# **CAGELLI DISTRIBUZIONE**

## UTENSILI STRUMENTI E ACCESSORI PER LA MECCANICA



PREVIEW
CATALOGO
EDIZIONE 07

## PIASTRE PER IL VUOTO MULTI HOLES



Le **piastre per il vuoto** offrono un'alternativa molto flessibile per i clienti che necessitano di un **sistema di bloccaggio a depressione.** 

Con questi nuovi modelli si possono eseguire contornature e lavorazioni passanti grazie ai tappetini in dotazione, differenti a seconda del modello di piastra. Sono realizzate interamente in alluminio e consentono un facile riposizionamento dei pezzi.

Ideali per lavorazioni che richiedono uno staffaggio difficilmente ottenibile con i sistemi classici.

Pompa idraulica necessaria per il funzionamento del sistema.

## UNO O PIÙ PEZZI POSSONO ESSERE STAFFATI IN QUALSIASI PUNTO DELLA PIASTRA READY TO WORK, NON NECESSITA DI NESSUNA PREPARAZIONE







	MHP3020	MHP4030	MHP6040
Materiale	Alluminio anodizzato	Alluminio anodizzato	Alluminio anodizzato
Dimensioni esterne	$316 \times 216 \times 26  \text{mm}$	416 x 316 x 26 mm	616 x 416 x 26 mm
Dimensioni di serraggio	300 x 200 mm	400 x 300 mm	600 x 400 mm
Altezza	26 mm	26 mm	26 mm
Posizionamento dei fori	10 x 10 mm	10 x 10 mm	10 x 10 mm
Posizione per i riferimenti fissi	6 fori M6	12 fori M6	24 fori M6
Aree del vuoto	2	3	4
Bordo di serraggio	da 8 mm su tutti i lati	da 8 mm su tutti i lati	da 8 mm su tutti i lati
Codice pompa idraulica	P250L*	P250L*	P250L*

<sup>\*</sup>Pompa idraulica che consente di utilizzare il liquido refrigerante durante la lavorazione senza perdite di vuoto Non inclusa, da ordinare separatamente

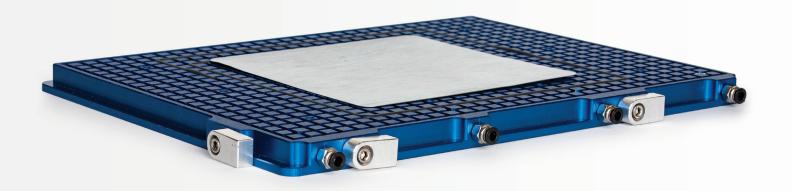
Le piastre includono:

N°1 dispositivo ON/OFF • N°1 tappetino in gomma preforato (standard) • N°1 tappetino in gomma liscio (personalizzabile)

N°1 set di tubi per collegamento • N°2 sliding stop

#### POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE IN BASE ALLA NECESSITÀ

## **PIASTRE PER IL VUOTO MULTI GRID**



LA PIASTRA VA PREDISPOSTA IN BASE AL PEZZO DA STAFFARE IDEALE PER LAVORI RIPETITIVI E FORME POCO SAGOMATE PEZZI LAVORABILI IN BASE AL NUMERO DI PUNTI DI ASPIRAZIONE (3/4/6)







	MGP3020	MGP4030	MGP6040
Dimensioni esterne	316 x 216 x 20 mm	416 x 316 x 20 mm	616 x 416 x 20 mm
Superficie di serraggio	300 x 200 mm	400 x 300 mm	600 x 400 mm
Altezza	20 mm	20 mm	20 mm
Griglia	12,5 x 12,5 mm	12,5 x 12,5 mm	12,5 x 12,5 mm
N° Punti di Aspirazione	3	4	6
Materiale	Alluminio anodizzato	Alluminio anodizzato	Alluminio anodizzato
Posizione per i riferimenti fissi	fori in M6	fori in M6	fori in M6
Codice pompa idraulica	P250L*	P250L*	P250L*

