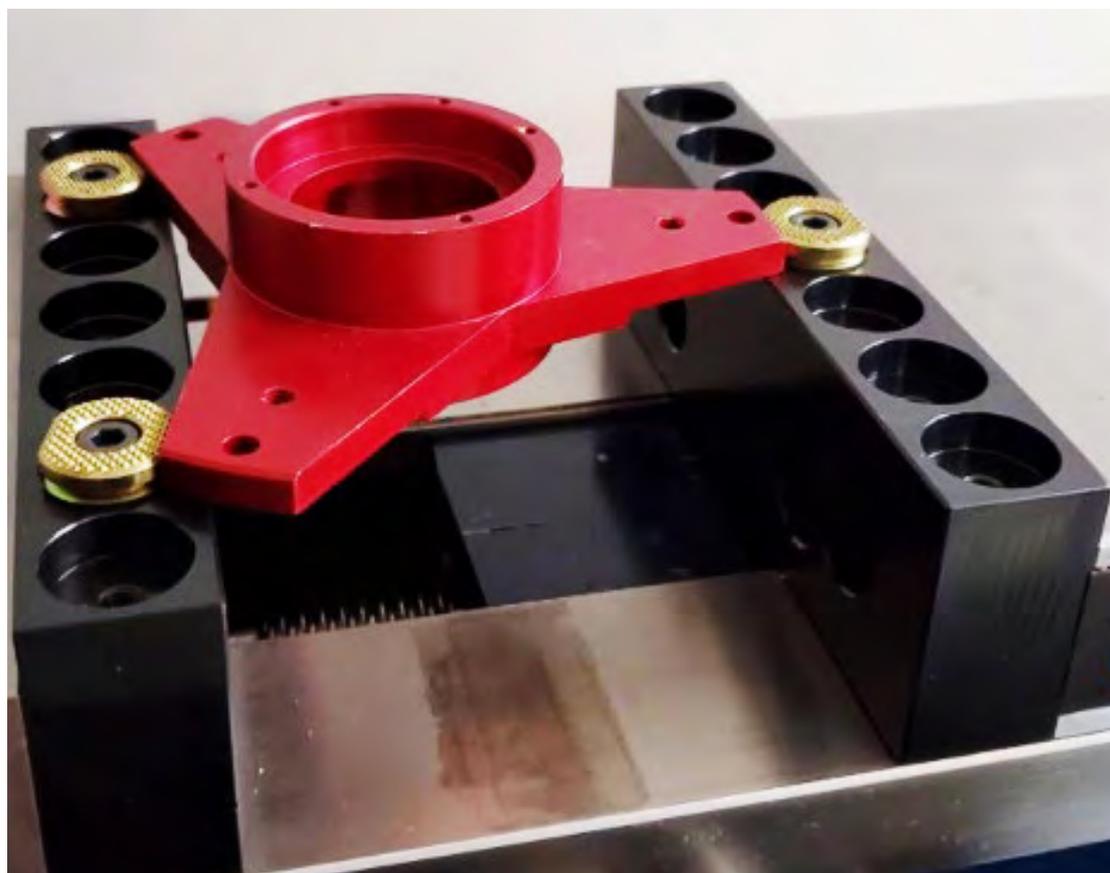
Può essere utilizzato su forme piatte, rotonde e personalizzate fornendo un'altezza di presa massima di 7.62 mm



HD VERSA GRIPS™

| CODICE | A | B | C | D | E | F | G | dimensione VITE mm | Conf. pezzi |
|--------|-----------------|------|------|-------|------|-------|------|--------------------|-------------|
| 32170 | 19,02/ 19,05 | 7,85 | 4,09 | 11,94 | 6,05 | 16,81 | 8,41 | M5-08x12mm SCHS | 2 |

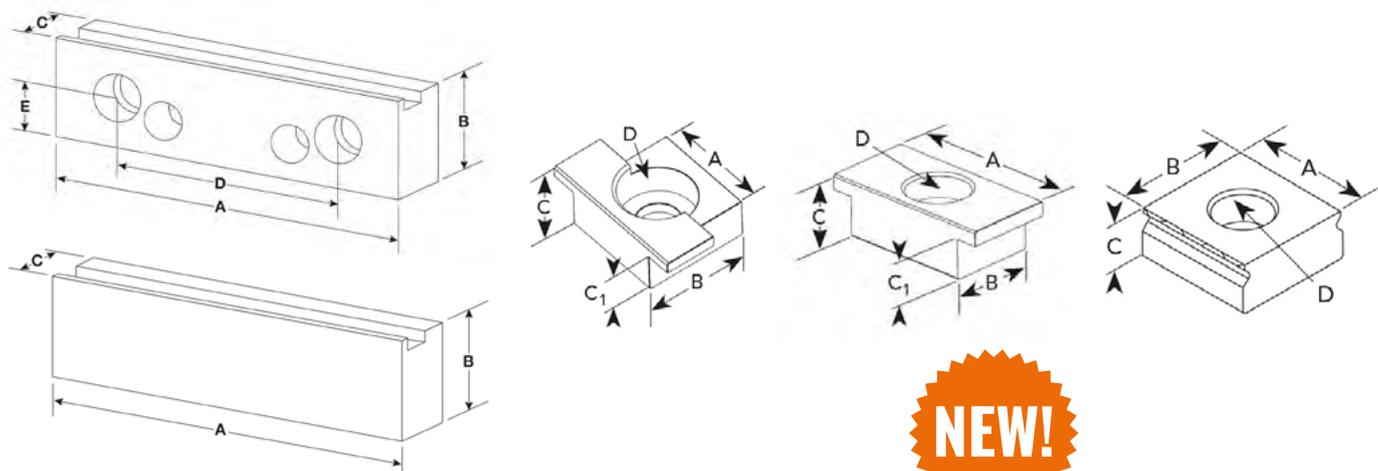
NOTA: Si puo' utilizzare su tutti set di ganasce VersaGrip. Viti incluse



MITEE-BITE | STAFFAGGIO TALON GRIP™

Sistema innovativo versatile

Nuovo sistema innovativo, utile ad incrementare la versatilità delle morse standard con ganasce da 100 a 150 mm. Ideale per lavorazione di pezzi con spessori da 1,5 mm oppure per lavorazioni di prototipi.



GANASCE IN ACCIAIO

| CODICE | MORSA mm | A | B | C | D | E | conf. pezzi |
|--------------|----------|-----|-------|-------|-------------|-------|-------------|
| 32044 | 100 | 100 | 37,59 | 25,4 | 63,5 | 25,4 | 2 |
| 32066 | 100/150 | 150 | 43,94 | 25,4 | 63,5/98,55 | 25,4 | 2 |
| 32068 | 150 | 200 | 43,94 | 25,4 | 98,55 | 25,4 | 2 |
| 32088 | 150/200 | 200 | 62,23 | 31,75 | 98,3/120,65 | 31,75 | 2 |

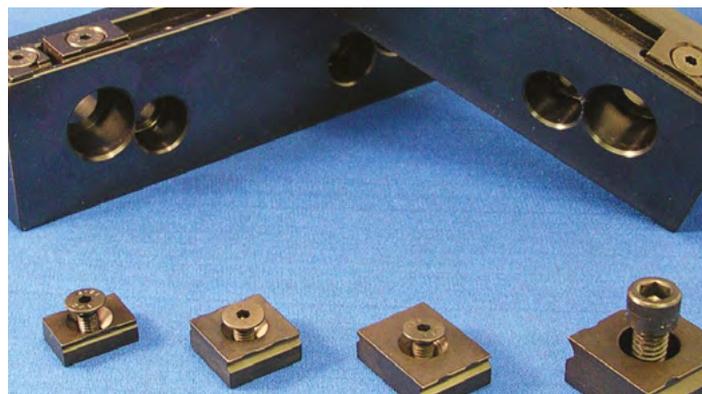
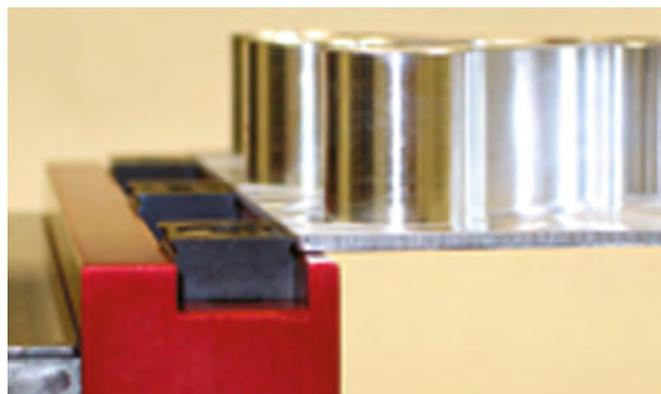
NOTA: Ogni confezione comprende: 4 morsetti - 1 stop con vite M5

MORSETTI - STOP

| CODICE | A | B | C | C1 | D | H** | conf. pezzi |
|---------------|-------|-------|------|------|----|-----------|-------------|
| 33050 | 19,05 | 12,7 | 6,35 | -- | M5 | 1,5 - 1,9 | 2 |
| 33075* | 19,05 | 19,05 | 7,92 | -- | M5 | 1,5 - 3 | 2 |
| 33100* | 19,05 | 25,4 | 7,92 | -- | M5 | 1,5 - 3 | 2 |
| 33020 | 12,7 | 12,7 | 6,35 | 4,95 | M5 | -- | 1 |
| 33030 | 12,7 | 19,05 | 7,92 | 5,59 | M5 | -- | 1 |
| 33150 | 25,4 | 25,4 | 12,7 | -- | M8 | 1,5 - 5,6 | 1 |

** Altezza di staffaggio minimo raccomandata

* Morsetti utilizzati in combinazione con i morsetti ULTRA BITE per staffaggi specifici



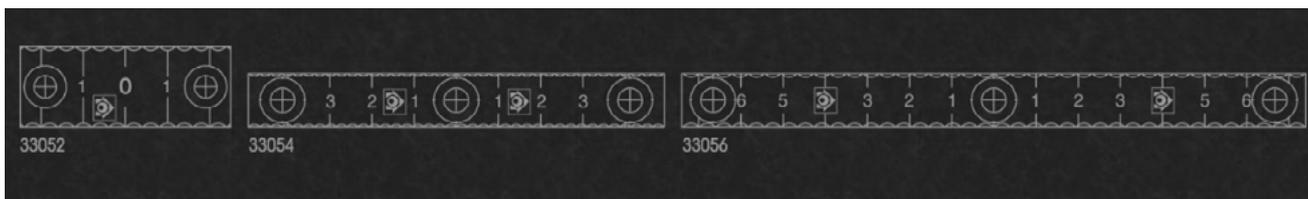
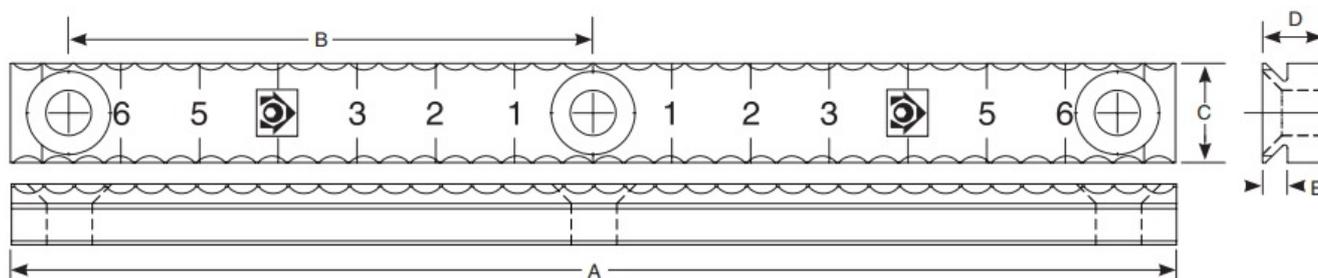
MITEE-BITE | STAFFAGGIO TALON GRIP™



Talon grip™ • Morsetto a ganasce

Utilizzabile per applicazioni in cui non è necessaria una posizione di presa specifica o è richiesta una penetrazione più elevata e su tutta la lunghezza.

Realizzato in S7, trattato termicamente e rifinito con un rivestimento di ossido nero. Ogni morsetto è inciso al laser con una scala di 10 mm come riferimento per il posizionamento ripetibile delle parti.

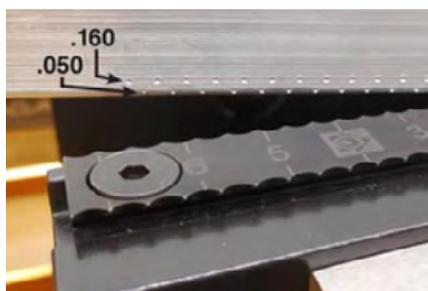
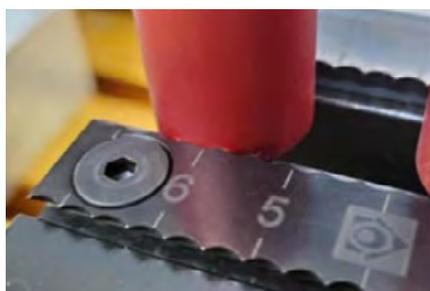


TALON GRIP™ • MORSETTO A GANASCE

| CODICE | | A mm | B mm | C mm | D mm | Altezza di presa | Set di ganasce | conf. pezzi |
|--------------|------------|------|-------|-------|------|------------------|----------------|-------------|
| 33052 | Talongrip™ | 50 | 38.10 | 19.05 | 9.32 | 1.27-4.06 | 32088/32266* | 2 |
| 33054 | Talongrip™ | 100 | 41.25 | 12.70 | 7.79 | 1.27-3.17 | 32044/32068* | 2 |
| 33056 | Talongrip™ | 150 | 66.68 | 12.70 | 7.79 | 1.27-3.17 | 32066* | 2 |

NOTA: Includere viti 10-32x1/2 e M5x12

* Vedi GANASCE pagina precedente

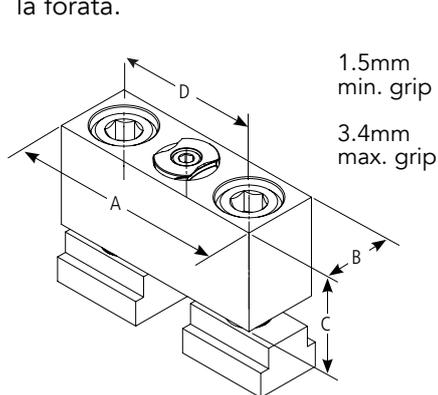


MITEE-BITE | MODULAR CLAMPING SYSTEM

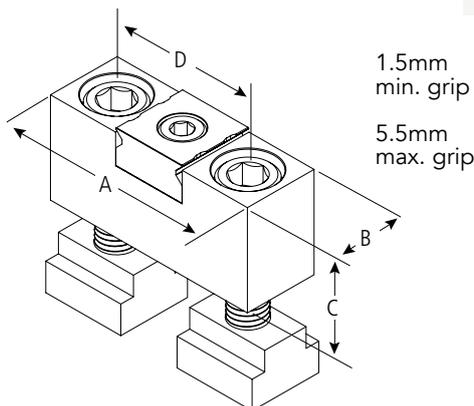
Modular In line Clamping System

Il sistema modulare IN LINE è studiato per essere montato rapidamente su tavole o griglie.