\*Pompa idraulica che consente di utilizzare il liquido refrigerante durante la lavorazione senza perdite di vuoto Non inclusa, da ordinare separatamente

Le piastre includono: N°1 dispositivo ON/OFF • N°1 tappetino in PVC liscio • N°1 set di tubi • N°1 set di guarnizioni

POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE IN BASE ALLA NECESSITÀ





### LA SOLUZIONE FLESSIBILE **PER LE ALTE PRESSIONI**

È flessibile e componibile, economicamente vantaggioso. Resiste ad un'alta pressione sino a un massimo di 80 Bar. Dai molteplici e versatili utilizzi (aria, liquidi, etc...). Lunga durata grazie al suo rivestimento anodizzato. Struttura molto leggera e design moderno. 100% Made in Svizzera. Disponibile da 1/2" a 1/4". Portata modello 1/4" - 15 I/min.

1/4" POLLICE	DESCRIZIONE		1/4" POLLICE	DESCRIZIONE	
D-12.5/28	Distanziale 28 mm con sfera e dado		RD-12.5-7/1.5	Getto tondo multiforo Ø 12.5 mm con 7 fori da 1,5mm	
D-12.5/43	Distanziale 43 mm con sfera e dado		RD-12.5-3.5	Getto tondo Ø 3,5 mm	
D-12.5/70	Distanziale 70 mm con sfera e dado		RD-12.5-4.5	Getto tondo Ø 4,5 mm	
RD-12.5-1.5	Getto tondo Ø 1,5 mm	-	RD-12.5-5.5	Getto tondo Ø 5,5 mm	

## SISTEMA COMPONIBILE E SNODATO

### IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

1/4" POLLICE	DESCRIZIONE		1/4" POLLICE	DESCRIZIONE	
SDK-12.5/90°	Getto speciale Ø 1,8 mm / 90° corto		GA-1/4" NPT	Raccordo filettato 1/4" NPT	
SDL-12.5/90°	Getto speciale Ø 1,8 mm / 90° lungo		GA-1/8" NPT	Raccordo filettato 1/8" NPT	
SDK-12.5/60°	Getto speciale Ø 1,8 mm / 60° corto		GA-1/8"	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico	
SDL-12.5/60°	Getto speciale Ø 1,8 mm / 60° lungo		GA-M10x1	Raccordo filettato M10x1	
L-12.5	Attacco a gomito 90° con sfera e dado		GA-M8x1.25	Raccordo filettato M8x1.25	
QUATTRO-12.5	Raccordo multiplo 90° con sfera e dado, una entrata e tre uscite	3:00	FD-12.5-20	Getto multiforo 25x22x13 mm	
T-12.5	Raccordo a T con sfera e dado		GA-M8-L	Raccordo filettato M8 lungo 30 mm	
Y-12.5	Raccordo a Y con sfera e dado		GA-M10	Raccordo filettato M10	
H-12.5	Regolatore di flusso ¼" con sfera e dado		GA-R1/8"L	Raccordo filettato1/8" lungo 38 mm	
M-SW16	Dado SW16		GA-R	Raccordo filettato solo da un lato	
D-SW16	Tappo da 1/4"	PROJECT COOK SOLLING	RING 12.5	O-ring ¼"	$\bigcirc$
GA-M12x1	Raccordo filettato M12x1		S-11/16	Chiave esagonale SW11/SW16	
GA-1/4"	Raccordo filettato ¼" GAS cilindrico				