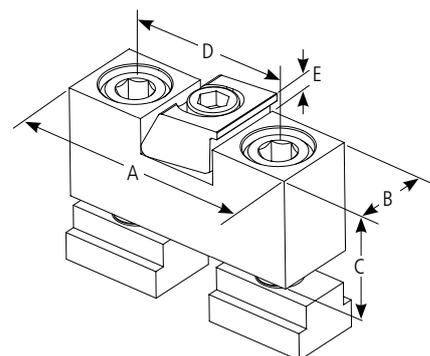
E' progettato attorno al morsetto Ultrabite che è il piu' potente morsetto a basso profilo sul mercato. **Disponibile nelle versioni a parete liscia o cotello o lavorabile Talongrip o Versagrip** sono utilizzati come per tenere pezzi rettangolari, circolari o forme irregolari. Si puo' montare con un tassello direttamente nella tavola oppure su una tavola forata.



In line Stop con Versagrip™



In line Stop con Talongrip™



In line Clamp con Ultrabite™

MODULAR IN LINE CLAMPING SYSTEM

| COD. | descrizione | A | B | C | D | E |
|-------|---|------|------|------|----|-----|
| 41125 | In line Stop con Versagrip™ | 76,2 | 25,4 | 35,0 | 50 | n/a |
| 41135 | In line Stop con Talongrip™ | 76,2 | 25,4 | 35,0 | 50 | n/a |
| 41225 | In line Clamp con Ultrabite a coltello | 76,2 | 25,4 | 35,0 | 50 | 6.4 |
| 41226 | In line Clamp con Ultrabite parete liscia | 76,2 | 25,4 | 35,0 | 50 | 6.4 |
| 41227 | In line Clamp con Ultrabite lavorabile | 76,2 | 25,4 | 35,0 | 50 | 6.4 |

MITEE-BITE | SPRING LOC E SLIDING STOP

Morsetto serie Spring Loc™

Provisto di un profilo di soli 1.8 mm.

Grazie allo slot centrale può essere posizionato a 360°.

La parte finale dello Spring Loc ha una forma a V permettendo di staffare in serie i pezzi per marcatura, incisioni laser ed è un metodo veloce per tenere e posizionare con accuratezza parti per CMM e sistemi di misurazione. Lo sliding stop ha una zigrinatura sul bordo per un maggiore grip e produce fino a 4.5 Kg di pressione.



SPRING LOC E SLIDING STOP

| COD. | descrizione | vite di fissaggio |
|-------|---|-------------------|
| 44000 | Spring Loc™ Kit Include 4 Sliding Stop, 4 Sliding Loc, 12 viti, 12 rondelle, 1 chiave | M6 |
| 44100 | Spring Loc™ Clamp Include 2 Spring Loc™ Clamp | M6 |
| 44200 | Sliding Stop™ Include 4 Sliding Stop™ | M6 |

MITEE-BITE | STAFFAGGIO A CERA bassa temperatura | MITEGRIP GEN II

Staffaggio a cera

Prima di questa nuova soluzione, alcuni materiali erano quasi impossibili da fissare in modo che potessero resistere alle forze di lavorazione. In particolare, il fenolo, il vetro, le strutture a nido d'ape e la maggior parte delle plastiche.

I nostri test hanno dimostrato che la versione rossa e blu è la più adatta per i materiali difficili da fissare e produce una forza di presa 10 volte superiore alla nostra cera originale (Powergrip). La versione bianca, con proprietà simili, raggiunge una forza di presa più del doppio rispetto alla Powergrip originale.

La temperatura di applicazione per la versione rossa e bianca è di 55°C, mentre la versione blu richiede 77°C. Questa è la temperatura di transizione da solido a liquido. Temperature più alte possono essere utilizzate per accelerare il processo. Non superare i 170°C



MITEGRIP GEN II • STAFFAGGIO A CERA

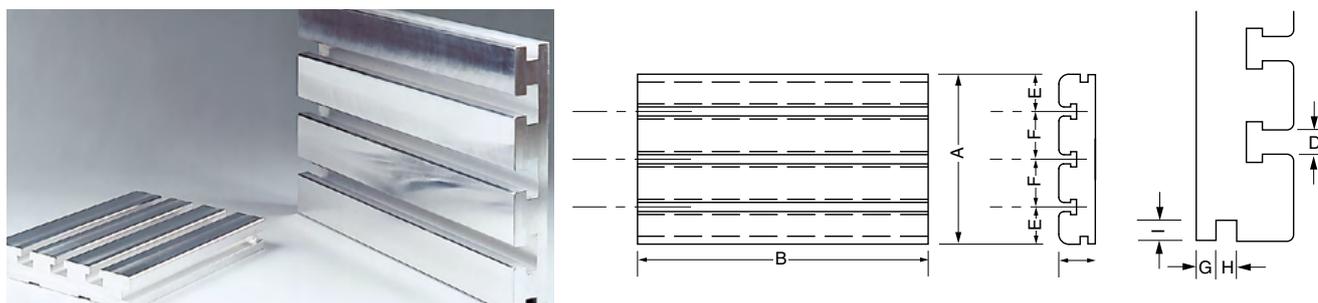
| Codice | Colore | Temperatura | Forza di serraggio N/cm2 | Durezza | Pezzi per conf. |
|--------|--------|-------------|--------------------------|------------|-----------------|
| 10230W | Bianco | 55° | 103 | 40 shore A | 5x85gr |
| 10230R | Rosso | 55° | 207 | 10 shore B | 5x85gr |
| 10230B | Blu | 75° | 276 | 20 shore D | 5x85gr |



*courtesy of Ingenuity Precision

MITEE-BITE | LO STAFFAGGIO

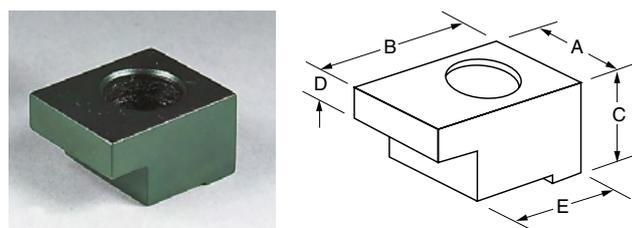
Tavole in alluminio estruso a tre cave a "t"



TAVOLE A TRE CAVE T

| CODICE | A x B x C | D | E | F | G | H | I | Peso Kg |
|--------|----------------|----|------|------|------|------|------|---------|
| 22913 | 228 x 330 x 38 | 16 | 50,8 | 63,5 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 6,1 |
| 22918 | 228 x 457 x 38 | 16 | 50,8 | 63,5 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 8,5 |
| 22924 | 228 x 610 x 38 | 16 | 50,8 | 63,5 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 11,3 |

Staffe ideate per bloccare TAVOLE in alluminio ESTRUSO e per VACMAGIC



STAFFE BLOCCO TAVOLE

| CODICE | Filetto | A | B | C | D | E | Coppia serraggio |
|----------|---------|------|------|------|------|------|------------------|
| 22810 * | M12 | 31,8 | 38,1 | 22,1 | 8,9 | 28,0 | 88 Nm |
| 22815 ** | M12 | 31,8 | 38,1 | 31,8 | 11,2 | 28,0 | 88 Nm |

* tasselli per vacmagic 100 - ** tasselli per vacmagic 300

Staffe semplici linea SLIM

La particolare configurazione di queste staffe garantisce uno staffaggio sicuro anche in spazi molto ridotti. Queste staffe sono costruite in ACCIAIO INOX trattato e garantite contro deformazioni durante l'impiego.



STAFFE SEMPLICI LINEA SLIM

| CODICE | Filetto | A | B | C | D | E | Coppia serraggio |
|--------|---------|-----|----|------|------|------|------------------|
| 36100 | - | 92 | 11 | 22,6 | 10,4 | 22 | -- |
| 36200 | M 12 | 127 | 19 | 25,4 | 13,5 | 34,5 | 88 Nm |
| 36300 | M 16 | 152 | 22 | 30,5 | 16,5 | 38 | 125 Nm |
| 36400 | M 20 | 178 | 27 | 35,6 | 19,8 | 38 | -- |

MITEE-BITE | GAMMA RICAMBI

Basi a "U" per morsetti UNIFORCE LAVORABILI

| | CODICE | MODELLO |
|--|--------------|---------|
| | 60140 | 050 M |
| | 60125 | 075 M |
| | 60135 | 100 M |
| | 60160 | 150 M |
| | 60180 | 200 M |

Elemento di chiusura QUADRATO

| | CODICE | MODELLO |
|--|--------------|---------|
| | 21006 | 10 M |
| | 51016 | 12 M |
| | 21026 | 16 M |

Elemento di chiusura TONDO

| | CODICE | MODELLO |
|--|--------------|---------|
| | 12584 | 10 M |
| | 52588 | 12 M |
| | 12592 | 16 M |

Vite per morsetti tondi ad espansione

| | CODICE | VITE |
|--|--------------|----------|
| | 38001 | M2 |
| | 38002 | M4 |
| | 38010 | M6 |
| | 38020 | M8 |
| | 38032 | M10 |
| | 38042 | M12 |
| | 38052 | M16 X 45 |
| | 38072 | M16 X 50 |

Basi in alluminio per morsetti UNIFORCE*

| | CODICE | MODELLO |
|--|--------------|---------|
| | 60205 | 250 M |
| | 60207 | 375 M |
| | 60210 | 500 M |
| | 60220 | 750 M |
| | 60230 | 1000 M |
| | 60240 | 1500 M |
| | 60245 | 2000 M |

Cuneo per morsetti UNIFORCE*

| | CODICE | MODELLO |
|--|--------------|---------|
| | 60305 | 250 M |
| | 60307 | 375 M |
| | 60310 | 500 M |
| | 60320 | 750 M |
| | 60330 | 1000 M |
| | 60340 | 1500 M |
| | 60350 | 2000 M |

Viti a testa eccentrica

| | CODICE | MOD. | FILETTO |
|--|---------------|-------|-----------|
| | 09.740 | 50363 | M4x10 mm |
| | 09.741 | 50365 | M6x12 mm |
| | 09.742 | 50366 | M8 – INOX |
| | 09.743 | 50367 | M8x16 mm |
| | 09.744 | 50369 | M10x20 mm |
| | 09.745 | 50372 | M12x15 mm |
| | 09.746 | 50371 | M12x25 mm |
| | 09.747 | 50373 | M16x30 mm |

ESAGONO

| | CODICE | VITE |
|--|--------------|------|
| | 10580 | M4 |
| | 10582 | M6 |
| | 10584 | M8 |
| | 10586 | M10 |
| | 10590 | M12 |
| | 10592 | M16 |

Dadi per cave a "T" con vite di regolazione

| | CODICE | CAVA |
|--|--------------|------|
| | 50708 | 8 |
| | 50710 | 10 |
| | 50712 | 12 |
| | 50714 | 14 |
| | 50716 | 16 |
| | 50718 | 18 |
| | 50720 | 20 |
| | 50722 | 22 |

BASI E CUNEI GREZZI

Particolari UNIFORCE grezzi da utilizzare nella lunghezza desiderata. La base a "U" è in alluminio, il cuneo in acciaio.

Lunghezza 508 mm per tutte le misure

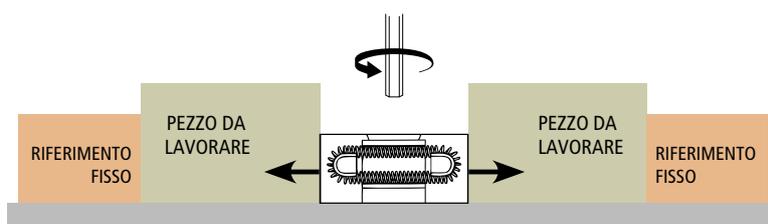
| CODICE | MODELLO | DESCRIZIONE |
|--------|---------|-------------|
| *62010 | 250 M | Base a "U" |
| *63010 | | Cuneo |
| *62020 | 375 M | Base a "U" |
| *63020 | | Cuneo |
| *62120 | 500 M | Base a "U" |
| *63120 | | Cuneo |
| *62220 | 750 M | Base a "U" |
| *63220 | | e Cuneo |
| *62320 | 1000 M | Base a "U" |
| *63320 | | Cuneo |
| *62420 | 1500 M | Base a "U" |
| *63420 | | Cuneo |
| *62520 | 2000 M | Base a "U" |
| *63520 | | Cuneo |

OK-VISE[®]

Clamping Method

**BLOCCHETTI DI STAFFAGGIO A CUNEO
MULTI RAIL SYSTEM**

CAGELLI.COM
LA MECCANICA DI PRECISIONE IN UN **CLICK**



SERIE GRIP

Morsetto ideale per ottenere una frizione superiore allo standard.

Il grip potrebbe segnare il pezzo da lavorare.



V CROSS

Morsetto ideale per pezzi tondi.

Permette lo staffaggio del pezzo sia in verticale che in orizzontale.



SERIE STANDARD GANASCE ZIGRINATE

Morsetto per uso generico per la vostra officina. La zigrinatura crea un attrito elevato che consente un bloccaggio affidabile in qualsiasi circostanza.



SERIE STANDARD GANASCE LISCE

Morsetto per uso generico per la vostra officina.

Da utilizzare quando non bisogna lasciare alcun segno sul pezzo.



SERIE IN ACCIAIO INOX

Il modello in acciaio inossidabile è progettato per rispondere alle lavorazioni ad elettroerosione.

Questo modello è costruito in acciaio inossidabile di alta qualità ed è disponibile solo con ganasce lisce.



SERIE AUTO - REGOLABILI

Ideali per lo staffaggio di pezzi dalle forme irregolari questi morsetti hanno nella ganasca un pressore a sfera in acciaio che permette l'aggiustamento fino a 9 gradi.



SERIE ESTENSIBILI

Questi modelli hanno due fori in M5 su ciascuna ganasca per poter fissare velocemente ulteriori pezzi che possono essere personalizzati in base alla forma del particolare da staffare.



SERIE GANASCE LAVORABILI

I morsetti a cuneo singolo sono disponibili con ganasce allungabili e possono essere lavorati per adattarsi alla geometria del pezzo. Il modello più piccolo può essere lavorato fino a 3 mm e quelli più grandi fino a 5 mm. Disponibili solo con ganasce lisce.



SERIE DOPPIO CUNEO PULL-DOWN

Oltre a fissare il pezzo nella posizione desiderata i modelli a doppio cuneo generano un'azione di spinta verso il basso.



SERIE ECONOMICI

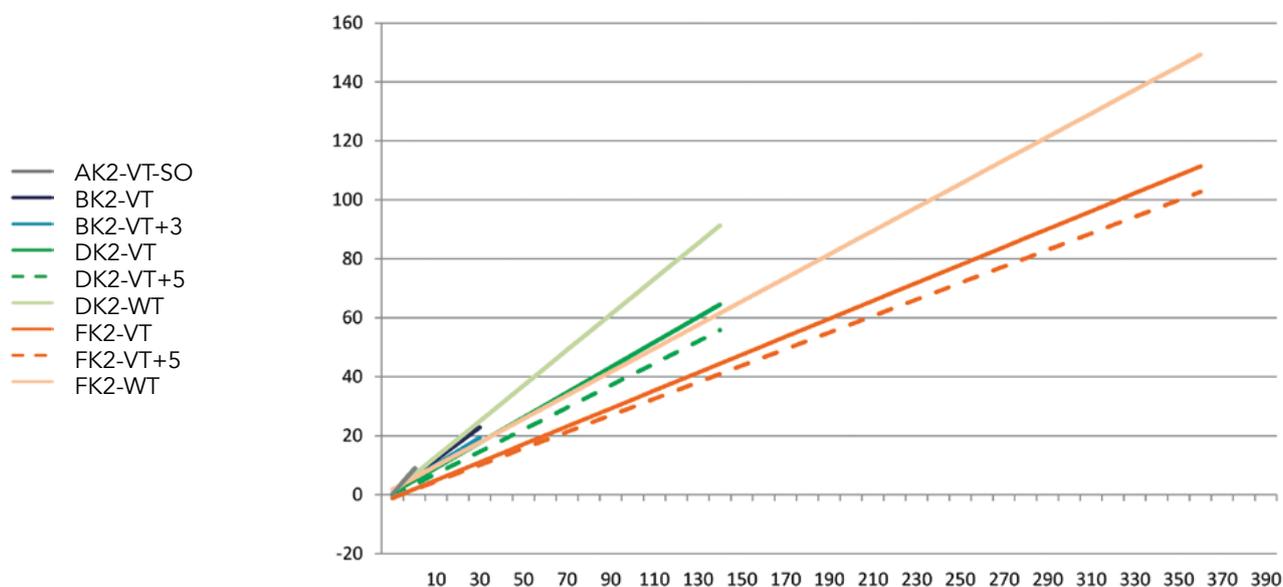
Questi modelli possono essere utilizzati laddove non si richieda una precisione standard. Nonostante ciò hanno una forza di serraggio equivalente agli altri modelli.

| OK-VISE · BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI | | | | |
|---|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|
| TIPO | A | B | D | F |
| Serie Combo Model V - cross | | BK2-VT-C | DK2-VT-C | FK2-VT-C |
| Serie V - cross | | BK2-VT-CS | DK2-VT-CS | FK2-VT-CS |
| Serie Combo Model Grip con pin (n) | | BK2-VT-RG _n | DK2-VT-RG _n | FK2-VT-RG _n |
| Serie Grip con pin (n) | | BK2-VT-G _n | DK2-VT-G _n | FK2-VT-G _n |
| Serie Combo Model Grip parete a coltello | | BK2-VT-SG | DK2-VT-SG | |
| Serie Grip pareti a coltello | | BK2-VT-G | DK2-VT-G | |
| Serie Combo Model auto regolabili | | BK2-VT-B | DK2-VT-B | |
| Serie auto regolabili | | BK2-VT-E | DK2-VT-E | |
| Serie singolo cuneo pull-down | | BK2-VT-PD | DK2-VT-PD | FK2-VT-PD |
| Serie standard ganasce zigrinate | | BK2-VT | DK2-VT | FK2-VT |
| Serie standard ganasce lisce | | BK2-VT-S | DK2-VT-S | FK2-VT-S |
| Serie acciaio inox | | BK2-VT-SS | DK2-VT-TS | FK2-VT-TS |
| Serie Combo Model estensibili | | BK2-VT-TS | | |
| Serie estensibili | | BK2-VT-T | DK2-VT-T | FK2-VT-T |
| Serie Combo Model lavorabili | | BK2-VT+3S | DK2-VT+5S | FK2-VT+5S |
| Serie ganasce lavorabili | | BK2-VT+3 | DK2-VT+5 | FK2-VT+5 |
| Serie doppio cuneo ganasce zigrinate | | | DK2-WT | FK2-WT |
| Serie doppio cuneo ganasce lisce | | | DK2-WT-S | FK2-WT-S |
| Serie economica ganasce zigrinate | | BK2-VT-O | | |
| Serie economica ganasce lisce | AK2-VT-SO | BK2-VT-SO | | |
| Forza (kN) | 10 | 25 | 90 | 150 |
| Passo metrico | M5 | M8 | M12 | M16 |



FORZA DI SERRAGGIO

I morsetti OK-VISE garantiscono una forza di serraggio fino a 150 kN.
Forza orizzontale nei morsetti OK-VISE.

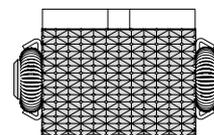
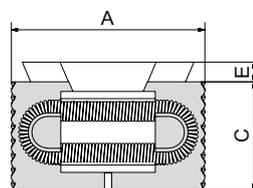
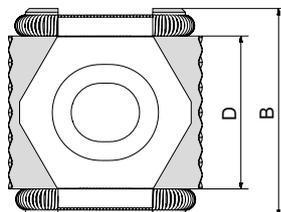


OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE STANDARD



Viti NON in dotazione



OK-VISE · STANDARD

SERIE BK2-VT / BK2-VT-S / DK2-VT / DK2-VT-S / FK2-VT / FK2-VT-S

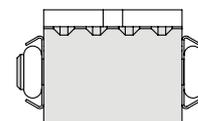
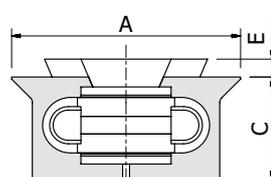
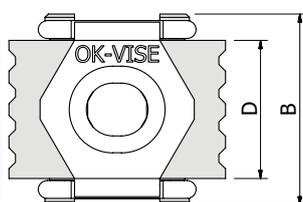
| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-----------|-------------|---------------------------|--------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | Zigrinata | 25 | 44 | 0,055 | BK2-VT |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | Liscia | 25 | 44 | 0,055 | BK2-VT-S |
| 42 | 45 | 49 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | Zigrinata | 65 | 145 | 0,180 | DK2-VT |
| 42 | 45 | 49 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | Liscia | 65 | 145 | 0,180 | DK2-VT-S |
| 57 | 61 | 65 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | Zigrinata | 110 | 360 | 0,465 | FK2-VT |
| 57 | 60 | 64 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | Liscia | 110 | 360 | 0,465 | FK2-VT-S |

NOTA: Durezza ganacce HRC: 48-52

SERIE GRIP con pareti a coltello



Viti NON in dotazione



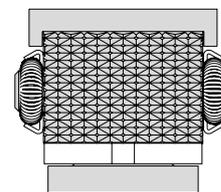
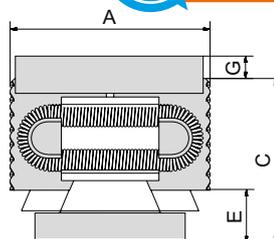
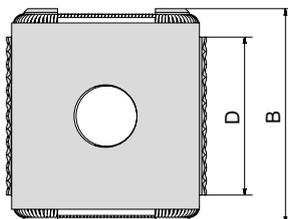
OK-VISE · GRIP con pareti a coltello

SERIE BK2-VT-G / DK2-VT-G

| A | | | B | C | D | E | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-------------|---------------------------|--------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | 20 | 41 | 0,060 | BK2-VT-G |
| 51 | 54 | 57 | 41 | 22 | 30 | 4,4 | 40 | 80 | 0,180 | DK2-VT-G |

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE PULL DOWN cuneo singolo



Viti NON in dotazione

OK-VISE · PULL DOWN cuneo singolo

SERIE BK2-VT-PD / DK2-VT-PD / FK2-VT-PD

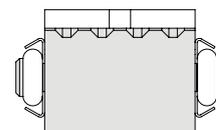
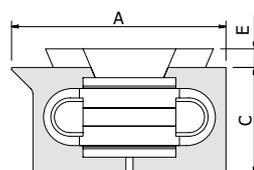
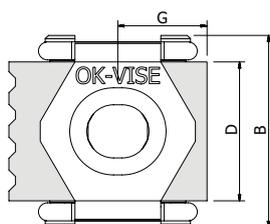
| A | | | B | C max | D | E | G | Vite Din 912 | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (Kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----------|----|------|---|-----------------|-------------|------------------------------|--------------|------------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 22 | 21 | 7 | 3 | M8x20 | 25 | 44 | 0,068 | BK2-VT-PD |
| 42 | 45 | 49 | 41 | 32 | 30 | 10 | 4 | M12x60 | 65 | 145 | 0,270 | DK2-VT-PD |
| 57 | 61 | 65 | 56 | 40.5 | 42 | 11,5 | 5 | M16x60 | 110 | 360 | 0,620 | FK2-VT-PD |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

SERIE GRIP · COMBO MODEL con parete a coltello e l'altra



Viti NON in dotazione



OK-VISE · GRIP con parete a coltello e l'altra liscia

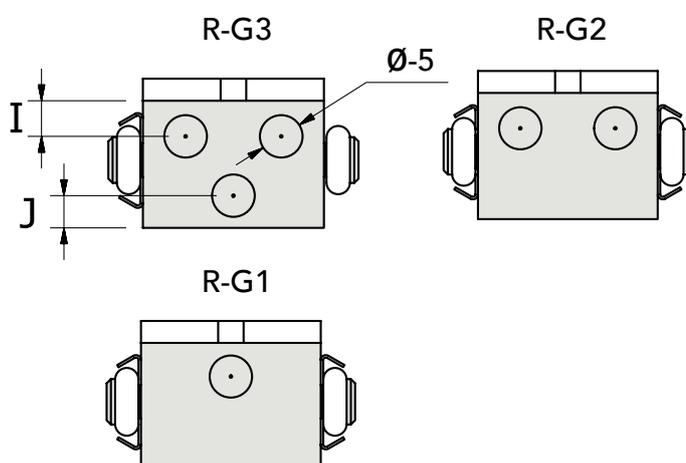
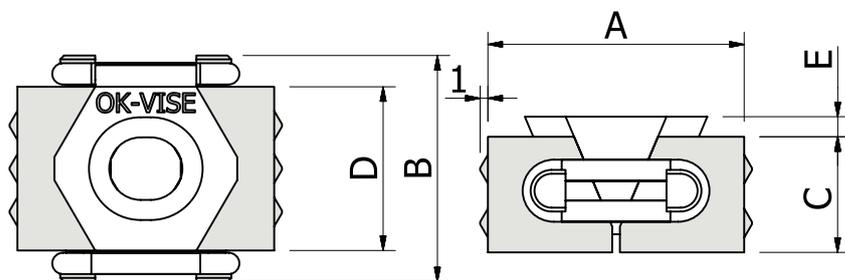
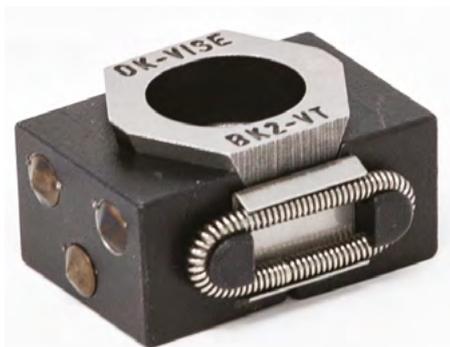
SERIE BK2-VT-SG / DK2-VT-SG

| A | | | B | C | D | E | G | | | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|------|----------|------|----|----|----|-----|------|----------|------|-------------|------------------------------|--------------|------------------|
| min | ottimale | max | | | | | min | ottimale | max | | | | |
| 30 | 31,5 | 34 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | 13,7 | 14,5 | 15,7 | 20 | 41 | 0,060 | BK2-VT-SG |
| 46,5 | 49,8 | 8-53 | 41 | 22 | 30 | 5 | 21 | 22,5 | 24,5 | 40 | 80 | 0,180 | DK2-VT-SG |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI SERIE GRIP CON PIN

! Viti NON in dotazione



| OK-VISE · GRIP con PIN | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|----|----|----|-----|---|---|-------------|------------------------------|--------------|-----------------------|
| SERIE BK2-VT-G ⁿ / DK2-VT-G ⁿ / FK2-VT-G ⁿ | | | | | | | | | | | | |
| A | | | B | C | D | E | I | J | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | 4 | 4 | 22 | 43 | 0,060 | BK2-VT-G ⁿ |
| 52 | 55 | 59 | 41 | 22 | 30 | 5 | 5 | 5 | 55 | 145 | 0,180 | DK2-VT-G ⁿ |
| 67 | 70 | 75 | 59 | 29 | 42 | 5 | 5 | 7 | 100 | 360 | 0,475 | FK2-VT-G ⁿ |

NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)

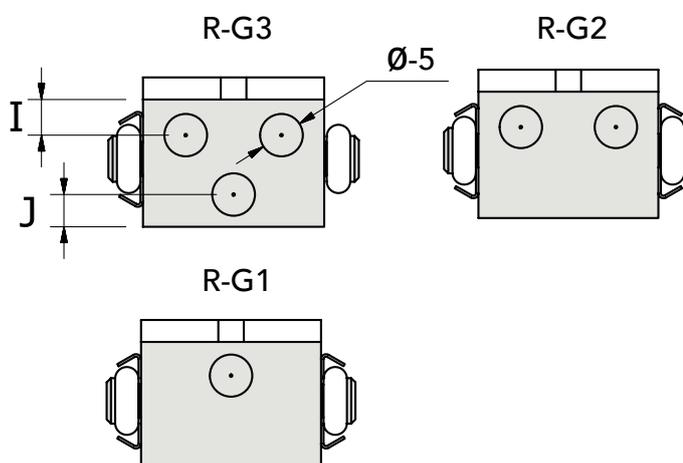
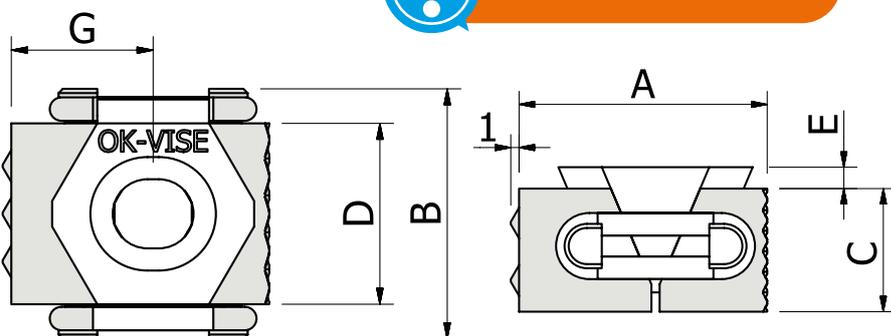
VAN
cagelli

Officina Mobile
Meccanica
Attrezzata
a Domicilio

Prenota
la tua
dimostrazione
tecnica!