## SISTEMA COMPONIBILE E SNODATO

### IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

½" POLLICE	DESCRIZIONE		½" POLLICE	DESCRIZIONE	
D-22-46.5	Distanziale 46,5 mm con sfera e dado		H-22	Regolatore di flusso ½" con sfera e dado	
D-22-63	Distanziale 63,5 mm con sfera e dado		M-SW27	Dado SW27 x 10.5	
D-22-80	Distanziale 80mm con sfera e dado		D-SW27	Tappo 1/2"	PRANK COUND LINE
RD-22-6	Getto tondo∅6mm	<b>3</b>	GA-22-3/8" NPT	Raccordo filettato 3/8" NPT	
RD-22-8	Getto tondo∅8mm		GA-22-3/8"	Raccordo filettato 3/8" GAS	
RD-22-10	Getto tondo Ø 10 mm		GA-22-1/2" NPT	Raccordo filettato ½" NPT	
RD-22-12-19/2.0	Getto tondo Ø 10 mm con 19 fori da 2.0mm		Ring 22	O-ring½"	$\bigcirc$
SDK-22/60°	Getto speciale multiforo 2,5 mm 60° corto		S-21/27	Chiave esagonale SW21/SW27	
SDL-22/60°	Getto speciale multiforo 2,5 mm 60° lungo		FD-22-30	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x35x22mm	
SDK-22/90°	Getto speciale multiforo 2,5 mm 90° corto		FD-22-40	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x45x22mm	1
SDL-22/90°	Getto speciale multiforo 2,5 mm 60° lungo		FD-22-50	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x55x22mm	1
L-1/2"	Attacco a gomito 90° con sfera e dado		FD-22-60	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x65x22mm	5
T-1/2"	Raccordo a T con sfera e dado	30	FD-22-80	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x85x22mm	3
Y-1/2"	Raccordo a Y con due uscite da 1/2"		FD-22-100	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x105x22mm	3
Y-1/2"-1/4"	Raccordo a Y con due uscite da 1/4"		FD-22-120	Getto flusso diretto multiforo con sfera e dado 66x125x22mm	3

### **DEPURATORI INDUSTRIALI**





#### **I-DUST 1300**

## Depuratore carrellato per fumi di saldatura con carbone comprensivo di:

- Ventilatore centrifugo
- Prefiltri
- Filtro a tasche ad alta efficienza 94 % e grado di separazione 99 %, dimensioni 592x592x700mm
- N° 3 batterie di carboni attivi da 5,5 kg cadauna
- N° 1 braccio aspirante Ø 150 da mt 3,2
- Interruttore di avviamento con pulsante di emergenza

Portata Max	1.300 mc/h
Potenza/Giri	2,2/2800 kW/giri m'
Rumorosità	67 dB (A)
Q.tà di carbone	16,5 kg

#### FILTRO ASSOLUTO OPZIONALE



#### I-DUST 1600

## Depuratore carrellato per fumi di saldatura con carbone comprensivo di:

- Ventilatore centrifugo
- Prefiltri
- Filtro a tasche ad alta efficienza 94 % e grado di separazione 99 %, dimensioni 592x592x700mm
- N° 3 batterie di carboni attivi da 5,5 kg cadauna
- N° 2 bracci aspiranti Ø 150 da mt 3,2
- Interruttore di avviamento con pulsante di emergenza

Portata Max	1.600 mc/h
Potenza/Giri	2,2/2800 kW/giri m'
Rumorosità	67 dB (A)
Q.tà di carbone	16,5 kg

#### FILTRO ASSOLUTO OPZIONALE



### I-DUST 1300E

## Depuratore carrellato per fumi di saldatura con carbone comprensivo di:

- · Ventilatore centrifugo
- Filtro a cartuccia classificazione "M"
- Pannello con 10 kg di carbone attivo
- N° 1 braccio aspirante Ø 150 da mt 3,2
- Interruttore di avviamento con pulsante di emergenza

Portata Max	1.300 mc/h
Potenza/Giri	1,5/2800 kW/giri m'
Rumorosità	67 dB (A)
Q.tà di carbone	10 kg

#### FILTRO ASSOLUTO OPZIONALE

## **A•LINE | UNITÀ FILTRANTI**

#### PER NEBBIE OLEOSE E PER FUMI DA LAVORAZIONI CON OLIO INTERO



## **DESIGN COMPATTO, GRAN CAPACITÀ**



#### 8.760 ORE DI LAVORO

I quattro stadi di filtrazione catturano tutte le particelle permettendo di far funzionare l'unità un anno senza manutenzione.



#### **ARIA PULITA, SEMPRE**

Un filtro HEPA 13 garantisce il 99,97% di aria pulita.