Viti NON in dotazione



OK-VISE · GRIP COMBO MODEL

SERIE BK2-VT-RGⁿ / DK2-VT-RGⁿ / FK2-VT-RGⁿ

| A | | | B | C | D | E | I | J | G | | | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|---|---|------|----------|------|-------------|------------------------------|--------------|------------------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | min | ottimale | max | | | | |
| 30 | 32 | 34 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | 4 | 4 | 16,6 | 17,5 | 18,5 | 22 | 43 | 0,060 | BK2-VT-RG ⁿ |
| 47 | 50 | 54 | 41 | 22 | 30 | 5 | 5 | 5 | 26 | 27,5 | 29,5 | 55 | 145 | 0,180 | DK2-VT-RG ⁿ |
| 62 | 65 | 70 | 59 | 29 | 42 | 5 | 5 | 7 | 33,5 | 35 | 37,5 | 100 | 360 | 0,475 | FK2-VT-RG ⁿ |

NOTA: N= Numero di PIN (1,2,3)



329 134 3037



Guarda il video!

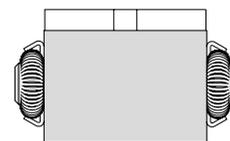
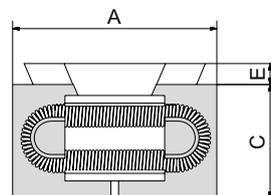
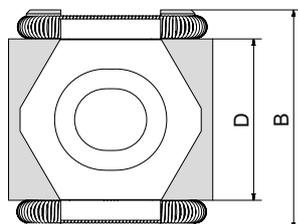
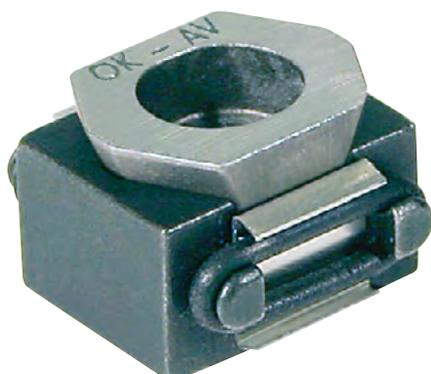


OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE ACCIAIO INOX con cuneo singolo



Viti NON in dotazione



OK-VISE · ACCIAIO INOX con cuneo singolo

SERIE INOX BK2-VT-SS

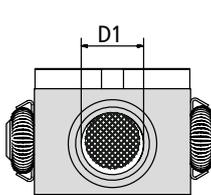
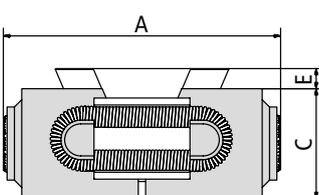
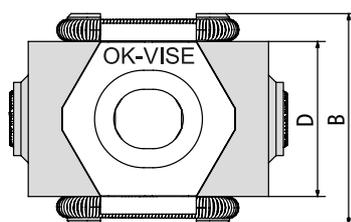
| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Forza kN | Ganas- cia | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|---------------|------------------------------|--------------|------------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | 25 | Liscia | 44 | 0,055 | BK2-VT-SS |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

SERIE AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo



Viti NON in dotazione



sfera in acciaio

OK-VISE · AUTO-REGOLABILI con cuneo singolo

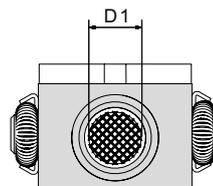
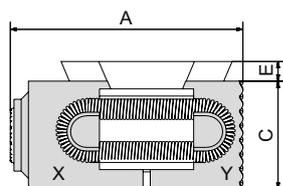
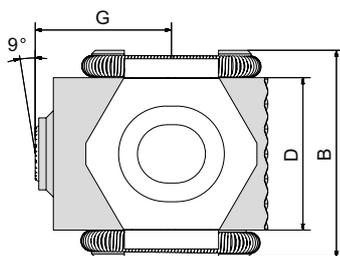
SERIE BK2-VT-E / DK2-VT-E

| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Forza kN | Ganas- cia | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|---------------------|------------------------------|--------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 39 | 41 | 43 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | 22 | Auto- regolabili | 43 | 0,072 | BK2-VT-E |
| 62 | 65 | 69 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x40 | 55 | Auto- regolabili | 145 | 0,242 | DK2-VT-E |

NOTA: BK2-VT-E: D1=7,2 DK2-VT-E: D1=10,7

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE GRIP · COMBO MODEL AUTO REGOLABILI con altro lato liscio



sfera in acciaio

| D1 | G | | |
|------|------|----------|------|
| | min | ottimale | max |
| 7,2 | 19,5 | 20,5 | 21,5 |
| 10,7 | 31 | 32,5 | 34,5 |

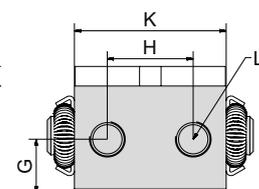
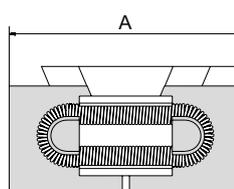
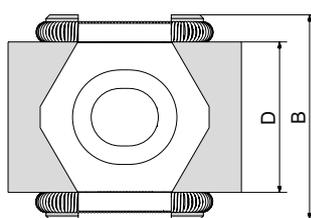
OK-VISE · COMBO MODEL · AUTO REGOLABILI con altro lato liscio

SERIE BK2-VT-B / DK2-VT-B

| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Forza kN | Ganascia | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|-----------------|---------------------------|--------------|----------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | 22 | Auto-regolabili | 43 | 0,064 | BK2-VT-B |
| 52 | 55 | 59 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | 55 | Auto-regolabili | 145 | 0,212 | DK2-VT-B |

NOTA: Durezza ganasce HRC X: 30-34 / Durezza ganasce HRC Y: 48-52

SERIE ESTENSIBILI con cuneo singolo



OK-VISE · COMBO MODEL · AUTO REGOLABILI con altro lato liscio

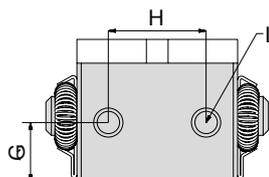
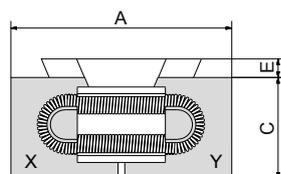
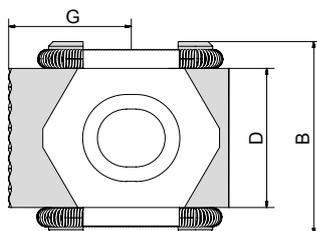
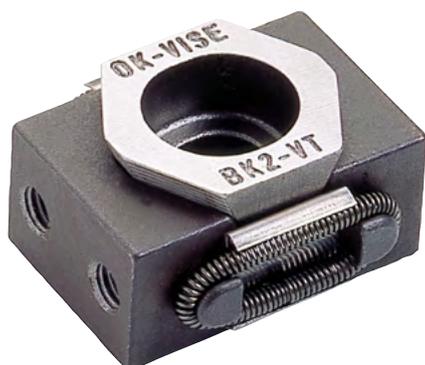
SERIE ESTENSIBILE BK2-VT-T / DK2-VT-T / fK2-VT-T

| A | | | B | C | D | E | G | H | K | L | Vite Din 912 | Forza kN | Ganascia | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|------|----|----|----|-----------------|-------------|-------------|---------------------------|--------------|----------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | 7,5 | 12 | 21 | M5 | M8x20 | 22 | Estensibile | 43 | 0,060 | BK2-VT-T |
| 46 | 49 | 53 | 41 | 22 | 30 | 4 | 11 | 18 | 28 | M5 | M12x30 | 55 | Estensibile | 145 | 0,200 | DK2-VT-T |
| 61 | 65 | 70 | 56 | 29 | 42 | 5 | 14,5 | 26 | 40 | M5 | M16x40 | 100 | Estensibile | 360 | 0,480 | FK2-VT-T |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE ESTENSIBILE - COMBO MODEL



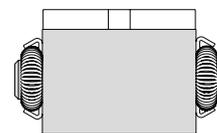
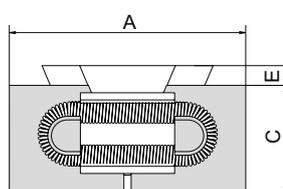
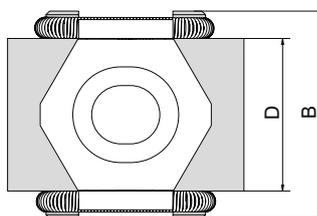
| codice | G | | |
|-----------|------|----------|------|
| | min | ottimale | max |
| BK2-VT-TS | 16,5 | 17,5 | 18,5 |
| DK2-VT-TS | 23 | 24,5 | 26,5 |
| FK2-VT-TS | 30,5 | 32,5 | 35 |

OK-VISE · SERIE ESTENDIBILE · COMBO MODEL

SERIE BK2-VT-TS / DK2-VT-TS / FK2-VT-TS

| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (Kg) | HRC X | HRC Y | CODICE |
|-----|---------------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|------------------------------|--------------|-------|-------|------------------|
| min | ottima- le | max | | | | | | | | | | | |
| 30 | 32 | 34 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | 22 | 43 | 0,062 | 30-34 | 48-52 | BK2-VT-TS |
| 47 | 50 | 54 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | 55 | 145 | 0,192 | 30-34 | 48-52 | DK2-VT-TS |
| 62 | 65 | 70 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | 100 | 360 | 0,475 | 30-34 | 48-52 | FK2-VT-TS |

SERIE STANDARD con ganasce lisce



! Viti NON in dotazione

OK-VISE · STANDARD con ganasce lisce

SERIE BK2-VT+3

| A | | | B | C | D | E | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | VITE DIN 912 | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|------------|-------------|---------------------------|--------------|-----------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | Lavorabile | 22 | 43 | 0,070 | M8x20 | BK2-VT+3 |

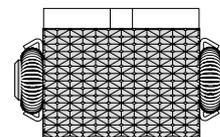
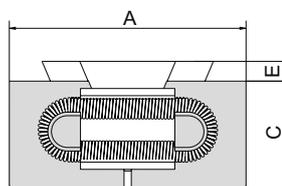
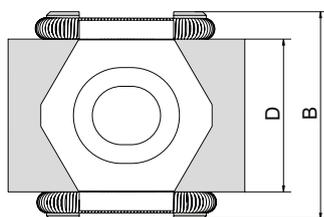
NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE GANASCE LAVORABILI



Viti NON in dotazione



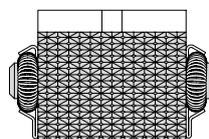
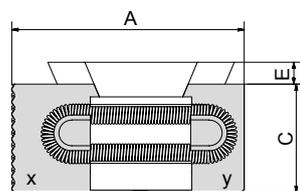
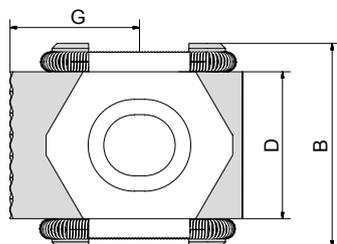
OK-VISE · GANASCE LAVORABILI

SERIE DK2-VT+5 / FK2-VT+5

| A | | | B | C | D | E | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | Vite DIN 912 | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|---|------------|-------------|------------------------------|--------------|-----------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 52 | 55 | 59 | 41 | 22 | 30 | 4 | Lavorabile | 55 | 145 | 0,235 | M12x30 | DK2-VT+5 |
| 67 | 70 | 75 | 56 | 29 | 42 | 5 | Lavorabile | 100 | 360 | 0,550 | M16x40 | FK2-VT+5 |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

SERIE COMBO MODEL con ganasce lavorabile e l'altra zigrinata



Viti NON in dotazione

| Cod. | G | | |
|-----------|------|----------|------|
| | min | ottimale | max |
| BK2-VT+3S | 16,5 | 17,5 | 18,5 |
| DK2-VT+5S | 26 | 27,5 | 29,5 |
| FK2-VT+5S | 33,5 | 35 | 37,5 |

OK-VISE · COMBO MODEL

SERIE BK2-VT+3S / DK2-VT+5S / FK2-VT+5S

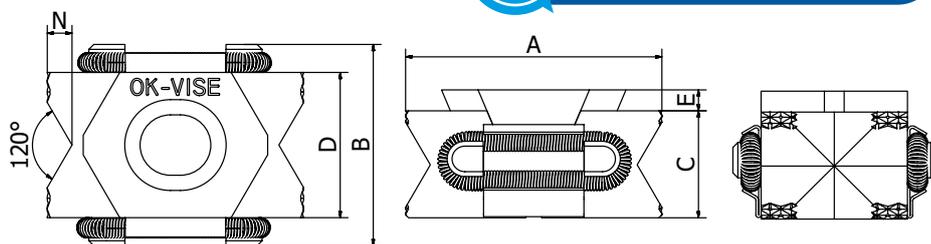
| A | | | B | C | D | E | Vite Din 912 | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (Kg) | HRC X | HRC Y | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|------------------------------|--------------|-------|-------|------------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | | |
| 30 | 32 | 34 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | 22 | 43 | 0,065 | 30-34 | 48-52 | BK2-VT+3S |
| 47 | 50 | 54 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | 55 | 145 | 0,210 | 30-34 | 48-52 | DK2-VT+5S |
| 62 | 65 | 70 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | 100 | 360 | 0,500 | 30-34 | 48-52 | FK2-VT+5S |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE V-CROSS con cuneo singolo

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · V-CROSS

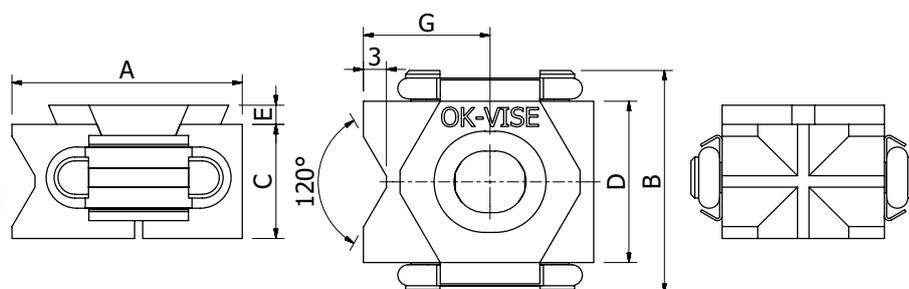
SERIE BK2-VT-C / DK2-VT-C / FK2-VT-C

| A | | | B | C | D | E | Vite DIN 912 | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|----------|-------------|---------------------------|--------------|-----------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | V-cross | 25 | 43 | 0,070 | BK2-VT-C |
| 52 | 55 | 59 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | V-cross | 55 | 145 | 0,235 | DK2-VT-C |
| 67 | 70 | 75 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | V-cross | 100 | 360 | 0,550 | FK2-VT-C |

NOTA: Durezza ganascie HRC: 30-34

SERIE V-CROSS · COMBO MODEL

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · V-CROSS

SERIE BK2-VT-CS / DK2-VT-CS / FK2-VT-CS

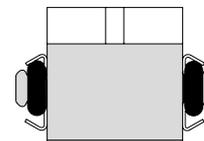
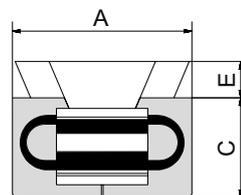
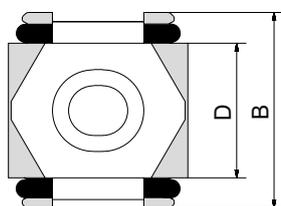
| A | | | B | C | D | E | Vite DIN 912 | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|----------|-------------|---------------------------|--------------|------------------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 33 | 35 | 37 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | - | 25 | 43 | 0,022 | BK2-VT-CS |
| 52 | 55 | 59 | 41 | 22 | 30 | 4 | M12x30 | - | 55 | 145 | 0,235 | DK2-VT-CS |
| 67 | 70 | 75 | 56 | 29 | 42 | 5 | M16x40 | - | 100 | 360 | 0,550 | FK2-VT-CS |

NOTA: Durezza ganascie HRC: 30-34

OK-VISE | BLOCCHETTI DI FISSAGGIO A CUNEO ORIGINALI

SERIE ECONOMICA con cuneo singolo

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · SERIE ECONOMICA

SERIE AK2-VT-SO / BK2-VT-O / BK2-VT-SO

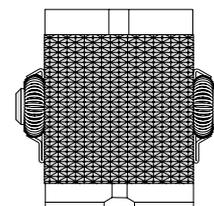
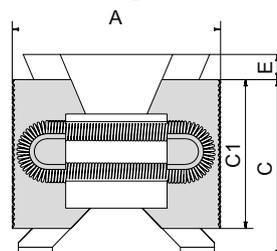
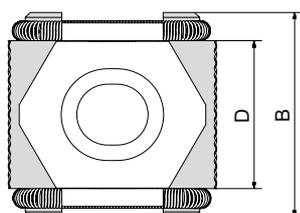
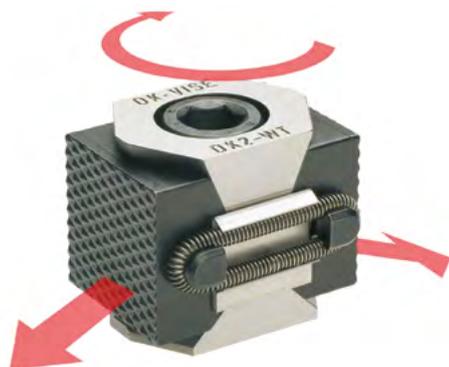
| A | | | B | C | D | E | Vite DIN 912 | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|-----|-----------------|-----------|-------------|---------------------------|--------------|-----------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | |
| 20 | 23 | 25 | 22 | 11 | 15 | 4,2 | M5x25 | Liscia | 10 | 10 | 0,022 | AK2-VT-SO |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | Zigrinata | 15 | 25 | 0,055 | BK2-VT-O |
| 27 | 29 | 31 | 29 | 15 | 21 | 2,5 | M8x20 | Liscia | 15 | 25 | 0,055 | BK2-VT-SO |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-57

SERIE PULL DOWN con fissaggio a doppio cuneo

I morsetti a basso profilo OK-VISE permettono, a chi li utilizza di massimizzare con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi. Stringendo semplicemente la vite, i morsetti OK-VISE si espandono contemporaneamente verso il basso e lateralmente, fissando stabilmente e senza possibilità di gioco i pezzi alla tavola.

! Viti NON in dotazione



OK-VISE · PULL DOWN

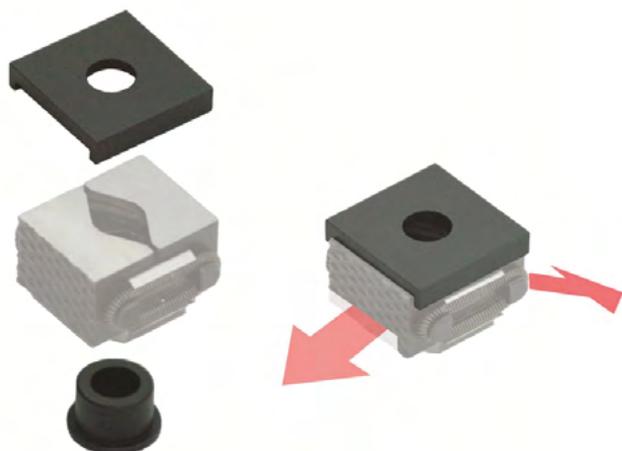
SERIE DK2-WT / DK2-WT-S / FK2-WT / FK2-WT-S

| A | | | B | C | C1 | D | E | Vite DIN 912 | Ganascia | Forza kN | Coppia di serraggio Nm | PESO (kg) | CODICE |
|-----|----------|-----|----|----|----|----|---|-----------------|-----------|-------------|---------------------------|--------------|----------|
| min | ottimale | max | | | | | | | | | | | |
| 42 | 46 | 49 | 41 | 36 | 30 | 30 | 5 | M12x40 | Zigrinata | 90 | 145 | 0,275 | DK2-WT |
| 41 | 45 | 48 | 41 | 36 | 30 | 30 | 5 | M12x40 | Liscia | 90 | 145 | 0,275 | DK2-WT-S |
| 58 | 61 | 66 | 56 | 50 | 52 | 52 | 5 | M16x60 | Zigrinata | 150 | 360 | 0,730 | FK2-WT |
| 58 | 61 | 66 | 56 | 50 | 52 | 52 | 5 | M16x60 | Liscia | 150 | 360 | 0,730 | FK2-WT-S |

NOTA: Durezza ganasce HRC: 48-52

OK-VISE | SERIE PULL DOWN

ACCESSORI & RICAMBI



Applicato a qualsiasi morsetto genera una azione di spinta anche verso il basso.



Carter di protezione che protegge il morsetto dall'intrusione di corpi estranei durante la lavorazione.

| ACCESSORI | |
|-----------|-------------------------|
| CODICE | DESCRIZIONE |
| PDS-B | Pull down set serie "B" |
| PDS-D | Pull down set serie "D" |
| PDS-F | Pull down set serie "F" |

| ACCESSORI | |
|-----------|--------------------------------|
| CODICE | DESCRIZIONE |
| PB-1 | Carter di protezione serie "B" |
| PD-1 | Carter di protezione serie "D" |

| RICAMBI | |
|---------|------------------------------|
| CODICE | DESCRIZIONE |
| SIB | carter di ricambio serie "B" |
| SID | carter di ricambio serie "D" |
| SIF | carter di ricambio serie "F" |
| JBK | molla di ricambio serie "B" |
| JDK | molla di ricambio serie "D" |
| JFK | molla di ricambio serie "F" |

MORSETTI A BASSO PROFILO a doppio cuneo

Principali vantaggi dei morsetti ok-vise:

- ingombro ridotto
- grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- forza di serraggio fino a 150 kN
- facili da installare
- utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- rapido ritorno dell'investimento

OK-VISE® Fixturing Concept



Il sistema RM Multi Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VISE.
Il sistema RM offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale.

Caratteristiche:

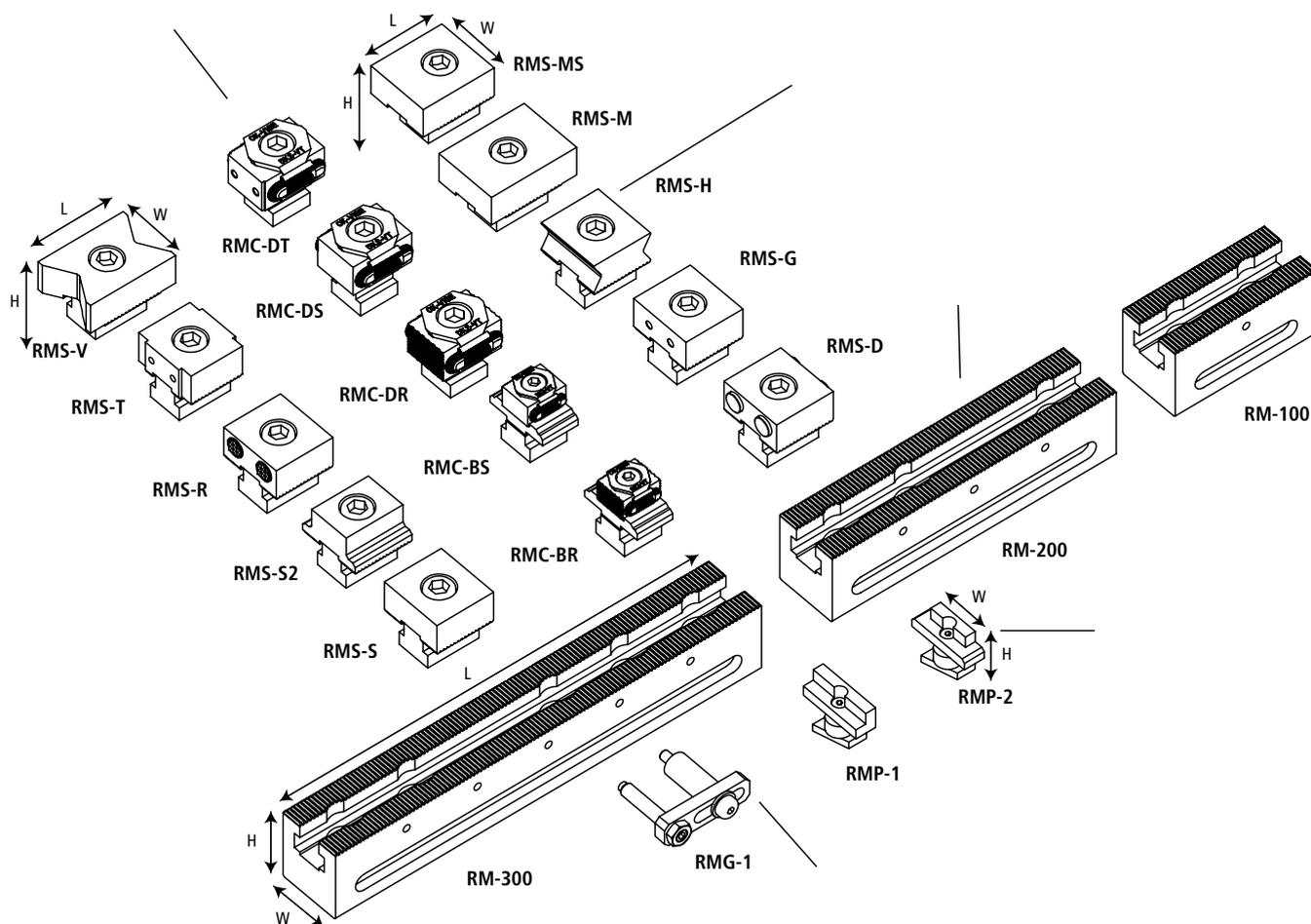
- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo
- Staffaggio rapido e semplice
- Permette lavorazioni di qualsiasi genere (fresatura, foratura, ecc..)
- Permette di staffare più pezzi, anche di misure diverse, sulla stessa base RM
- Minimo ingombro
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



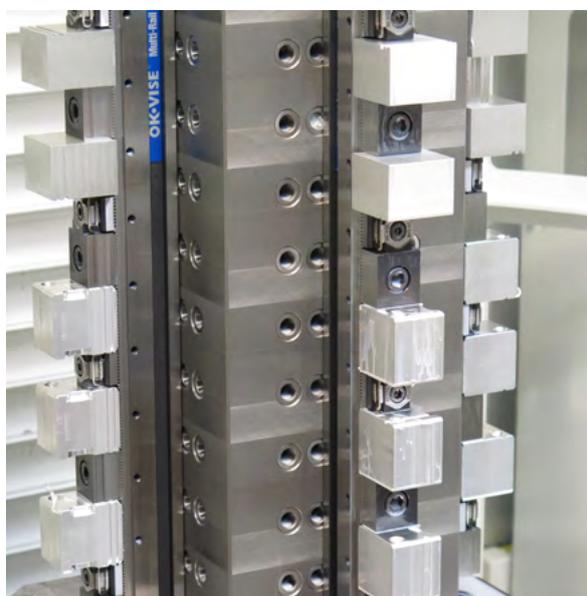
ESEMPI



OK-VISE® Fixturing Concept



ESEMPI



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | BASE

OK-VISE Multi-Rail è il sistema di staffaggio più accurato sul mercato ed è costruita secondo elevati standard qualitativi di produzione. La base Multi-Rail è molto stabile e precisa grazie al suo profilo dentellato che consente di utilizzare tutto il potenziale dei morsetti OK-VISE serie D e B. Il sistema RM si completa con i morsetti, riferimenti, parallele e guide laterali ed è disponibile da 100 a 800 mm.