#### **BASTA FUMO!**

Le ventole EC si adattano alle vostre necessità. Efficienti dal punto di vista energetico e della caluto



#### 300/600 LITRI ALL'ANNO

300 litri (A•5) e 600 litri (A•10) di olio eliminato ogni anno. Rimane solo l'aria pulita.



#### **A-CONTROL**

Controlla, gestisci e monitora quello che succede alla tua unità filtrante direttamente dall'unità portatile.



#### **ALLARME REMOTO**

Connetti il tuo A•LINE ad un sistema di allarme remoto e ti farà sapere quando richiede la tua attenzione.



#### **ASSISTENZA**

I nostri esperti sono sempre disponibili per rispondere alle tue domande



#### **SENZA PENSIERI**

Sicuro, intelligente e praticamente libero da manutenzione. Ottenere aria pulita non è mai stato più semplice.





<b>DATI TECNICI</b>	A•5	A•10
Altezza	850 mm	920 mm
Larghezza	560 mm	965 mm
Profondità	665 mm	680 mm
Foro di ingresso	2 x Ø 125 mm	2xØ160 mm
Peso a filtri asciutti	80 kg	140 kg
Portata	$500  \text{m}^3 /  \text{h}$	1000 m³/h
Perdita a carico	100 Pa	1000 Pa
Potenza	360 W	1150 W
Rumorosità *	<70dB(A)	<70dB (A)

\*Viene intesa a 1 mt di distanza dal fltro.

VALORI DI FILTRAZIONE	A•5	A•10
Olio in ingresso	300/lanno	600/lanno
Olio in uscita	1 cucchiaino all'anno	1 cucchiaino all'anno







RETTIFICA



FORGIATURA PRESSATURA

#### **VERSATILE**

La linea di filtri **A•LINE** è perfetta per le lavorazione su macchine CNC, per la rettifica e la pressatura su macchine che lavorano ad alti giri al minuto (RPM) e utilizzano una forte pressione del liquido refrigerante. Le dimensioni contenute delle unità filtranti risultano perfette per un montaggio diretto, ma possono anche essere adattate ad uno stand a pavimento, a muro o a soffitto. Il modello **A•5** è perfetta per le macchine fino ad un volume massimo di 2.5 m³ mentre il modello **A•10** è adatto alle macchine fino ad un volume massimo di 5 m³.

La linea di filtrazione A-LINE può essere adattata a differenti applicazioni.

#### **FUNZIONI UNICHE**

La linea **A•LINE** ha 4 stadi di filtrazione unici e adatti alla vostra macchina. Ognuno cattura milioni di particelle. I primi tre stadi sono cassette auto filtranti Absolent. Queste hanno la capacità di catturare e drenare l'olio che può così essere riutilizzato nella macchina invece che inquinare l'ambiente circostante.

Questo è quello che chiamiamo **Catch & Release**<sup>®</sup>. Il quarto filtro è un HEPA H13. Grazie a questo possiamo assicurare aria pulita durante l'intero tempo di lavorazione. Filtra il 99.97% di tutte le particelle. In altre parole, è un filtro per la vostra salute e sicurezza.

#### IL FANTASTICO A•CONTROL

Le unità **A•LINE** sono corredate di **A•CONTROL**. Un tablet portatile con uno schermo 7" a colori, che vi darà la possibilità di controllare e gestire la vostra unità filtrante. **A•CONTROL** vi fornisce informazioni riguardo alla perdita di carico di ogni stadio filtrante, ore di lavoro, velocità delle ventole. Potete regolare tutti i settaggi dall'unità portatile. Non è mai stato più semplice avere aria pulita dalle vostre macchine.

### SISTEMI DI STAFFAGGIO

#### **PER MACCHINE 5 ASSI**



Un solo set up per lavorare i pezzi su 5 lati.

Con il sistema **Raptor** puoi staffare rapidamente il pezzo in maniera sicura senza sprecare molto materiale sulla base.

Un perno di posizionamento assicura che il pezzo sia in posizione il resto del lavoro lo fa il morsetto a molla stretto con una semplice chiave.