Rispetto ad una morsa meccanica tradizionale, il sistema Multi-Rail offre i seguenti vantaggi:

- E' possibile lavorare pezzi di forme irregolari e anche molto grandi
- Tutti i lati di un pezzo possono essere lavorati con due setups
- È possibile staffare più pezzi contemporaneamente
- Ha una precisione media di 10 micron
- La forza di serraggio massima che può essere applicata alla base è di 6 tonnellate (60 kN)



| codice BASE sistema RM | L (mm) | W (mm) | H (mm) | codice VITE (M12) |
|---|--------|--------|--------|--|
| RM-100 | 100 | 44 | 50 | AD-RM 2 |
| RM-200 | 200 | 44 | 50 | AD-RM 3 |
| RM-300 | 300 | 44 | 50 | AD-RM 5 |
| RM-400 | 400 | 44 | 50 | AD-RM 6 |
| RM-500 | 500 | 44 | 50 | AD-RM 7 |
| RM-600 | 600 | 44 | 50 | AD-RM 8 |
| RM-700 | 700 | 44 | 50 | AD-RM 9 |
| RM-800 NEW! | 800 | 44 | 50 | AD-RM 10 NEW! |

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | MORSETTI

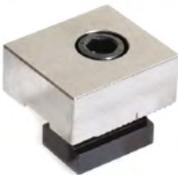
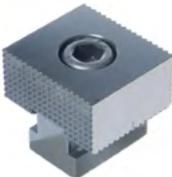
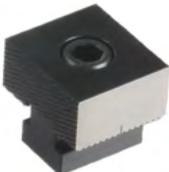
| | codice MORSETTI | descrizione | max F(kN) | peso(Kg) | incluso morsetto | vite e tassello |
|---|-----------------|---|-----------|----------|------------------|---|
|  | RMC-BR | morsetto zigrinato, serie B | 25 | 0,196 | BK2-VT | RMA-BP1 |
|  | RMC-BS | morsetto liscio, serie B | 25 | 0,200 | BK2-VT-S | NEW! RMA-BP1 |
|  | RMC-BSR | morsetto zigrinato/liscio, serie B | 25 | 0,200 | BK2-VT-SR | RMA-BP1 |
|  | RMC-DR | morsetto zigrinato, serie D | 65 | 0,280 | DK2-VT | RMA-D1 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

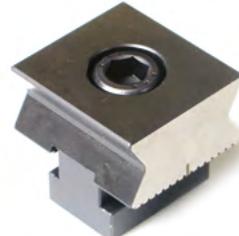
OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | MORSETTI

| | codice MORSETTI | descrizione | max F(kN) | peso(Kg) | incluso morsetto | vite e tassello |
|--|-----------------|--|-----------|----------|------------------|-----------------|
|  | RMC-DS | morsetto liscio, serie D | 65 | 0,280 | DK2-VT-S | RMA-D1 |
|  | RMC-DSR | morsetto zigrinato/liscio, serie D | 65 | 0,280 | DK2-VT-SR | RMA-D1 |
|  | RMC-DT | morsetto forato, serie D | 55 | 0,300 | DK2-VT-T | RMA-D1 |
|  | RMC-DTS | morsetto forato/liscio, serie D | 55 | 0,290 | DK2-VT-TS | RMA-D1 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

| | Riferimento CODICE | Descrizione | H (mm) | L (mm) | P (mm) |
|---|--------------------|--|--------|--------|--------|
|  | RMS-S | Riferimento liscio su entrambi i lati | 21,4 | 44 | 40 |
|  | RMS-MS | Riferimento lavorabile su un lato e l'altro lato liscio | 21,4 | 44 | 50 |
|  | RMS-R2 | Riferimento zigrinato su entrambi i lati | 21,4 | 44 | 40 |
|  | RMS-SR2 | Riferimento liscio da un lato e zigrinato sull'altro lato | 21,4 | 44 | 40 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

| | Riferimento CODICE | Descrizione | H (mm) | L (mm) | P (mm) |
|---|--------------------|--|--------|--------|--------|
|  | RMS-M | Riferimento lavorabile su entrambi i lati | 21,4 | 44 | 60 |
|  | RMS-R | Riferimento due tondi zigrinati per lato diametro 12mm | 21,4 | 44 | 44 |
|  | RMS-SR | Riferimento due tondi zigrinati su un lato ed un lato liscio | 21,4 | 44 | 42 |
|  | RMS-S2 | Riferimento liscio su entrambi i lati Modello "Slim" | 21,4 | 44/29 | 40 |
|  | RMS-HS | Riferimento a "V" orizzontale su un lato e un lato liscio | 21,4 | 44 | 40 |
|  | RMS-H | Riferimento a "V" orizzontale su entrambi i lati per pezzi tondi | 21,4 | 44 | 40 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

| | Riferimento CODICE | Descrizione | H (mm) | L (mm) | P (mm) |
|---|--------------------|--|--------|--------|--------|
|  | RMS-D | Riferimento due toni diamantati lisci diametro 12mm per lato | 21,4 | 44 | 44 |
|  | RMS-DS | Riferimento due toni diamantati su un lato e uno liscio | 21,4 | 44 | 42 |
|  | RMS-V | Riferimento a "V" (verticale) per pezzi tondi (su entrambi i lati) | 21,4 | 44 | 60 |
|  | RMS-VS | Riferimento a "V" verticale su un lato e un lato liscio | 21,4 | 44 | 60 |
|  | RMS-T | Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 per lato | 21,4 | 44 | 40 |
|  | RMS-TS | Riferimento estensibile con 2 fori filettati M5 su un lato ed un lato liscio | 21,4 | 44 | 40 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM

| Riferimento CODICE | Descrizione | H (mm) | L (mm) | P (mm) |
|---|---|--------|--------|--------|
|  RMS-G | Riferimento modello "grip" | 21,4 | 44 | 42 |
|  RMS-GS NEW! | Riferimento modello "grip"/liscio | 21,4 | 44 | 47 |
|  RMS-G4 NEW! | Riferimento con parete a coltello | 21,4 | 44 | 40 |
|  RMS-G4S NEW! | Riferimento con parete a coltello e una liscia | 21,4 | 44 | 40 |
|  PBQ-S1 | Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. Per tutti i morsetti di tipo B | 6,4 | 44 | 31 |
|  PDQ-S1 | Piastra per uso del morsetto per spinta unilaterale. Per tutti i morsetti di tipo D | 4,4 | 44 | 42 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RM

ACCESSORI: BASE RM-800 · AD-RM-10 (vedi pag.304)



| Parallele | Descrizione | H (mm) | L (mm) |
|--------------|---------------------------|--------|--------|
| RMP-1 | modello regolabile | 15 | 44 |
| RMP-2 | modello regolabile "slim" | 15 | 44/29 |

| Guida laterale | Descrizione | H (mm) | L (mm) |
|----------------|----------------------------|--------|--------|
| RMG-1 | Guida laterale | 37 | 60 |
| RMG-M1 | Guida laterale con magnete | 43 | 60 |

SET PER IL FISSAGGIO DEL SISTEMA MULTI-RAIL

Ideali per posizionamenti rapidi, precisi e ripetitivi

DIN912M12x45
VITI A TESTA ESAGONALE

OKSB12-45
VITI RETTIFICATE



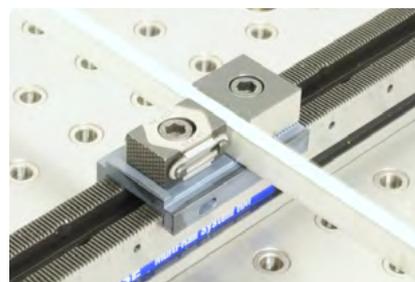
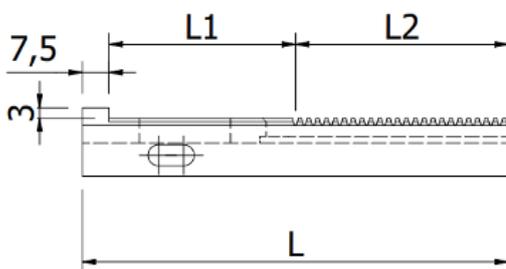
| Base | RM-100 | RM-200 | RM-300 | RM-400 | RM-500 | RM-600 | RM-700 | RM-800 |
|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Piana | AD-RM-2 | AD-RM-3 | AD-RM-5 | AD-RM-6 | AD-RM-7 | AD-RM-8 | AD-RM-9 | AD-RM-10 |
| Griglia M12 | AD-RM-2 | AD-RM-3 | AD-RM-5 | AD-RM-6 | AD-RM-7 | AD-RM-8 | AD-RM-9 | AD-RM-10 |

Il Set AD-RM-n include n viti di cui 2 di tipo OKSB12-45 e quelle rimanenti sono di tipo DIN912M12x45

SISTEMA RMF

La funzione di questo sistema è semplice:

la ganaschia posteriore del morsetto spinge indietro la piastra mentre la ganaschia anteriore diventa un riferimento fisso. **L'utilizzo del sistema RMF fa in modo che un morsetto e un riferimento si blocchino attorno al pezzo, ciò garantisce che il set si adatti alla posizione del pezzo senza disallineamenti.** Questa unità funziona efficacemente anche con un sistema di bloccaggio elettrico o idraulico ELVA.

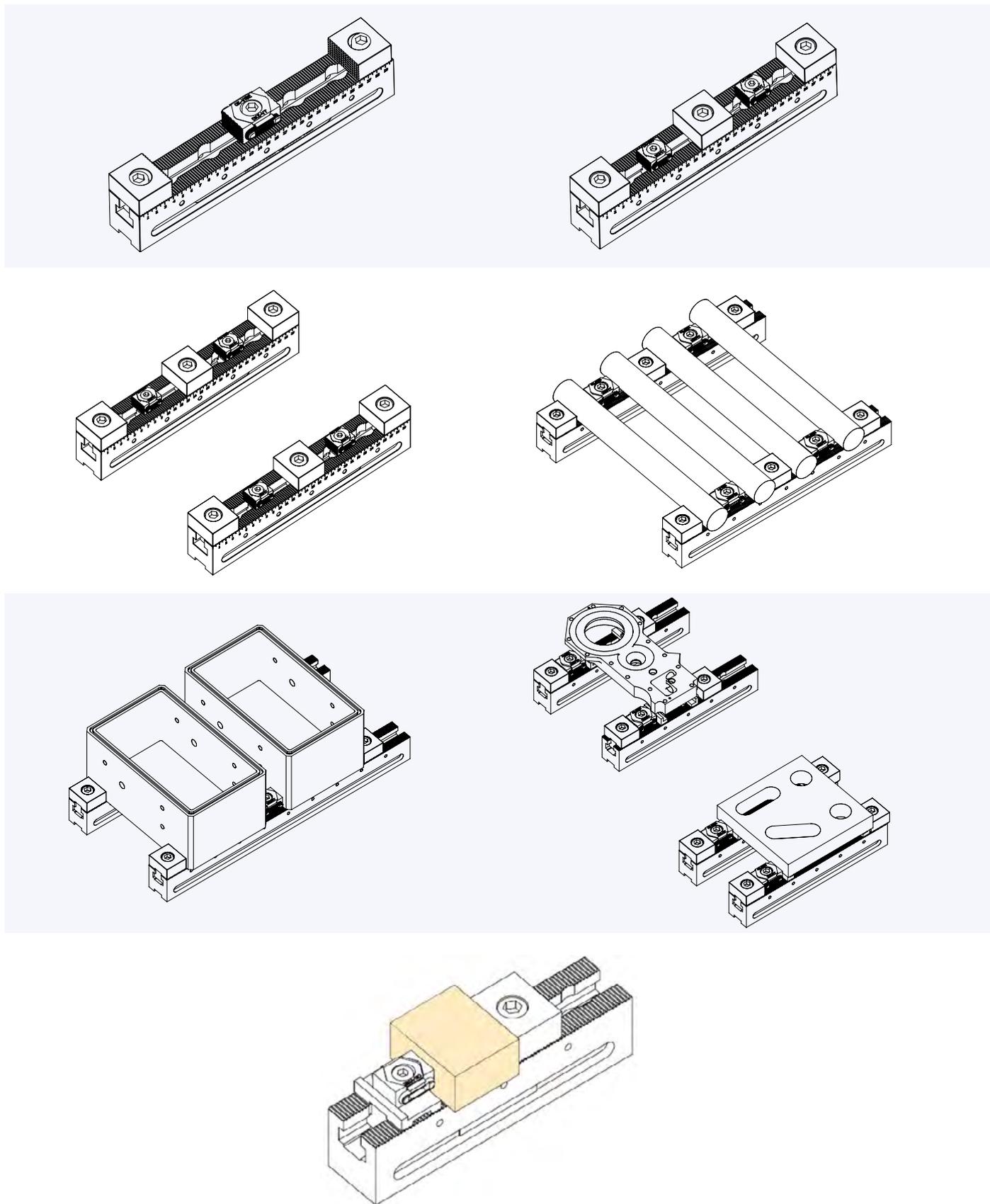


SISTEMA RMF - DIMENSIONI

| Modello | L (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | Prezzo min/max |
|---------------------|--------|---------|---------|----------------|
| RMF-25 NEW! | 120 | 52,5 | 60 | 0-25 |
| RMF-60 NEW! | 155 | 70 | 77,5 | 20-60 |
| RMF-125 NEW! | 220 | 100 | 112,5 | 50-125 |

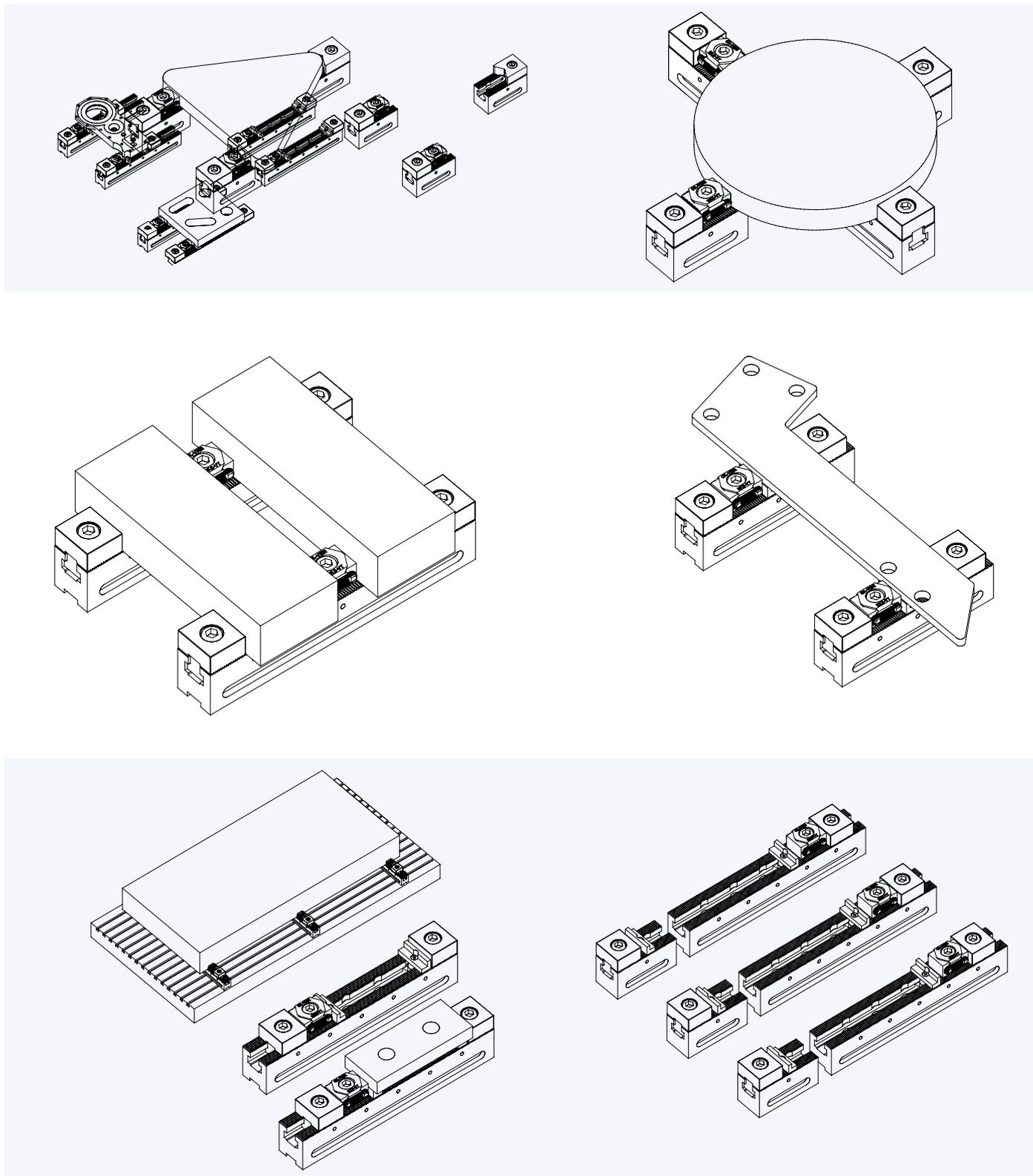
OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | ESEMPI

Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RM | ESEMPI

Il sistema multi-rail RM si presta per essere montato su macchine diverse ed è utilizzabile più volte per diversi piazzamenti. Per un approccio il più semplice possibile al nuovo sistema RM. Nelle immagini qui sotto potete vedere le possibili soluzioni:



OK-VISE | SISTEMA MULTI RAIL RH | SISTEMA RH

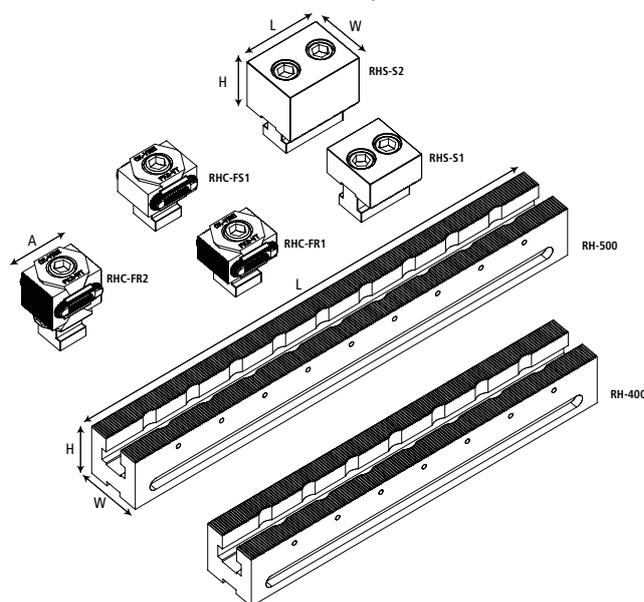
Il sistema RH è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da Ok Vise.

Il sistema Multi Rail RH è perfetto quando la forza di staffaggio supera le 4 tonnellate e quando i pezzi sono ingombranti. **Per rendere il tutto più semplice, Ok-Vise ha creato alcuni set di base.**

Il sistema Multi Rail RH offre i seguenti vantaggi rispetto all'utilizzo di una morsa tradizionale:

Vantaggi:

- Permette di staffare qualsiasi tipo di pezzo utilizzando i componenti del sistema
- Tutti i lati del pezzo possono essere lavorati utilizzando due impostazioni
- Permette di staffare più pezzi sulla stessa area
- Il pezzo da lavorare è staffato in modo sicuro in tutte le condizioni
- Permette di staffare pezzi molto ingombranti
- Utilizzabile anche su macchine di piccole dimensioni



| Base Sistema RH | L (mm) | W (mm) | H (mm) |
|-----------------|--------|--------|--------|
| RH-400 | 400 | 60 | 60 |
| RH-500 | 500 | 60 | 60 |

| Morsetti | Descrizione | A (mm) |
|----------|--------------------|--------|
| RHC-FS1 | morsetto liscio | 57-64 |
| RHC-FR1 | morsetto zigrinato | 57-64 |
| RHC-FS2 | morsetto liscio | 58-66 |
| RHC-FR2 | morsetto zigrinato | 58-66 |

*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH

| Riferimento | Descrizione | H (mm) | W (mm) | L (mm) |
|-------------|-------------------|--------|--------|--------|
| RHS-S1 | riferimento basso | 60 | 60 | 30,4 |
| RHS-S2 | riferimento alto | 80 | 60 | 55,4 |

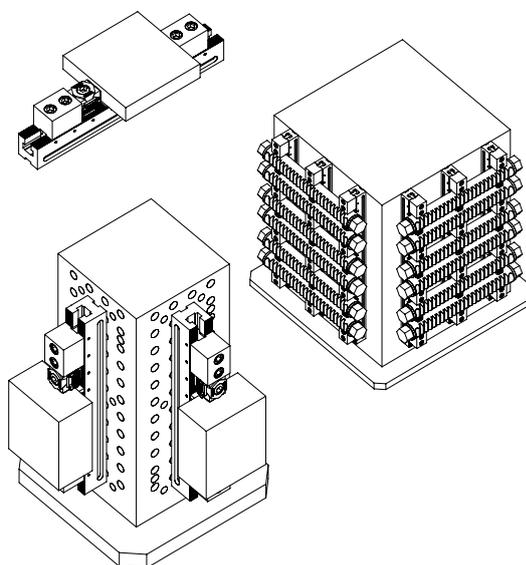
*completi di vite e tassello per sistema Multi Rail RH

APPLICAZIONI

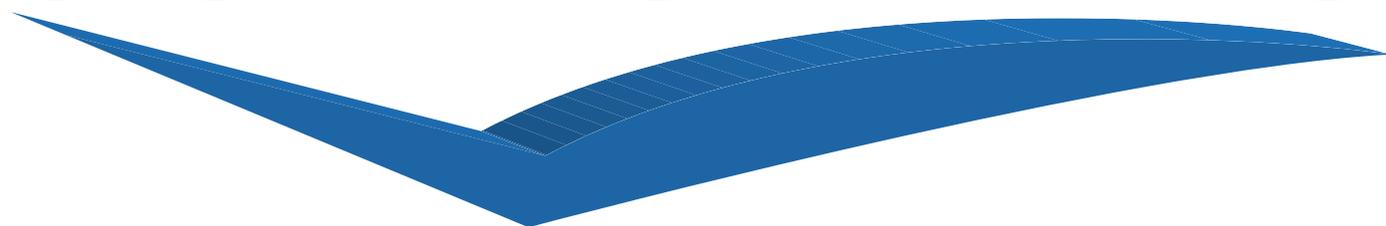
In un sistema modulare tutte le funzioni di uno staffaggio sono separate e divise in moduli individuali.

Questo significa che quando il materiale del pezzo da lavorare varia forma o dimensione, i moduli possono essere cambiati in maniera indipendente tra loro.

Utilizzando una serie di set sapientemente scelti, si possono staffare facilmente una gran varietà di pezzi utilizzando gli stessi moduli.



SOLFORMEC



**PIASTRE E POMPE
PER IL VUOTO**

CAGELLI.COM
LA MECCANICA DI PRECISIONE IN UN **CLICK**

SOLFORMEC | PIASTRE PER IL VUOTO | MULTI HOLES

Per lavorazioni passanti e di contornatura

Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi.

Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto.

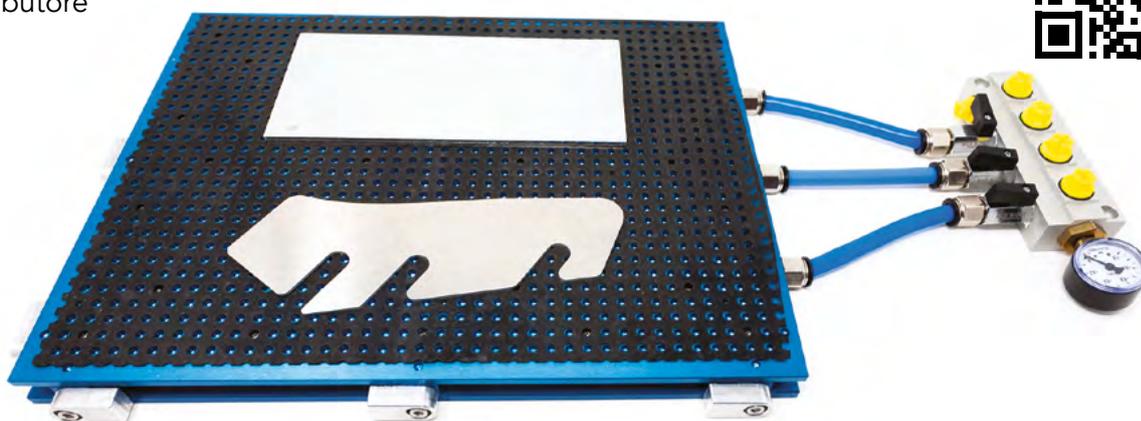
Metodo di installazione MULTI HOLES:

Veloce e facile da installare. Sulle piastre per il vuoto Multi Holes i fori sono tutti aspiranti.

Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro = risparmio di tempo. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante oppure a secco.

In dotazione:

- Un tappetino preforato
- Un tappetino liscio personalizzabile
- Distributore
- Tubi



| | MHP3020 | MHP4030 | MHP6040 |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Dimensioni esterne | 316x216x26 mm | 416x316x26 mm | 616x416x26 mm |
| Aree di lavoro | 2 | 3 | 4 |
| Riferimenti fissi | Fori M6 | Fori M8 | Fori M8 |
| NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate | | | |



CODICE: P550L

Pompa per lavorazioni con uso di liquido refrigerante oppure a secco.

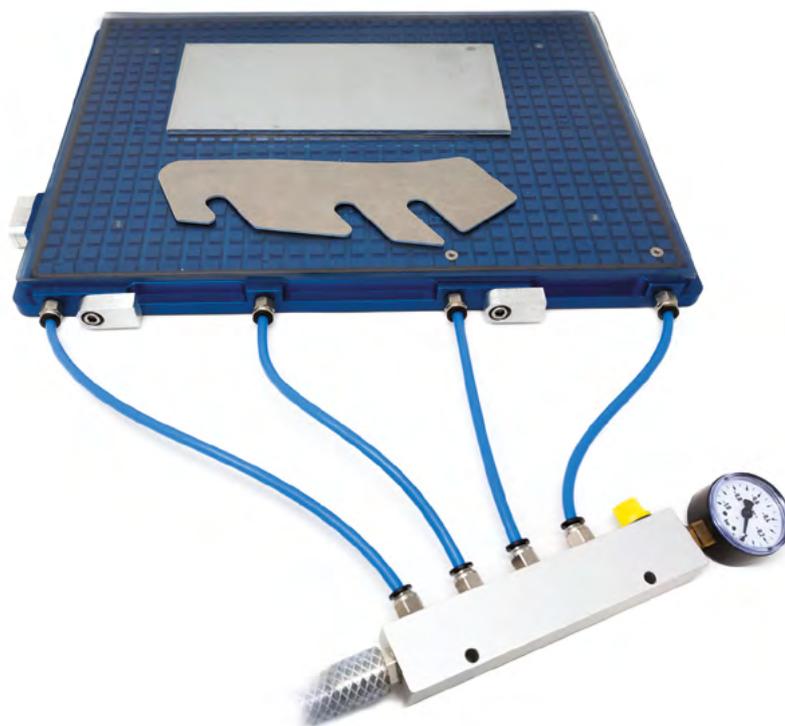
Le immagini sono solo a scopo illustrativo. Modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.

Sistema MULTI GRID

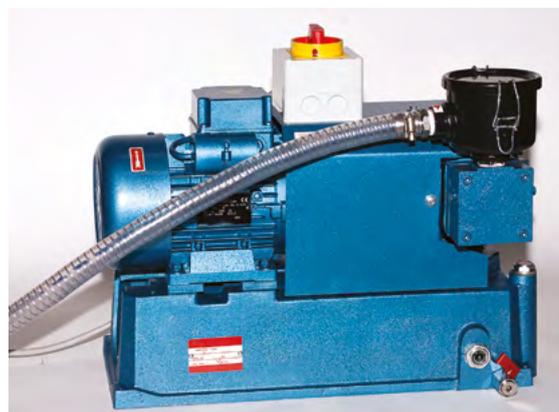
La piastra per il vuoto Multi Grid è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare. Le aree di lavoro sono gestibili separatamente e quindi si ha la possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione:

- Un tappetino liscio personalizzabile



| | MGP3020 | MGP4030 | MGP6040 |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Dimensioni esterne | 316x216x20 mm | 416x316x20 mm | 616x416x20 mm |
| Punti di aspirazione | 3 | 4 | 6 |
| Riferimenti fissi | Fori in M6 | Fori in M8 | Fori in M8 |
| NOTA: a richiesta dimensioni personalizzate | | | |



CODICE: P510ES

Pompa per lavorazioni a secco.

Le immagini sono solo a scopo illustrativo
Modelli e caratteristiche tecniche potrebbero cambiare.



**CAMBIO PALLET
E FISSAGGIO IN ASPIRAZIONE**

CAGELLI.COM
LA MECCANICA DI PRECISIONE IN UN **CLICK**

MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 100

Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione.

La VACMAGIC VM 100, disegnata in origine per lavorazioni di rettifica su materiali non ferrosi in sostituzione al piano magnetico, viene attualmente usata in modo semplice e preciso anche come cambio pallet.