### VELOCE, FACILE, AFFIDABILE



Prepara la coda di rondine alla base del pezzo da lavorare e posizionalo sul morsetto a molla Raptor.



Il morsetto a molla Raptor blocca saldamente il pezzo e facilita il suo rilascio.



Chiudi il morsetto con una semplice chiave a T.

È veloce, e semplice.



È pensato per tutte le macchine. Disponibili di serie: adattatori, rialzi e punto zero.









### Utensili da taglio per coda di rondine

DISPONIBILI RIALZI E ADATTATORI PER DIFFERENTI TIPOLOGIE DI MACCHINE UTENSILI



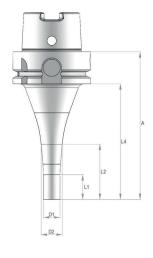
### MICRO PRECISION CHUCK

Micro mandrino di precisione. Modello dal design molto sottile perfetto per applicazioni in aree di lavoro di difficile accesso o spazi limitati. Grande forza di serraggio e alta precisione garantita dal ridotto angolo di conicità. Il serraggio delle pinze avviene dalla parte posteriore del mandrino con chiave esagonale inclusa.

- Perfetto per micro utensili
- Capacità 1,0 6,0 mm
- Opzionale lubrificazione interna o esterna
- Vibrazioni ridotte rispetto ai mandrini calettati
- Molto Sottile D1=13,5 mm
- Perfetto Run-out
- Fino a 40.000 1/min

## **ALBRECHT**

#### HSK **DIN 69893**



**MAS-BT** JIS B 6339 (ISO 7388-2)

**DIN 69871** (ISO 7388-1)

HSK63 FORMA "A" 1-6 mm								
CODICE	A	Forma	Lt	L2	L4	D1	D2	kg
310 1006 663 1	90	Α	20	30	64	13,5	15,2	0,81
310 2006 663 1	120	Α	20	45	94	13,5	17,1	0,95
HSK40 FORMA "E" 1-6 mm								
CODICE	Α	Forma	Lt	L2	L4	D1	D2	kg
310 10E6 640 1	75	Е	20	35	55	13,5	16,1	0,29
BT30 FORMA "A/AD" 1-6 mm								
CODICE	A	Forma	Lt	L2	L4	D1	D2	kg
310 2006 430 1	75	A/AD	20	30	53	13,5	15,2	0,49
BT40 FORMA "A/AD" 1-6 mm								

CODICE	A	Forma	L1	L2	L4	D1	<b>D2</b>	kg
310 1006 440 1	90	A/AD	20	30	63	13,5	15,2	1,15
310 2006 440 1	120	A/AD	20	50	93	13,5	18,7	1,28
SK30 FORMA "/	SK30 FORMA "A/AD" 1-6 mm							
CODICE	A	Forma	L1	L2	L4	D1	D2	kg
310 2006 230 1	75	A/AD	20	32	56	13,5	15,6	0,50
SK40 FORMA "A/AD" 1-6 mm						l-6 mm		

A/AD 20

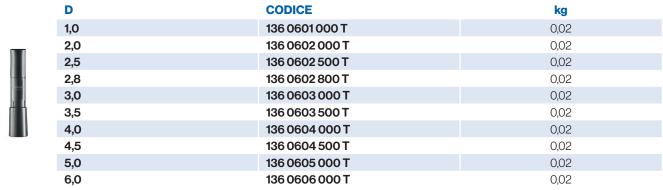
20

60

101

A/AD

#### Pinze per utensili con lubrificazione interna\*



120

310 1006 240 1 90 310 2006 240 1

Testate per passaggio refrigerante fino a 100 Bar

38 71 13,5 16,6 1,02

20,5

1,15

13,5

<sup>\*</sup> Le pinze sono disponibili standard con lubrificazione esterna all'utensile



Cagelli Distribuzione s.r.l. Via Nosate, 7 - 20029 Turbigo (MI) Italy Tel. +39 0331 899 415

www.cagelli.com amicotecnico@cagelli.com