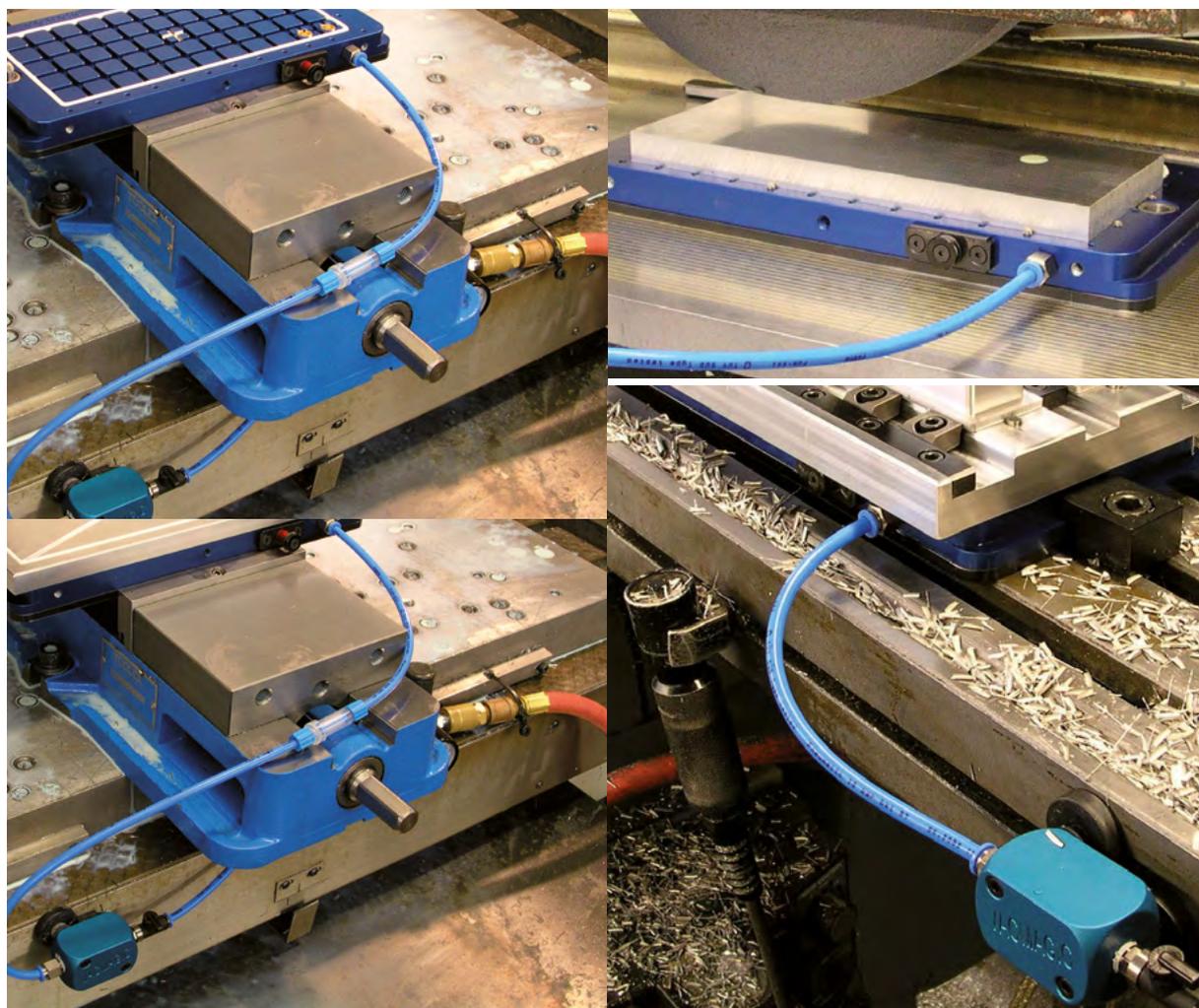
A questo modello VM 100 si può adattare la piastra per il vuoto cod. 45150 (360x315x16 mm) del modello VM 300, in modo da aumentare la superficie utile per il fissaggio di pezzi. Pressione da 5 a 7 BAR.

- **Pallet liscio a richiesta Codice 45325**
- Può essere fissata su tavole con cave a "T" oppure in morsa
- **Non necessita di pompa**



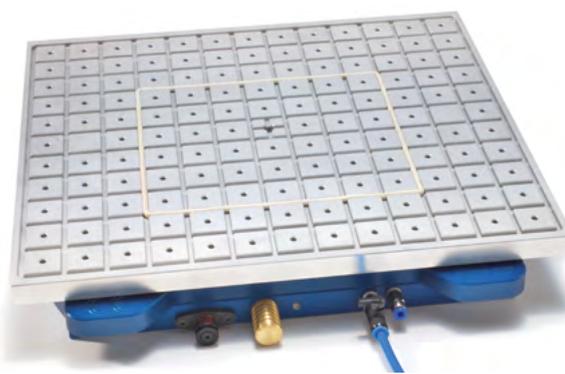
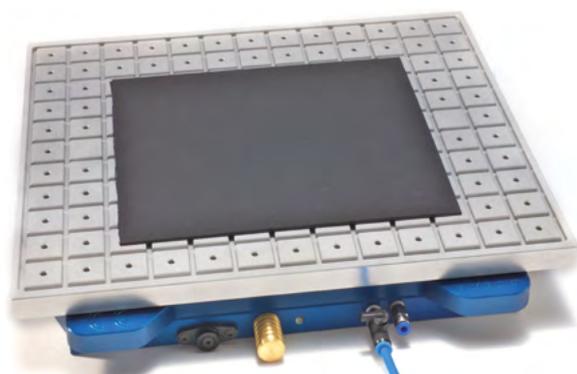
VACMAGIC™ VM 100

| DESCRIZIONE | CODICE |
|--|--------------|
| Base per il vuoto 315x140x25 mm completa di staffe | 45375 |
| Pallet liscio 318x150x25 mm | 45325 |
| Kit composto da: | |
| • 1 Base per il vuoto | 45300 |
| • 2 Pallets lisci | |





 **NON NECESSITA DI POMPA**



MITEE-BITE | VACMAGIC™ VM 300

Cambio pallet e fissaggio ad aspirazione TUTTO IN UN UNICO SISTEMA!

Un piccolo investimento per un grande rendimento!

VACMAGIC VM 300 è un sistema composto da una base e un pallet per il vuoto che tramite aspirazione ad aria compressa permette di fissare i pezzi da lavorare su macchine utensili o centri di lavoro. Il pallet liscio può essere utilizzato per creare diverse soluzioni di staffaggio dei pezzi. Il pallet liscio viene fissato alla base con due spine di riferimento ed ancorato alla stessa tramite aspirazione.

Vantaggi:

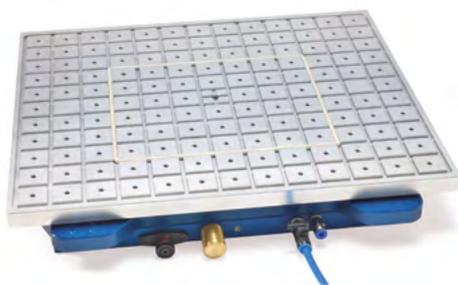
- Cambio pallet 30 secondi
- Precisione 5 microns
- Semplicità
- Ripetibilità
- Flessibilità
- Versatilità di staffaggio: metalli, plastica, ceramica
- Pressione da 5 a 7 BAR
- Tenuta 6,5kg per 2,5cm²



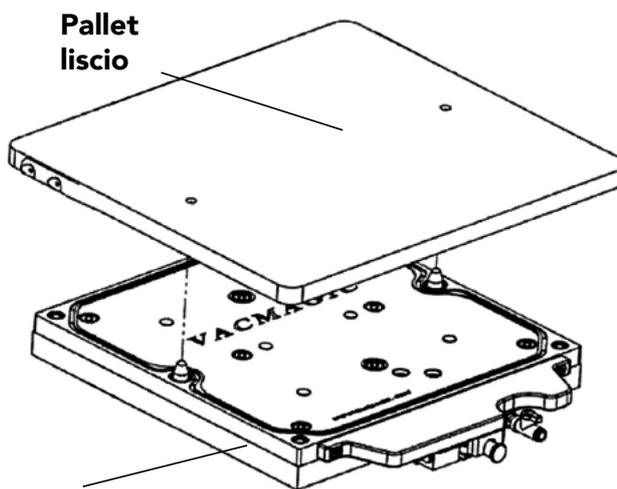
NON NECESSITA DI POMPA



Base



Pallet per il vuoto



Base

VACMAGIC™ VM 300

| DESCRIZIONE | CODICE |
|---|--------|
| Base 320x330x35 mm completa di staffe e guarnizione bianca e nera • Lunghezza: 3mt | 45175 |
| Pallet liscio 360x315x19 mm | 45130 |
| Pallet per il vuoto 360x315x16 mm | 45150 |
| Kit composto da: 1 Base • 2 Pallets lisci • 1 Pallet per il vuoto | 45101 |
| Staffe di fissaggio (in dotazione) | 22815 |
| Guarnizione di ricambio nera (confezione da 1,5 mt) Per lavorazioni standard a lubrificanti aggressivi | 45110 |
| Guarnizione di ricambio bianca (confezione da 1mt) Per lavorazioni ad emulsione o a secco | 45114 |

MITEE-BITE | MULTI POWER VACMAGIC™

Sistema universale emulti funzionale MULTI POWER

Il sistema per il vuoto più universale e multi funzionale attualmente presente sul mercato. Il sistema è alimentato direttamente dall'impianto d'aria dell'officina o da una pompa esterna.

Il piano ha dimensioni 350 x 400 mm , ed è retinato e forato in M6 per permettere molteplici soluzioni di staffaggio.

Vantaggi e utilizzo:

La retinatura crea un attrito maggiore e quindi garantisce una maggiore tenuta del pezzo. Il sistema è concepito per essere modulare, e quindi dare la possibilità di staffare anche grandi pezzi. Quattro punti di aspirazione permettono all'utilizzatore di fissare da 1 a 4 piccoli pezzi oppure uno grande.

Il vuoto che viene creato sull'intero piano arriva ad una forza di tenuta di circa 1000 kg. Non necessita di grandi manutenzioni, ma solo di una normale pulizia e cura, per poter assicurarsi un sistema operativo e funzionale per molti anni. **Il sistema include 4 Sliding stops. Sei rondelle in acciaio di grandi dimensioni, posizionate nella parte inferiore, permettono alla piastra di essere utilizzata per operazioni di rettifica.**



ADATTA PER LAVORAZIONI A SECCO

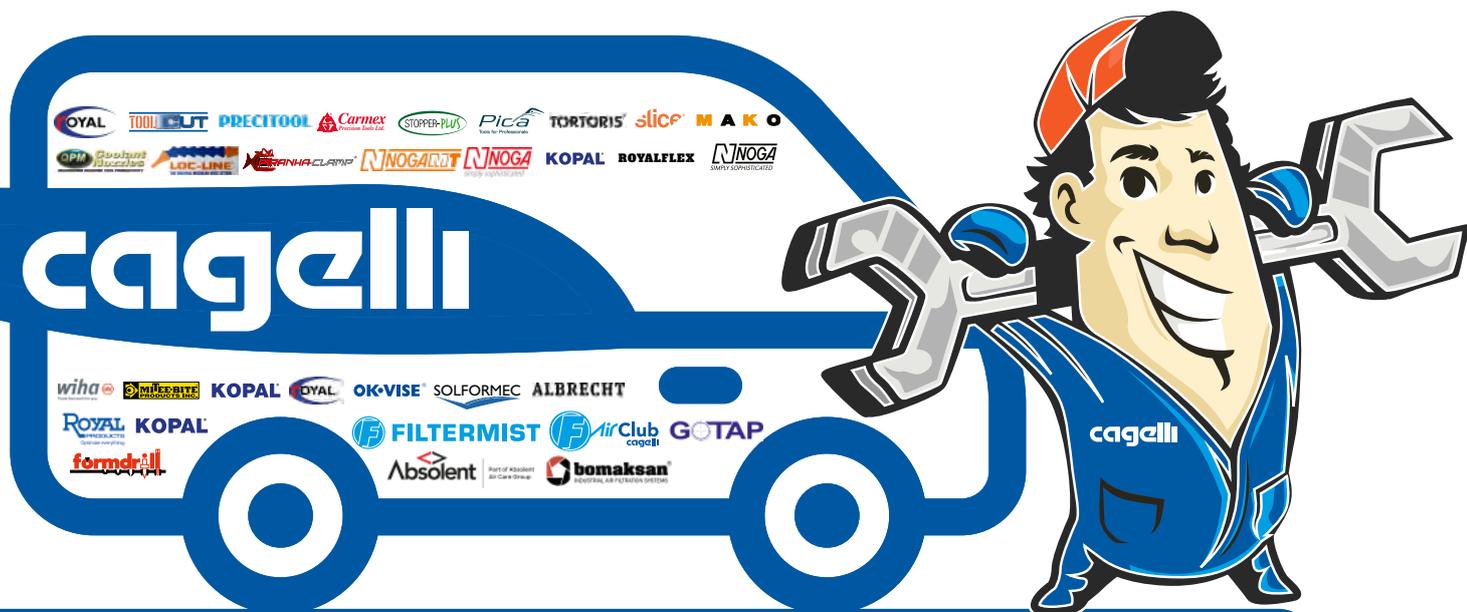


MULTI POWER VACMAGIC™

| DESCRIZIONE | CODICE |
|--|--------|
| Multi-Power VacMagic | 46000 |
| Generatore aria per Multi-Power VacMagic (incluso nel kit) | 46100 |
| Pallet personalizzabile | 46250 |

VAN CAGELLI

Officina Mobile Meccanica Attrezzata a Domicilio



amicotecnico@cagelli.com

VAN CAGELLI, soluzioni tecniche itineranti in tutta Italia

Il VAN CAGELLI è un servizio a domicilio che permette di fare pratica, ricevere subito assistenza e confrontarsi con i nostri tecnici su problemi di stoffaggio, filtrazione, foratura e filettatura.

Prenota in un click la tua dimostrazione tecnica:

- ▶ cagelli.com
- ▶ amico-tecnico



Ti serve uno staffaggio speciale? Nessun problema!

Scopri il nuovo servizio progettazione attrezzature speciali!

Prenota in un click!

▶ cagelli.com

▶ servizio di progettazione



PROGETTO CHIAVI IN MANO

Costruzione Attrezzature Speciali

Dallo studio di fattibilità all'avvio di produzione, sviluppiamo le soluzioni integrate più avanzate tra attrezzature di serraggio-presa-pezzo, utensileria speciale, processi di automazione industriale, part program, fino ad arrivare al benessere con capability finale del manufatto da produrre secondo le esigenze e richieste del cliente.

cagelli

NNOGA
simply sophisticated

TOOLCUT

Carmex
Precision Tools Ltd.

PRECITOO

Pica
Tools for Professionals

NNOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

KOPAL

slice

TORTORIS

ROYAL

M A K O

STOPPER-PLUS

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

PIRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NNOGANT

ROYALELEX

wiha
Tools that work for you

MI-TEE-BITE
PRODUCTS INC.

OK-VISE

SOLFORMEC

ALBRECHT

ROYAL
PRODUCTS
Optimize everything.

formdrill

testoprex

F FILTERMIST

F Air Club
cagelli

Absolent
Part of Absolent
Air Care Group

GOTAP